

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОИ 12, 15, 18, 21, 24 и 33 м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 2-1
ТРОТУАРНЫЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ БЛОКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИНВ. № 1318/5

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 12,15,18,21,24 и 33м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 2-1
ТРОТУАРНЫЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ БЛОКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны институтом "Совздорпроект"

Главный инженер института

В.Р.Склов

Главный инженер проекта

В.И.Маркин

Утверждены и введены
в действие с 01.11.88

Минтрансстроем СССР протокол
от 11.05.88 № АВ-311

Формат А3

1318/5

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-81.2-1-ТТ	Технические требования	3
3.503.1-81.2-1-1	Блок тротуарный Т 75.15	6
3.503.1-81.2-1-2	Блок тротуарный Т 75.35	10
3.503.1-81.2-1-3	Блок тротуарный Т 75.60	14
3.503.1-81.2-1-4	Блок тротуарный Т 150.15	18
3.503.1-81.2-1-5	Блок тротуарный Т 150.35	22
3.503.1-81.2-1-6	Блок тротуарный Т 150.60	26
3.503.1-81.2-1-7	Блок разделительной полосы РП15-ТА II -1, РП15-ТА III-1	30
3.503.1-81.2-1-8	Блок разделительной полосы РП15-ТА II -2, РП15-ТА III-2	32
3.503.1-81.2-1-9	Блок разделительной полосы РП60-ТА II -1, РП60-ТА III-1	34
3.503.1-81.2-1-10	Блок разделительной полосы РП60-ТА II -2, РП60-ТА III-2	36
3.503.1-81.2-1-11	Блок ограждающий ОБ 15	38
3.503.1-81.2-1-12	Блок ограждающий ОБ 60	42
3.503.1-81.2-1-13	Блок бордюрный ББ35-ТА II -1, ББ35-ТА III-1	46
3.503.1-81.2-1-14	Блок бордюрный ББ35-ТА II -2, ББ35-ТА III-2	47
3.503.1-81.2-1-15	Блок карнизный К-ТА II-1, К-ТА III-1	48
3.503.1-81.2-1-16	Блок карнизный К-ТА II-2, К-ТА III-2	49
3.503.1-81.2-1-17	Каркас КП-ТА II -1, КП-ТА III-1	50
3.503.1-81.2-1-18	Каркас КП-ТА II -2, КП-ТА III-2	50
3.503.1-81.2-1-19	Каркас КП-ТА II -3, КП-ТА III-3	51
3.503.1-81.2-1-20	Каркас КП-ТА II -4, КП-ТА III-4	52
3.503.1-81.2-1-21	Каркас КП-ТА II -5, КП-ТА III-5	53
3.503.1-81.2-1-22	Каркас КП-ТА II -6, КП-ТА III-6	53
3.503.1-81.2-1-23	Каркас КП-ТА II -7, КП-ТА III-7	54
3.503.1-81.2-1-24	Каркас КП-ТА II -8, КП-ТА III-8	55
	КП-ТА II -9, КП-ТА III-9	
3.503.1-81.2-1-25	Каркас КП-ТА II -10, КП-ТА III-10	56

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	КП-ТА II -11, КП-ТА III-11	
3.503.1-81.2-1-26	Каркас КП-ТА II -12, КП-ТА III-12	57
3.503.1-81.2-1-27	Каркас КП-ТА II -13, КП-ТА III-13	58
3.503.1-81.2-1-28	Сетка С-ТА II -1, С-ТА III-1, С-ТА II -2, С-ТА III-2	59
3.503.1-81.2-1-29	Сетка С-ТА II -3, С-ТА III-3	60
3.503.1-81.2-1-30	Сетка С-ТА II -4, С-ТА III-4	61
3.503.1-81.2-1-31	Сетка С-ТА II -5, С-ТА III-5	62
3.503.1-81.2-1-32	Сетка С-ТА II -6, С-ТА III-6	63
3.503.1-81.2-1-33	Сетка С-ТА II -7, С-ТА III-7	64
3.503.1-81.2-1-34	Сетка С-ТА II -8, С-ТА III-8	65
3.503.1-81.2-1-35	Сетка С-ТА II -9, С-ТА III-9	66
3.503.1-81.2-1-36	Сетка С-ТА II -10, С-ТА III-10	67
3.503.1-81.2-1-37	Сетка С-ТА II -11, С-ТА III-11	68
3.503.1-81.2-1-38	Сетка С-ТА II -12, С-ТА III-12	69
3.503.1-81.2-1-39	Сетка С-ТА II -13, С-ТА III-13	70
3.503.1-81.2-1-40	Сетка С-ТА II -14, С-ТА III-14	71
3.503.1-81.2-1-41	Сетка С-ТА II -15, С-ТА III-15	72
3.503.1-81.2-1-42	Сетка С-ТА II -16, С-ТА III-16	73
3.503.1-81.2-1-43	Сетка С-ТА II -17, С-ТА III-17	74
3.503.1-81.2-1-44	Сетка С-ТА II -18, С-ТА III-18	75
3.503.1-81.2-1-45	Сетка С-ТА II -19, С-ТА III-19	76
3.503.1-81.2-1-46	Сетка С-ТА II -20, С-ТА III-20	77
3.503.1-81.2-1-47	Сетка С-ТА II -21, С-ТА III-21	78
3.503.1-81.2-1-48	Сетка С-ТА II -22, С-ТА III-22	78
3.503.1-81.2-1-49	Сетка С-ТА II -23, С-ТА III-23	79
3.503.1-81.2-1-50	Сетка С-ТА II -24, С-ТА III-24	79
3.503.1-81.2-1-51	Изделие закладное МН-ТА II -1, МН-ТА III-1	80

Н.контр. ИВЯНСКИЙ		Иван	28.01.88	3.503.1-81.2-1
Нач.ОИС Постовая		Постова	28.01.88	
Гл. спец. ИВЯНСКИЙ		Иван	28.01.88	
ГИП Ивотия		Ивотия	28.01.88	
Рук. бриг. Старова		Старова	28.01.88	
Ст. инж. Чуприца		Чуприца	28.01.88	

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3

1318/5

3

Среднюю температуру наиболее холодного месяца и наиболее холодной пятидневки в районе строительства следует принимать согласно СНиП 2.01.01-82 "Строительная климатология и геофизика".

Среднюю температуру наружного воздуха наиболее холодной пятидневки следует принимать с обеспеченностью 0,92.

При изготовлении сборных железобетонных блоков местного производства надлежит руководствоваться ТУ 35-1842-88.

1. Материалы

Для изготовления сборных железобетонных блоков местного производства применяется тяжелый бетон со средней плотностью от 2200 до 2500 кг/м³ по ГОСТ 25192-82 и ГОСТ 26633-85.

Класс бетона по прочности на сжатие принят для трехуровневых блоков В35, ограждающие блоки, блоки разделительной полосы, карнизные блоки В30, блок бордюра В27,5

Карка бетона по морозостойкости

- для температурной зоны 9 - F200

для температурных зон 10, 11, 12 - F300

Карка бетона по водонепроницаемости W6.

Карка стали для изготовления арматурных и закладных изделий в зависимости от средней температуры наиболее холодной пятидневки приведен в табл. 2

Применение импортных температурных сталей допускается только при условии обязательной ареночной проверки независимо от наличия сертификатов, исключая механические испытания, оценку эффективности периодического профиля, оценку свариваемости. Применение импортных сталей для конструкций в северной исполнении (температурная зона 12) не допускается.

Таблица 2

Номера температурных зон		9 и 10	11	12
Наименование стали	Средняя температура наиболее холодной пятидневки	Минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до минус 40°C включительно	Ниже минус 40°C
		1	2	3
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы	ВСт3сп2 ВСт3пс2 ВСт3Гпс2 Ст3сп3 Ст3пс3	ВСт3сп2 ВСт3пс2 ВСт3Гпс2 Ст3сп3 Ст3пс3 по ГОСТ 380-71*	ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71*
	только вязаные сетки и каркасы	ВСт3кп2 Ст3кп3 по ГОСТ 380-71*	ВСт3пс2 (кроме хомутов) и ВСт3Гпс2 по ГОСТ 380-71*	ВСт3пс2 (кроме хомутов) и ВСт3Гпс2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	ВСт5пс2 (кроме хомутов) и ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71*	ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71*	—
	только вязаные сетки и каркасы	—	ВСт5пс2 (кроме хомутов) по ГОСТ 380-71*	—
Арматурная сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	ГОСТ по ГОСТ 5781-82*		
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*	—
	только вязаные сетки и каркасы	—	35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*

3.503.1-81.2-1-ТТ

Лист

2

Формат А3

1318/5

5

Продолжение табл.2

1	2	3	4	5
Прекатная полосовая по ГОСТ 103-76; широкполосная универсальная по ГОСТ 82-70 [*] листовая по ГОСТ 19903-74 [*]	Сварные закладные изделия	16А по ГОСТ 6713-75 [*] 16ГС-12 по ГОСТ 19281-73 [*] 17ГС-12 по ГОСТ 19282-73 [*] ВСтЗсп5, ВСтЗГпс5 по ГОСТ 330-71 [*]		10ХСНД-2 15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75 [*] 09Г2СД-14 09Г2С-14 10Г2С1-14 16ГС-14 по ГОСТ 19281-73 [*] ГОСТ 19282-73 [*]

2. Особенности конструкции

Армирование тротуарных, ограждающих и прочих блоков мостового полотна принято в двух вариантах сталию класса А-II и класса А-III в сварном и вязанном исполнении.

Тротуарные блоки, ограждающие блоки, карнизные блоки и блоки разделительной полосы рекомендуется изготавливать в металлических опалубках в перевернутом положении для обеспечения гладких и ровных наружных поверхностей. Опалубки должны иметь кантователи. Хранить и перевозить блоки в нормальном положении.

3. Маркировка

Марка тротуарных блоков, ограждающих блоков, блоков разделительной полосы и прочих блоков мостового полотна состоит из трех групп.

Примеры маркировки.

Т75.35-ТАII-1

ОБ15-ТАIII-2

РП60-ТАII-1

К-ТАII-1

ББ-ТАII-1

1^{ая} группа - буквенные обозначения и типоразмер конструкции

Т - тротуарный блок

ОБ - ограждающий блок

РП - блок разделительной полосы

К - карнизный блок

ББ - блок бордюра

75, 150 - ширина пешеходного прохода только для тротуарных блоков, в см

15, 35, 60 - высота цоколя под металлическое барьерное ограждение, бордюра или пералета, в см

2^{ая} группа

Т - 9, 10, 11, 12 - номер температурной зоны в соответствии с табл.2 (заполняется при конкретном проектировании)

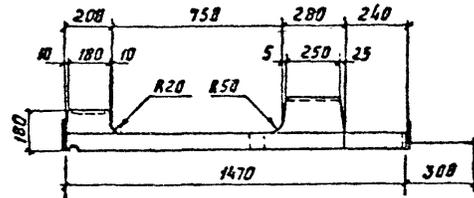
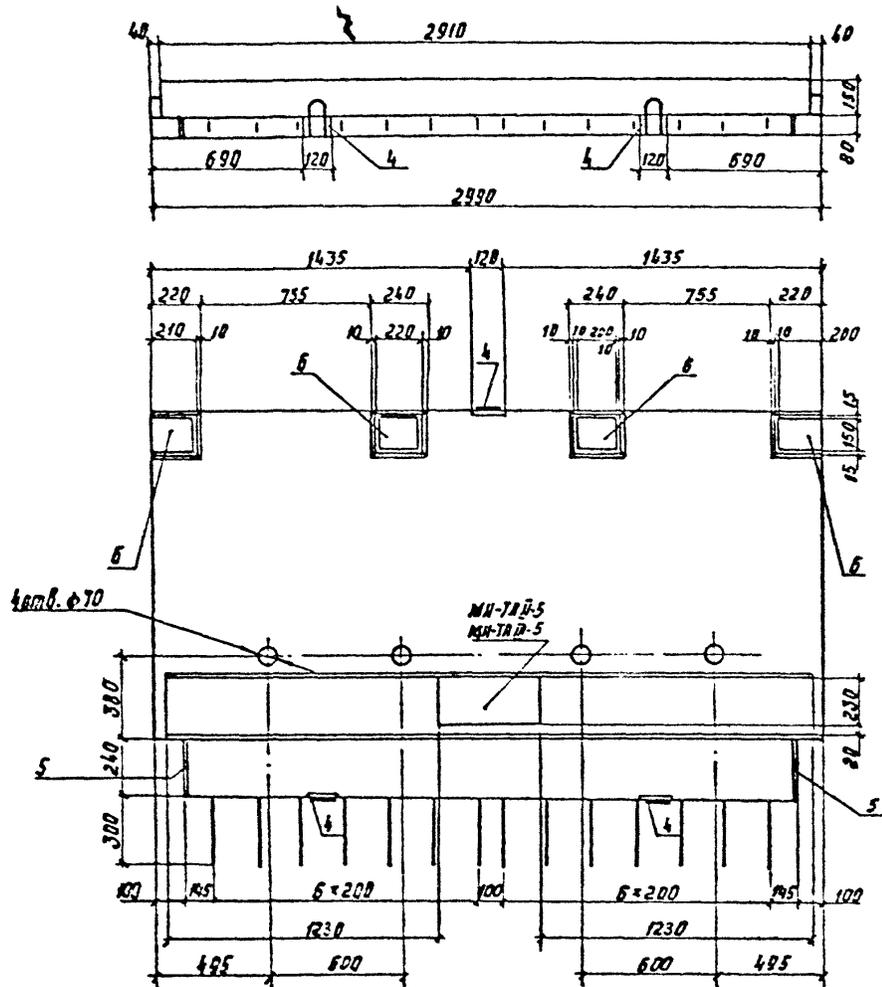
АI, АII, АIII - класс рабочей арматуры

3^{ая} группа

1, 2, 3 - местные изменения основного блока в соответствии с положением блоков в компоновке габарита пролетного строения моста или вутелпровода

3.503.1-81.2-1-11	Лист 3
-------------------	-----------

Рис. 1



Марка блока	Т. номер температурной зоны	Рис.	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по морозостойкости	Марка бетона по водонепроницаемости	Масса, т
Т 75.15-ТНЩ-1	9	1	B35	F 200	W6	1,3
	10			F 300		
	11			F 300		
Т 75.15-ТНЩ-2	9	2	B35	F 200	W6	1,3
	10			F 300		
	11			F 300		
Т 75.15-ТНЩ-3	9	3	B35	F 200	W6	1,3
	10			F 300		
	11			F 300		

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ
спецификацию см. лист 3.4

И.Ходяко ШЕЯНСКИЙ		3.503.1-81.2-1-1	
Нач. отд. Устаповой		Блок тротуарный	
Т.Ходяко ШЕЯНСКИЙ		Т 75.15	
Р.И. Морган		Статья	
Р.И. Морган		Лист	
С.И. Морган		Листов	
И.Ходяко ШЕЯНСКИЙ		Р 4 4	
		Сюзьдорпроект	

Рис. 2
остальное - см. рис. 1

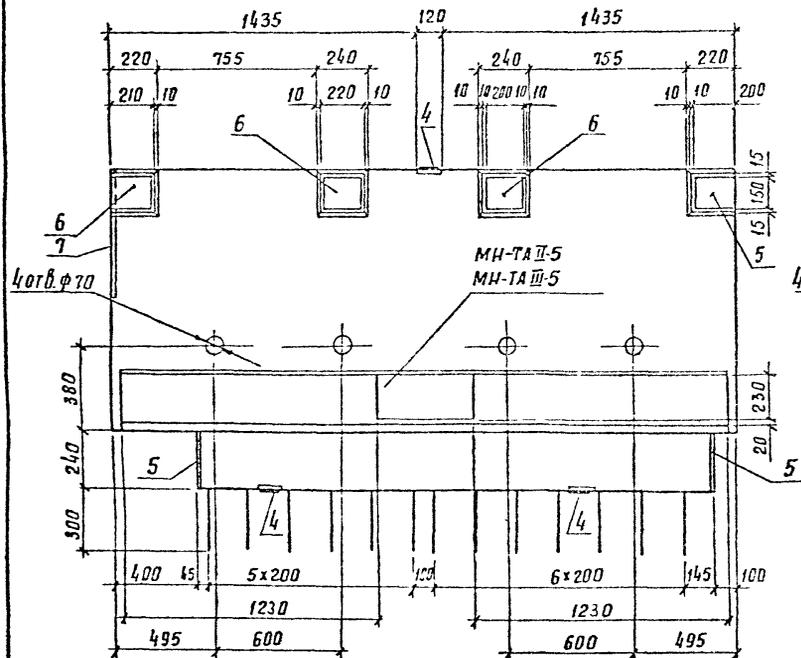
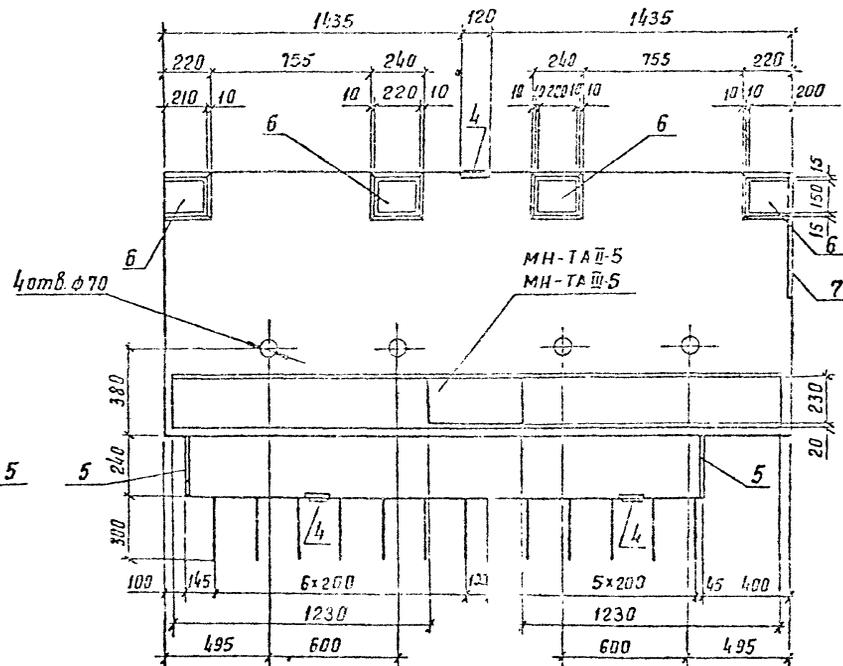


Рис. 3
остальное - см. рис. 1



3.503.1-81.2-1-1

Лист

2

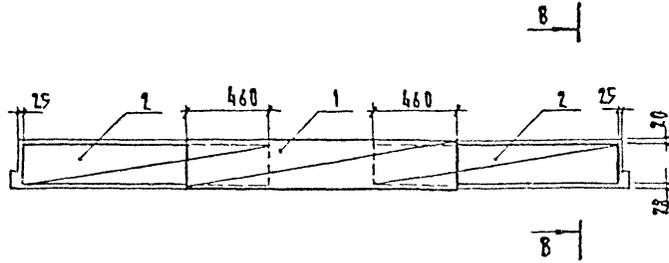
Формат А3

1318/5

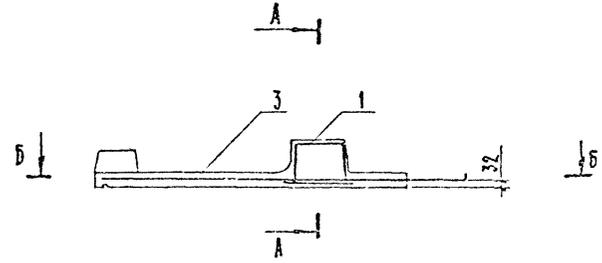
8

Схема армирования

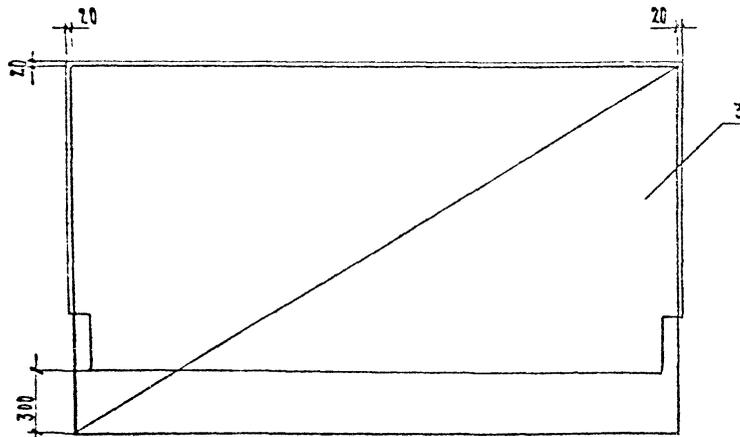
А-А
каркасы ребра



В-В



Б-Б
План сетки.



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса вкл., кг
Т75.15-ТАII-1	1	Каркас КП-ТАII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII-2	2	-18	12,9
	3	Сетка Б-ТАII-9	1	-36	41,6
	4	Изделие закладное МН-ТАII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3,3
		Бетон класса В35, м ³	0,90		
Т75.15-ТАIII-1	1	Каркас КП-ТАIII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАIII-2	2	-18	12,9
	3	Сетка Б-ТАIII-9	1	-36	41,6
	4	Изделие закладное МН-ТАIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3,3
		Бетон класса В35, м ³	0,90		

3.503.1-81.2-1-1

Серия АЗ

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед, кг
Г75.15-ТА-II-2	1	Каркас КП-ТА-II-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА-II-2	2	-18	12,9
	3	Сетка С-ТА-II-10	1	-37	39,4
	4	Изделие закладное МН-ТА-II-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА-II-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА-II-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА-II-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35, м ³	0,49		
Г75.15-ТА-III-2	1	каркас КП-ТА-III-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА-III-2	2	-18	12,9
	3	сетка С-ТА-III-10	1	-37	39,4
	4	изделие закладное МН-ТА-III-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА-III-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА-III-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА-III-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35, м ³	0,49		

марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед, кг
Г75.15-ТА-II-3	1	каркас КП-ТА-II-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА-II-2	2	-18	12,9
	3	сетка С-ТА-II-11	1	-38	39,4
	4	изделие закладное МН-ТА-II-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА-II-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА-II-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА-II-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35 м ³	0,49		
Г75.15-ТА-III-3	1	каркас КП-ТА-III-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА-III-2	2	-18	12,9
	3	сетка С-ТА-III-11	1	-38	39,4
	4	изделие закладное МН-ТА-III-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА-III-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА-III-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА-III-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35, м ³	0,49		

3.503.1-81.2-1-1

лист

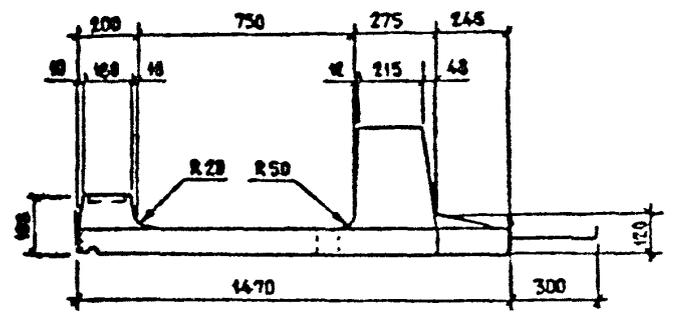
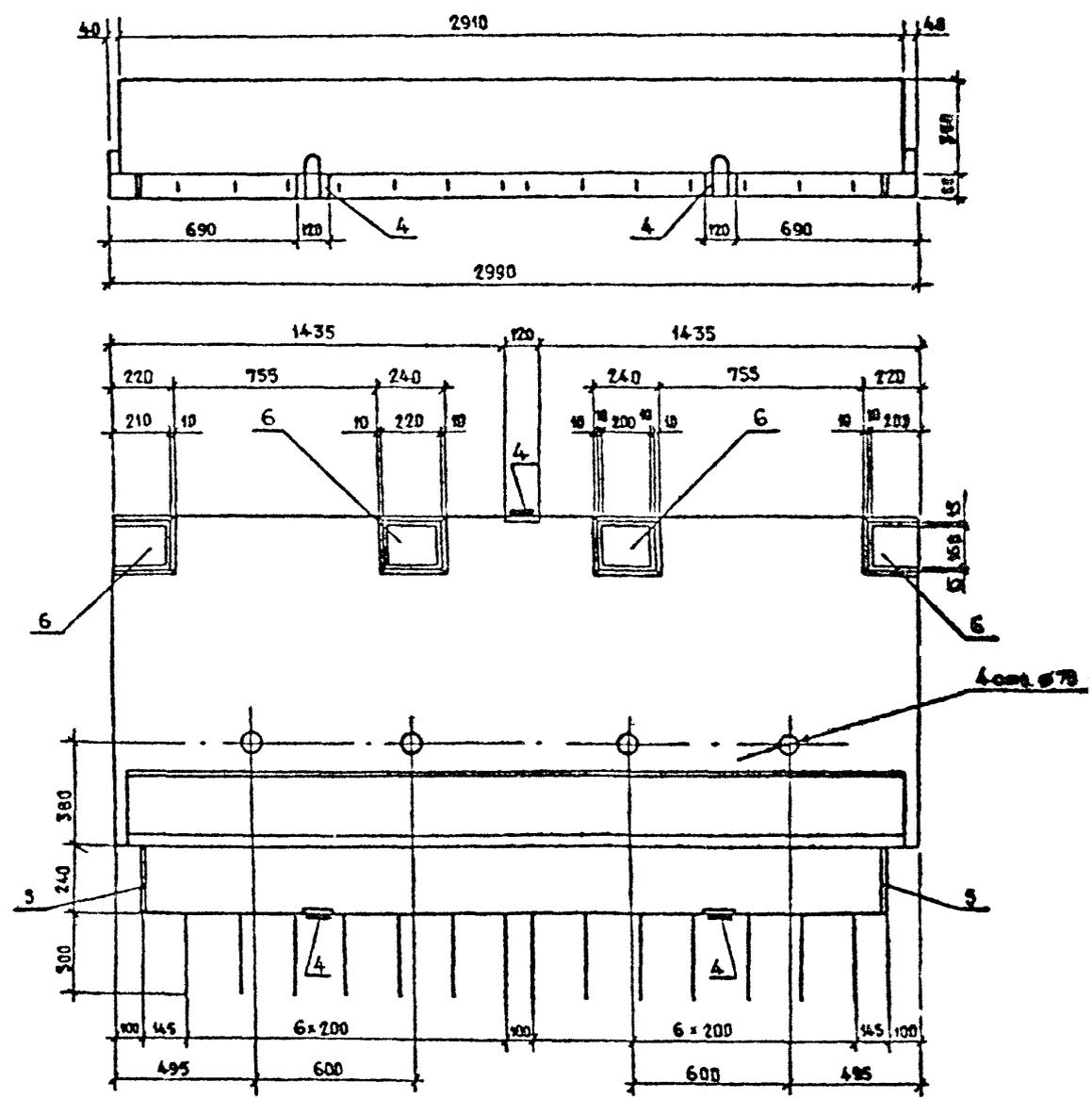
4

№2217 А3

1318/5

10

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	Т, НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	Рис.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРониЦАЕМОСТИ	МАССА, Т
Т75.35-ТАІ-1	9	1	В 35	F 200	W6	1,7
	10					
	11					
Т75.35-ТАІІ-1	12	2	В 35	F 300	W6	1,7
	9					
	10					
Т75.35-ТАІІІ-2	11	3	В 35	F 200	W6	1,7
	12					
	9					
Т75.35-ТАІІІ-3	10	3	В 35	F 300	W6	1,7
	11					
	12					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ
 СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. АИСТ 3.4

И. КОМП. ИВЯНСКИЙ	И. КОМП. ИВЯНСКИЙ	И. КОМП. ИВЯНСКИЙ	И. КОМП. ИВЯНСКИЙ	3.503.1-81.2-1-2	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ Т75.35	СЛДАНЯ АИСТ АИСТОВ Р 1 4
НАЧ. ОИС ПОСЛОВИЧ	НАЧ. ОИС ПОСЛОВИЧ	НАЧ. ОИС ПОСЛОВИЧ	НАЧ. ОИС ПОСЛОВИЧ			
П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ			
П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ			
П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ			

Формат А3

Рис.2
ОСТАВНОЕ СМ. РИС.1

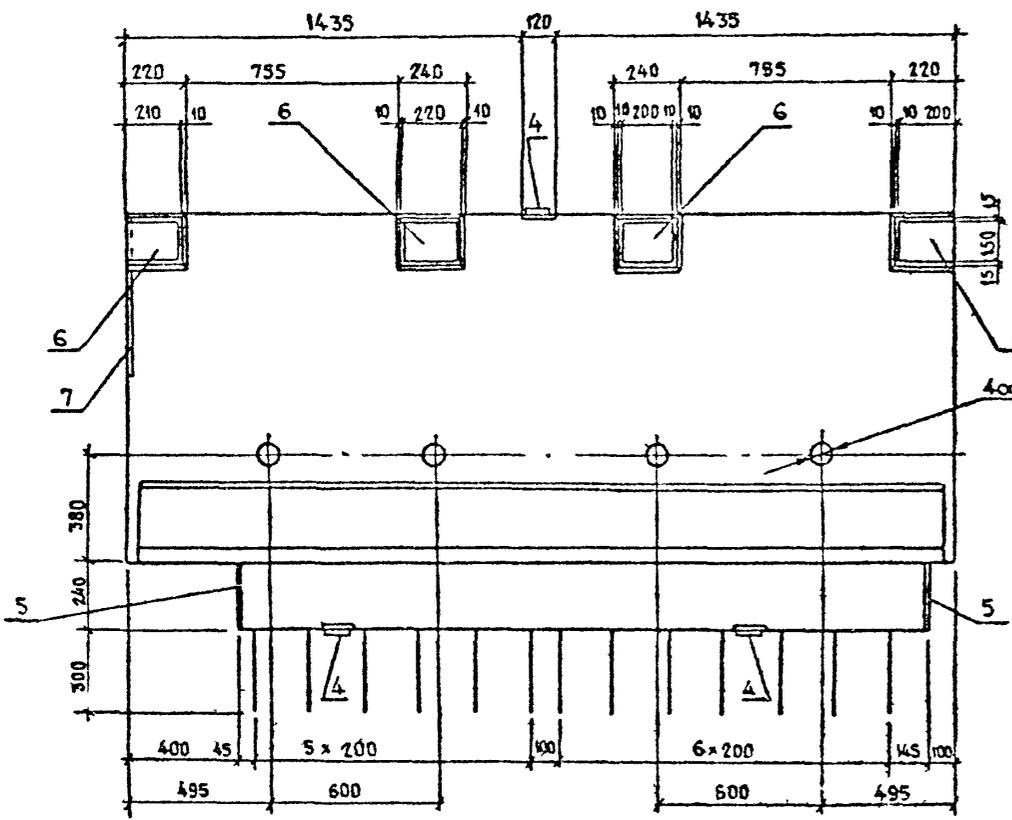
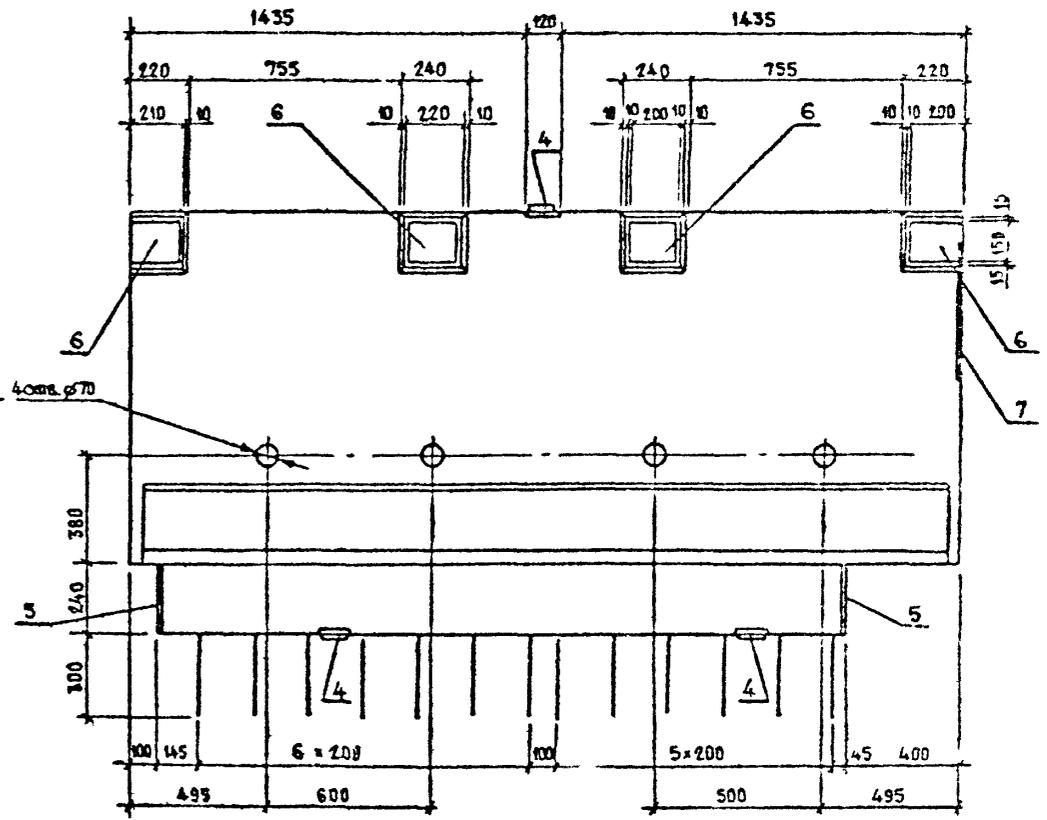


Рис.3
ОСТАВНОЕ СМ. РИС.1

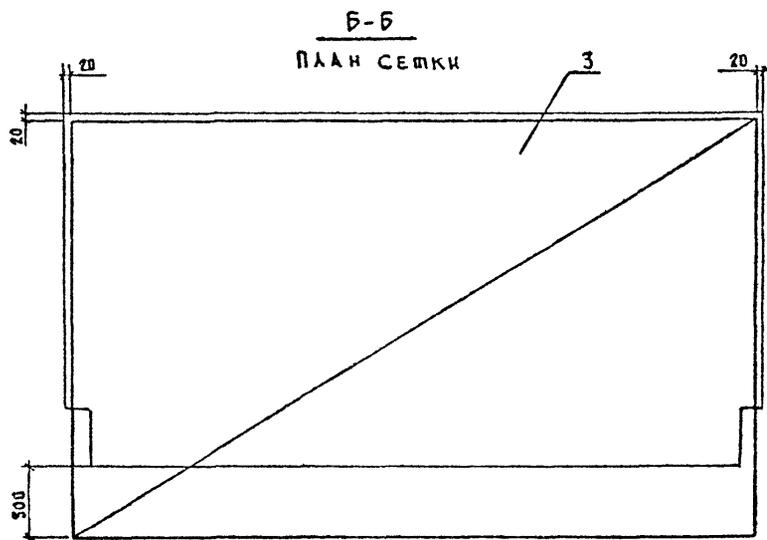
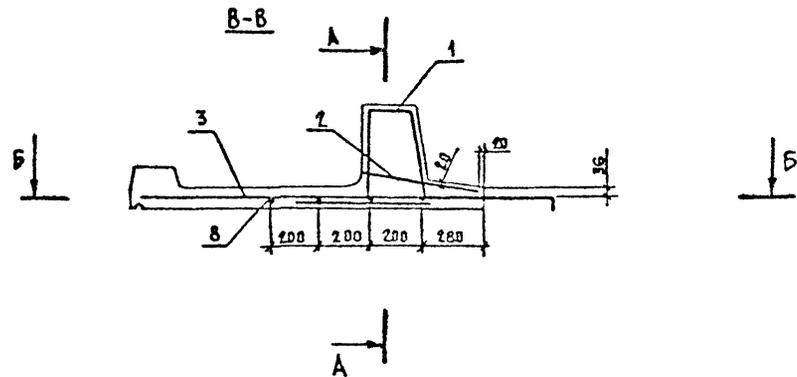
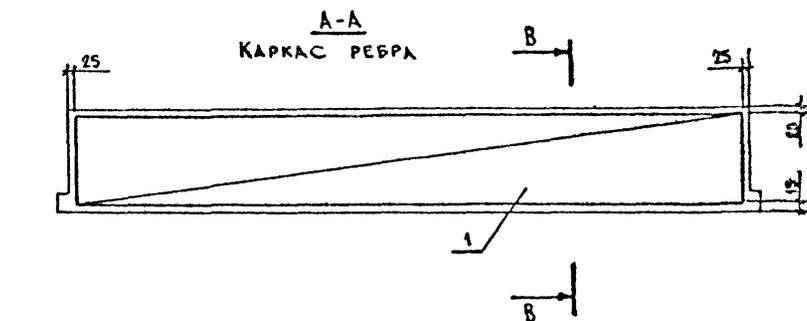


3.503.1-81.2-1-2

Лист
2

Формат А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



МАРКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т 75.35-А II-1	1	КАРКАС КП-А II-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТА II-1	1	-28	11,8
	3	С-ТА II-12	1	-38	38,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА II-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА II-3	4	-53	3,3
	8	Ø 10 А II, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В 35, м ³	0,68		
Т 75.35-А III-1	1	КАРКАС КП-ТА II-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТА II-1	1	-28	11,8
	3	С-ТА II-12	1	-38	38,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА III-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА III-3	4	-53	3,3
	8	Ø 10 А III, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В 35, м ³	0,68		

3.503.1-81.2-1-2

Лист
3

Формат А3

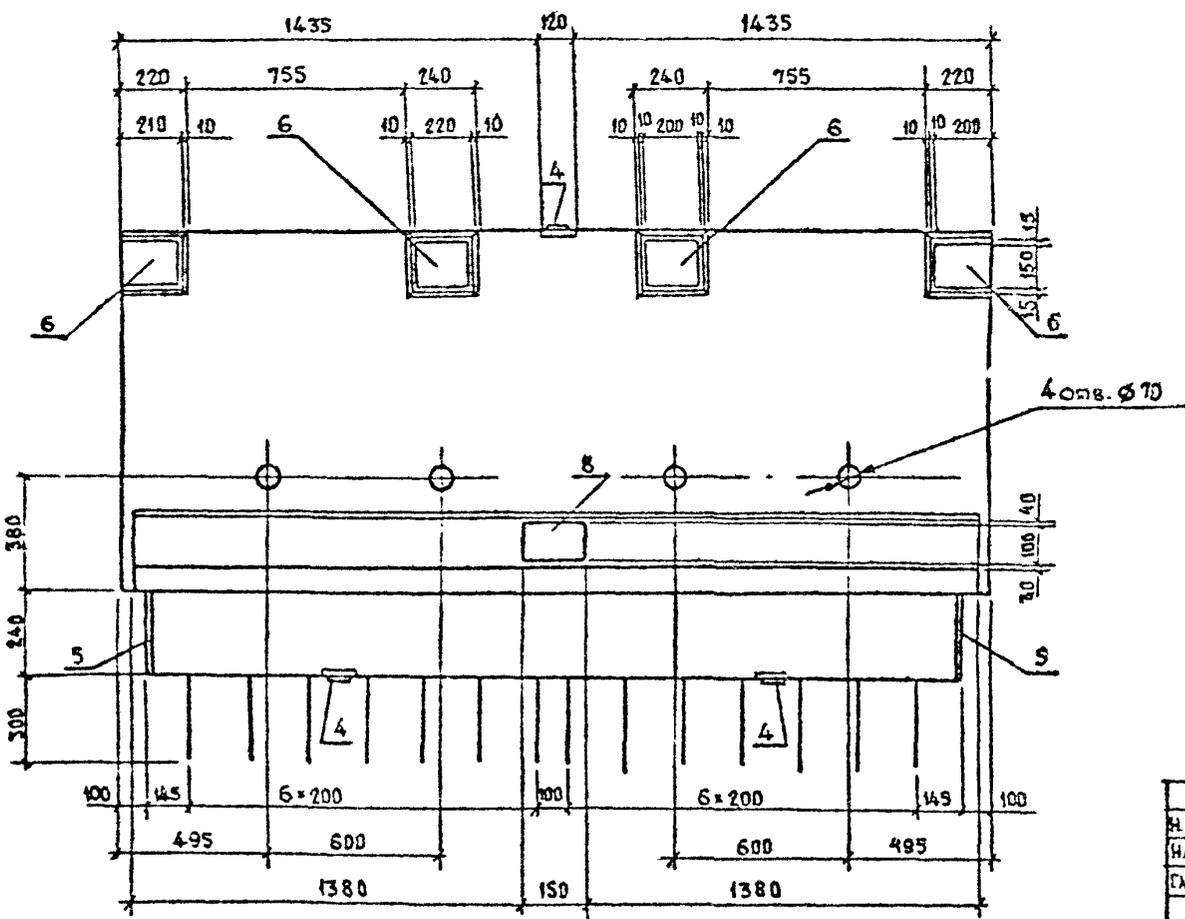
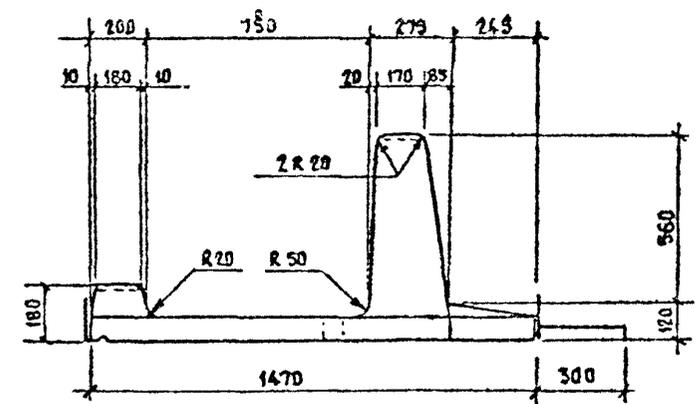
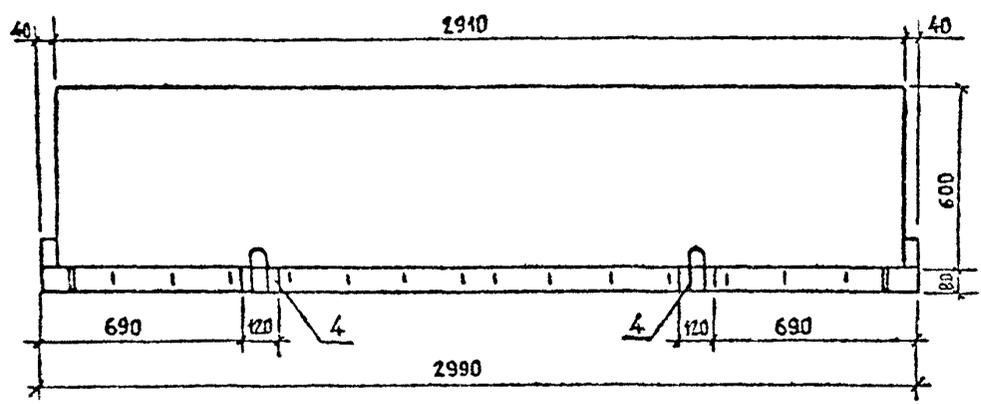
1318/5 | 13

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т 75.35-АII-2	1	КАРКАС КП-ТАII-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАII-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАII-13	1	-39	36,6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАII-6	1	-56	2,9
	8	Ø10 АII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,67		
Т 75.35-АIII-2	1	КАРКАС КП-ТАIII-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАIII-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАIII-13	1	-39	36,6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАIII-6	1	-56	2,9
	8	Ø10 АIII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,67		

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т 75.35-АII-3	1	КАРКАС КП-ТАII-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАII-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАII-14	1	-40	36,6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАII-6	1	-56	2,9
	8	Ø10 АII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,67		
Т 75.35-АIII-3	1	КАРКАС КП-ТАIII-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАIII-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАIII-14	1	-40	36,6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАIII-6	1	-56	2,9
	8	Ø10 АIII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,67		

3.503.1-81.2-1-2 АРСТ
4

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	НОМЕР ТЕМПЕРАТУР- НОЙ ЗОНЫ	Рис.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙ- КОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРони- цаемости	МАССА, Т
Т 75.60-ТА II-1	9	1	В 35	F 200	W6	2,0
Т 75.60-ТА III-1	10					
	11					
	12					
Т 75.60-ТА II-2	9	2		F 200		
Т 75.60-ТА III-2	10					
	11					
	12					
Т 75.60-ТА II-3	9	3		F 200	F 300	2,0
Т 75.60-ТА III-3	10					
	11					
	12					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.4

3.503.1-81.2-1-3			
И. КОМП. ИЗЯНСКИЙ	С.М.	19.03.81	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ Т 75.60
НАЧ. БИС. ГОСПОЖИНА	П.М.	19.03.81	
ОЛ. СПЕЦ. ИЗЯНСКИЙ	С.М.	19.03.81	
Г.И.П. ЖАРКИН	С.М.	19.03.81	
РУК. БР. СЛАВОВА	С.М.	19.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ
СП. ИНЖ. ЧУПРИН-А	С.М.	19.03.81	
ИНЖЕНЕР СОРОКИН	С.М.	19.03.81	

РИС. 2
ОСТААЬНОЕ - СМ. РИС. 1

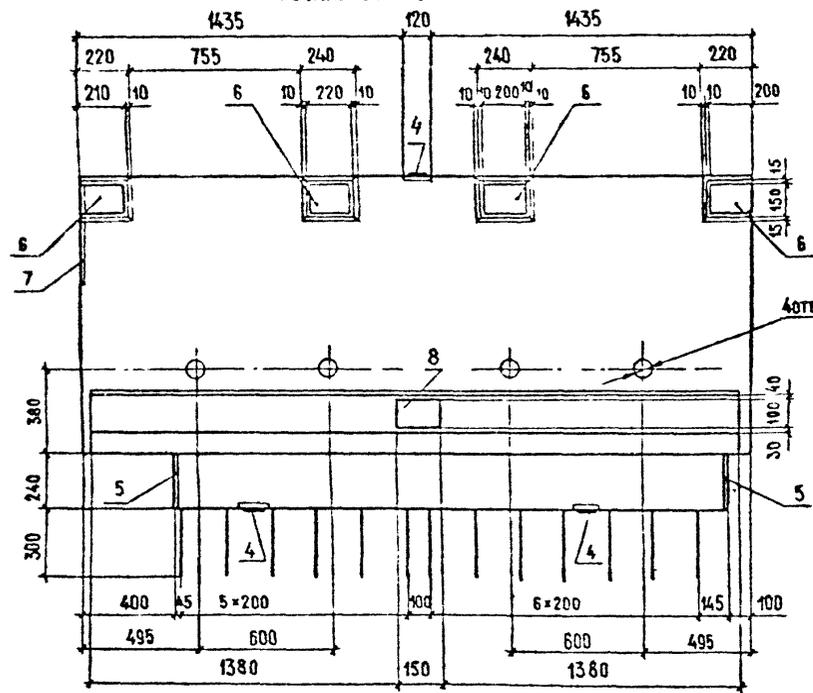
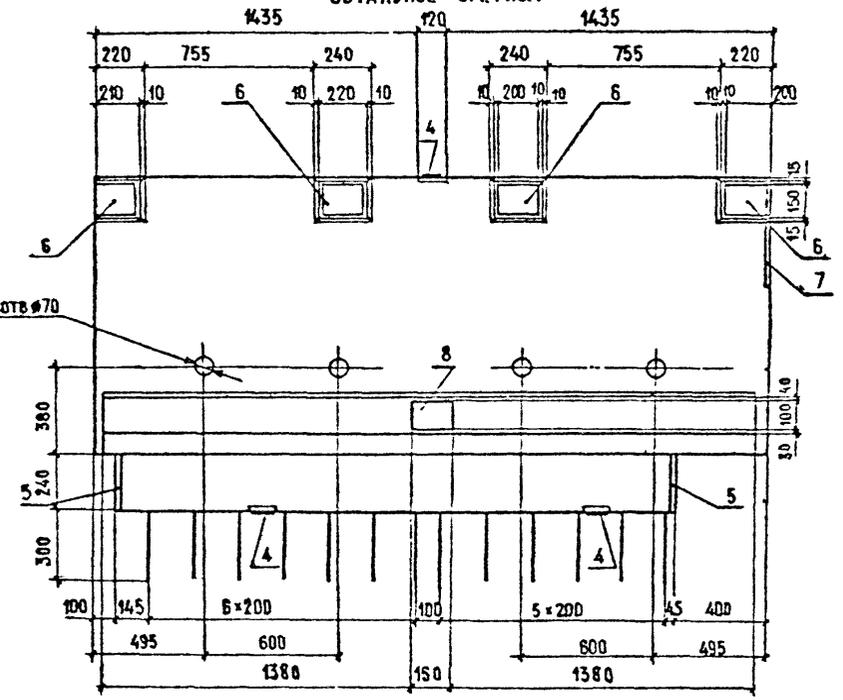


РИС. 3
ОСТААЬНОЕ - СМ. РИС. 1

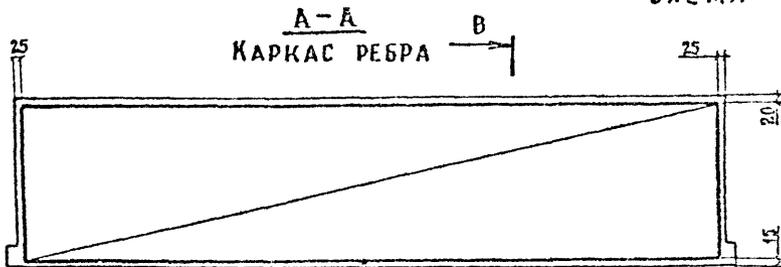


3.503.1-81.2-1-3	ЛИСТ 2
------------------	-----------

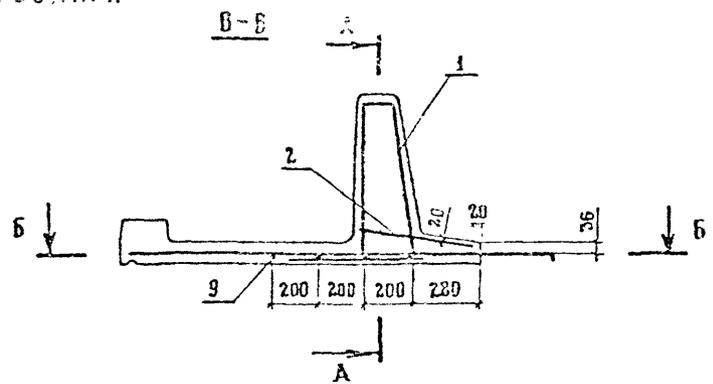
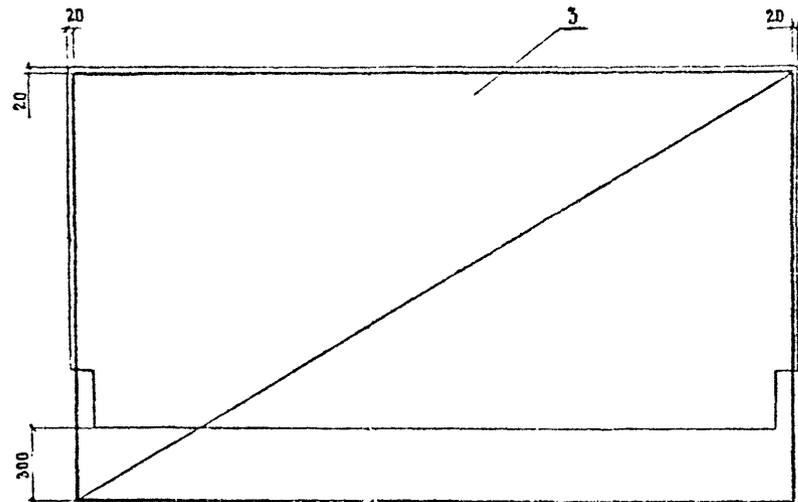
Формат А3

1318/5 16

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Б-Б
ПЛАН СЕТКИ



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т 75.60-ТА II-1	1	КАРКАС КР-ТА II-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТА II-1	1	- 28	11.6
	3	С-ТА II-12	1	- 38	38.2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТА II-1	3	- 51	1.4
	5	МН-ТА II-2	2	- 52	1.7
	6	МН-ТА II-3	4	- 53	3.3
	8	МН-ТА II-8	1	- 57	2.0
	9	Ø Ю А II, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.78		
Т 75.60-ТА III-1	1	КАРКАС КР-ТА III-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТА III-1	1	- 28	11.6
	3	С-ТА III-12	1	- 38	38.2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТА III-1	3	- 51	1.4
	5	МН-ТА III-2	2	- 52	1.7
	6	МН-ТА III-3	4	- 53	3.3
	8	МН-ТА III-8	1	- 57	2.0
	9	Ø Ю А III, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.78		

3.503.1-81.2-1-3

Формат А3

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т75.60-ТАИ-2	1	КАРКАС КП-ТАИ-4	1	3 503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-13	1	-39	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2.0
	9	Ø10 АИ, L=2950 БЕТОН КЛАССА В35, м³	4 0.77	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
Т75.60-ТАИ-2	1	КАРКАС КП-ТАИ-4	1	3 503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-13	1	-39	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2.0
	9	Ø10 АИ, L=2950 БЕТОН КЛАССА В35, м³	4 0.77	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т75.60-ТАИ-3	1	КАРКАС КП-ТАИ-4	1	3 503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-14	1	-40	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2.0
	9	Ø10 АИ, L=2950 БЕТОН КЛАССА В35, м³	4 0.77	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
Т75.60-ТАИ-3	1	КАРКАС КП-ТАИ-4	1	3 503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-14	1	-40	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2.0
	9	Ø10 АИ, L=2950 БЕТОН КЛАССА В35, м³	4 0.77	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8

3.503.1-81.2-1-3

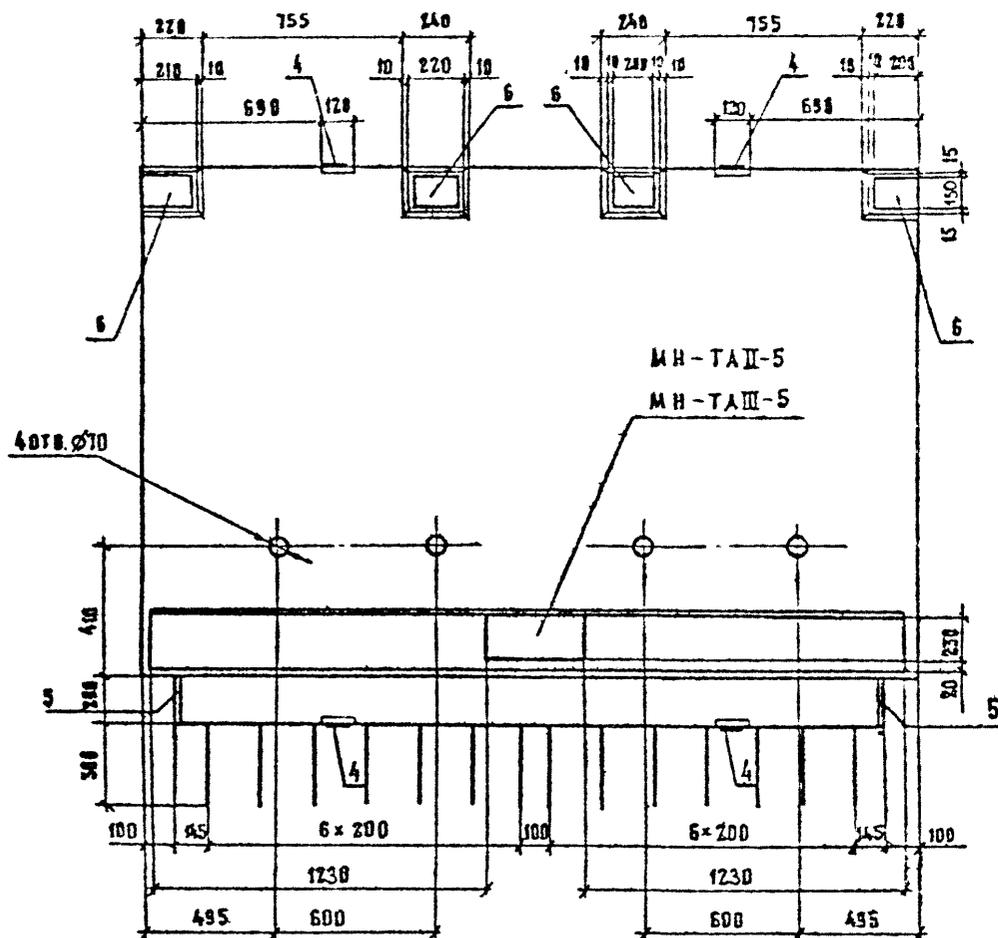
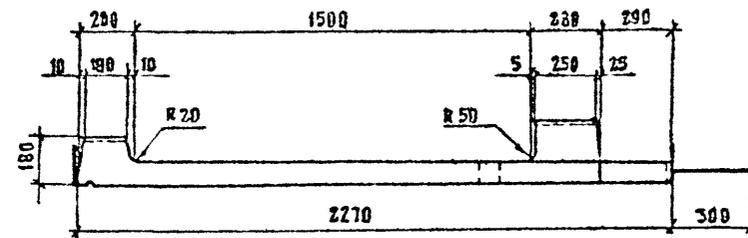
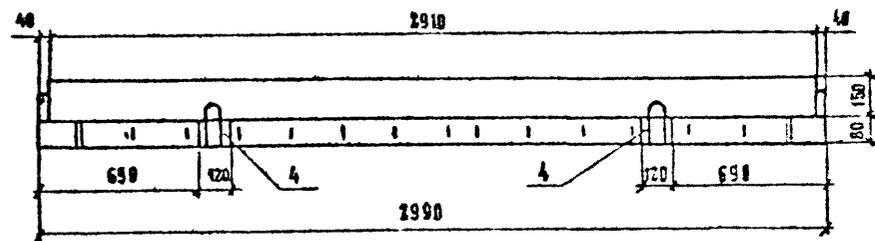
ЛИСТ

4

Формат А3

1318/5 | 18

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	Т, НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	Рис	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПЕРОНИЦАЕМОСТИ	МАССА Т
Т 150.15-ТАII-1	9	1	В 35	F 200	W6	1.7
	10					
	11					
Т 150.15-ТАIII-1	12	2	В 35	F 300	W6	1.7
	9					
	10					
Т 150.15-ТАII-2	11	3	В 35	F 200	W6	1.7
	12					
	9					
Т 150.15-ТАIII-2	10	3	В 35	F 300	W6	1.7
	11					
	12					
Т 150.15-ТАII-3	9	3	В 35	F 200	W6	1.7
	10					
	11					
Т 150.15-ТАIII-3	12	3	В 35	F 300	W6	1.7
	9					
	10					

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ
Спецификацию см. лист 3.4

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	22.03.82	3.503.1-81.2-1-4	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	22.03.82				
ГЛАВЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	22.03.82	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ Т 150.15	Р	1	4
ГНП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	22.03.82				
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	22.03.82				
СТ ИНЖ	УЧЕРИНА	<i>[Signature]</i>	22.03.82				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	22.03.82	СОЮЗДОПРОЕКТ			

Формат А3

РИС.2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

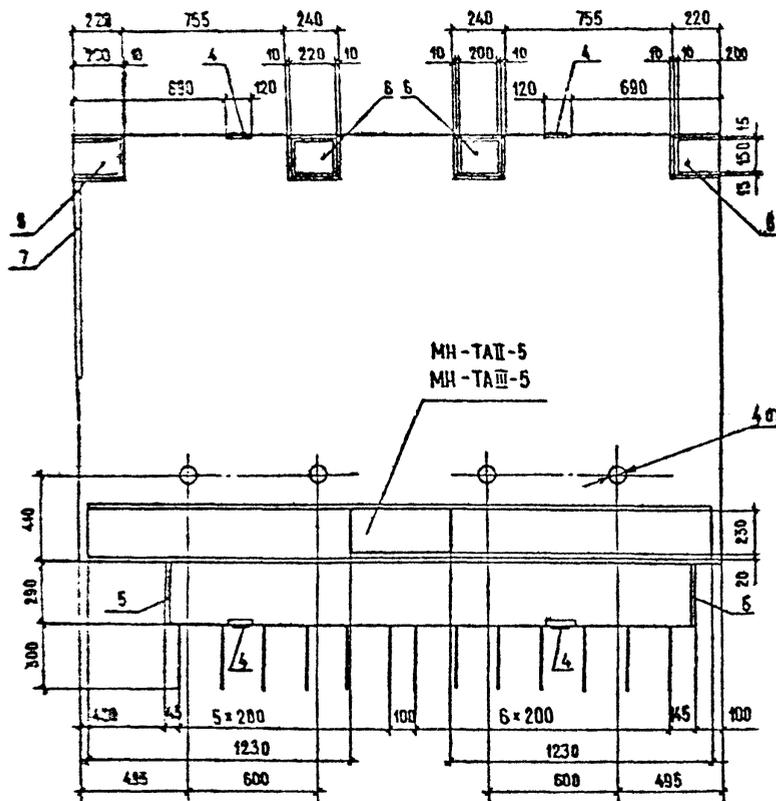
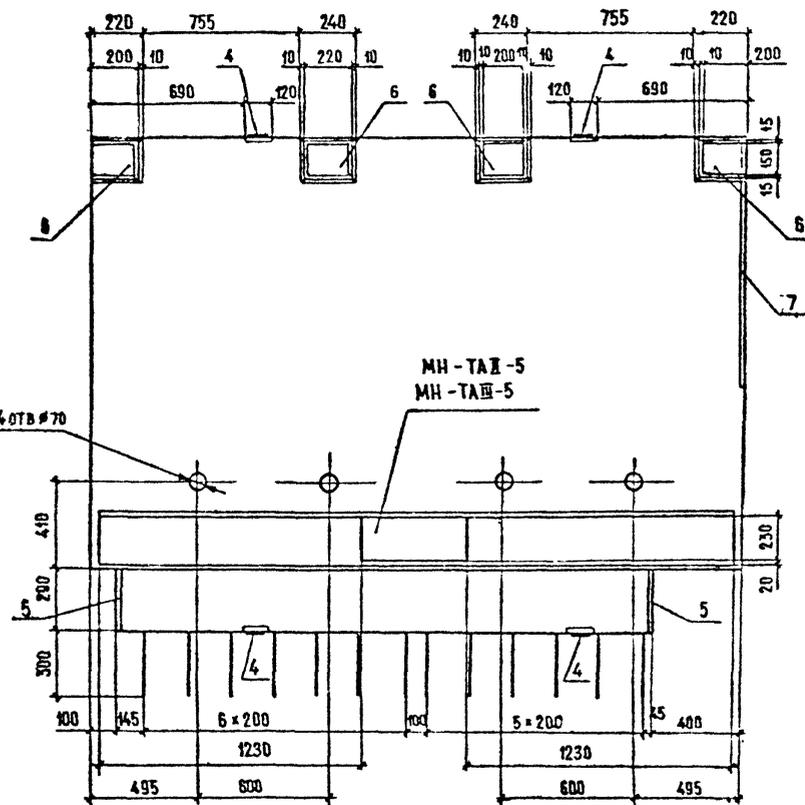


РИС.3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



3.503.1-81.2-1-4

Формат А3

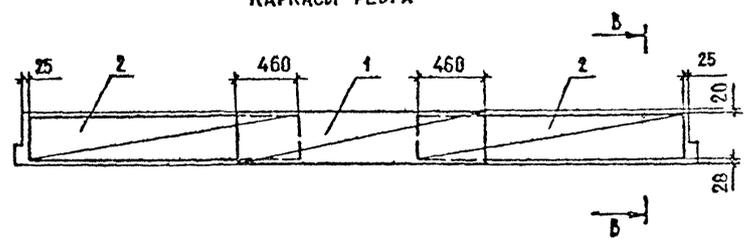
АРМСТ

2

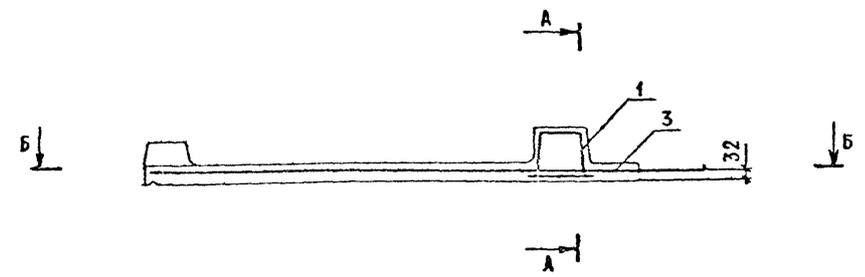
1318/5 20

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

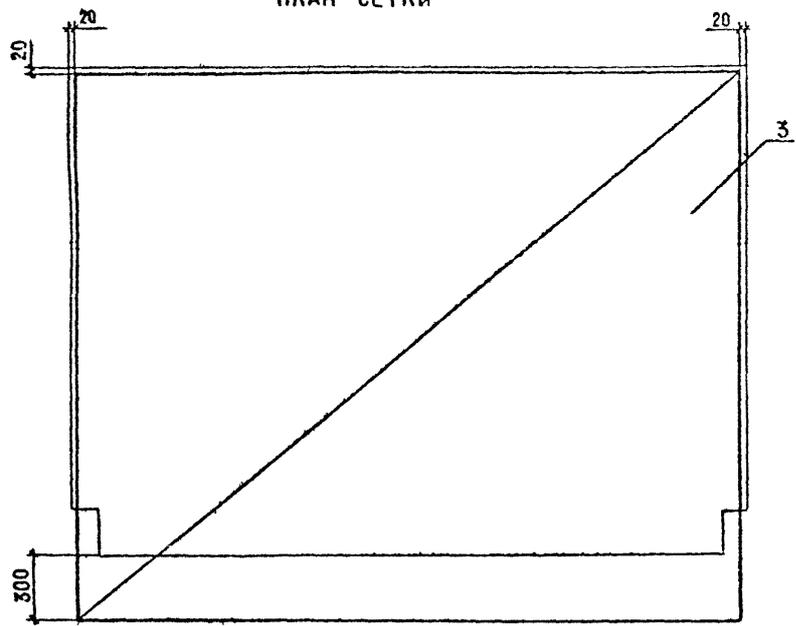
А-А
КАРКАСЫ РЕБРА



Б-Б



Б-Б
ПЛАН СЕТКИ



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т150,15-АII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТАII-15	1	-41	63,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3,3
			БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,68	
Т150,15-АIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАIII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТАIII-15	1	-41	63,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3,3
			БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,68	

3.503.1-81.2-1-4

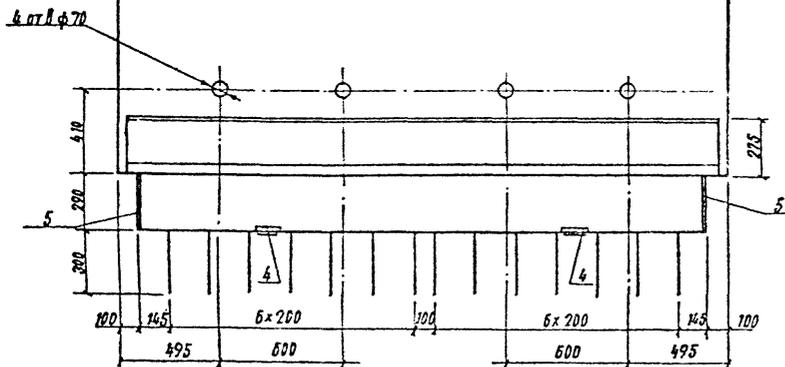
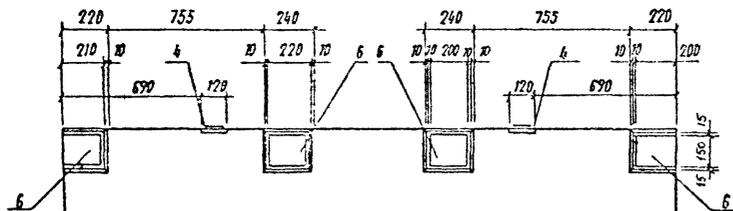
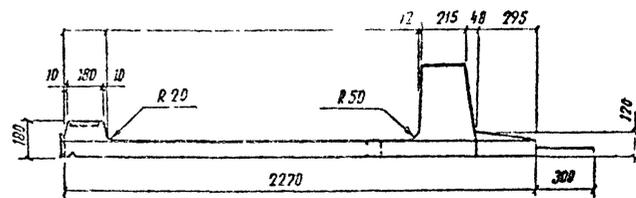
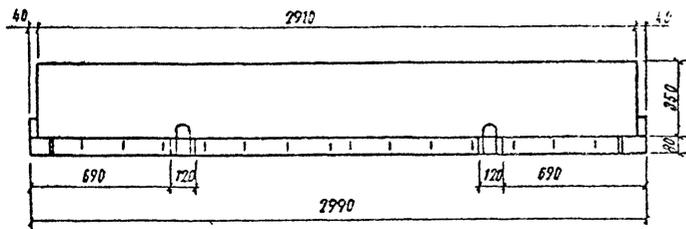
ЛМСТ
3

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
Т150.15-АВ-2	1	КАРКАС КП-ТА II-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА II-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТА II-16	1	-42	61,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА II-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА II-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА II-7	1	-56	6,5
		БЕТОН КЛАССА В 35, М ³	0,67		
Т150.15-АВ-2	1	КАРКАС КП-ТА III-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА III-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТА III-16	1	-42	61,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА III-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА III-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА III-7	1	-56	6,5
		БЕТОН КЛАССА В 35, М ³	0,67		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
Т150.15-АВ-3	1	КАРКАС КП-ТА II-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА II-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТА II-17	1	-43	61,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА II-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА II-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА II-7	1	-56	6,5
		БЕТОН КЛАССА В 35, М ³	0,67		
Т150.15-АВ-3	1	КАРКАС КП-ТА III-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА III-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТА III-17	1	-43	61,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА III-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА III-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА III-7	1	-56	6,5
		БЕТОН КЛАССА В 35, М ³	0,67		

3.503.1-81.2-1-4 ЛИСТ
4

Формат А3



Марка блока	Т, номер температурной зоны	Рис.	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по морозостойкости	Марка бетона по водонепроницаемости	Масса, Т
Т 150.35-ТА II-1	9	1	В 35	F 200	W 6	2,1
	10					
	11					
Т 150.35-ТА II-2	9	2				
	10					
	11					
Т 150.35-ТА III-3	9	3				
	10					
	11					

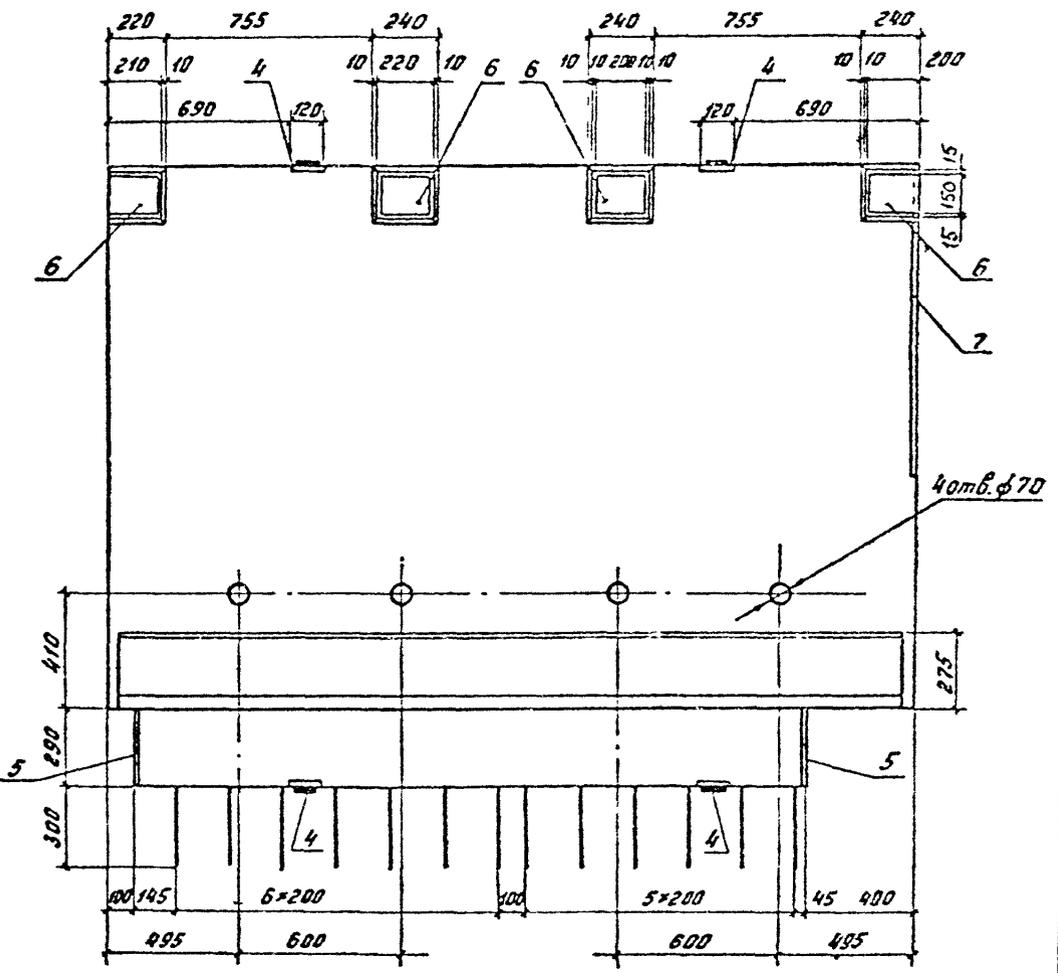
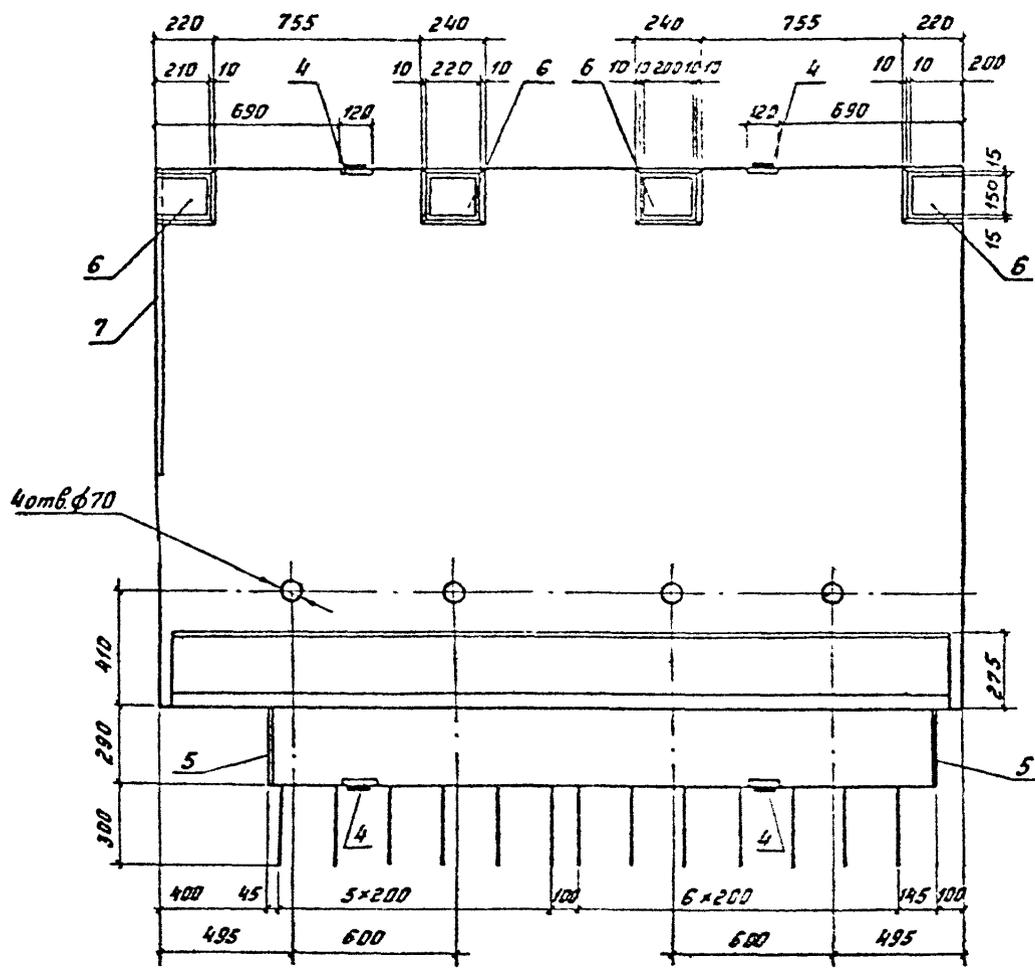
Технические требования см 3.503.1-81.2-1-ТТ
 Спецификацию см. лист 34

И контр		Иванский	3.503.1-81.2-1-5	3.503.1-81.2-1-5		
Нач ОИД		Постовый		Блок тротуарный		
Глав спец		Иванский		[150.35		
ГНП		Марк		Стандарт Лист		
Рук. брэг.		С. М.		Лист 1		
Ст. инж.		Чупр		Р		
Инженер		Борн		Т		
				4		
				СООЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

Рис. 2
остальное см. рис. 1

Рис. 3
остальное см. рис. 1

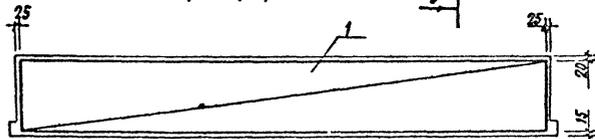
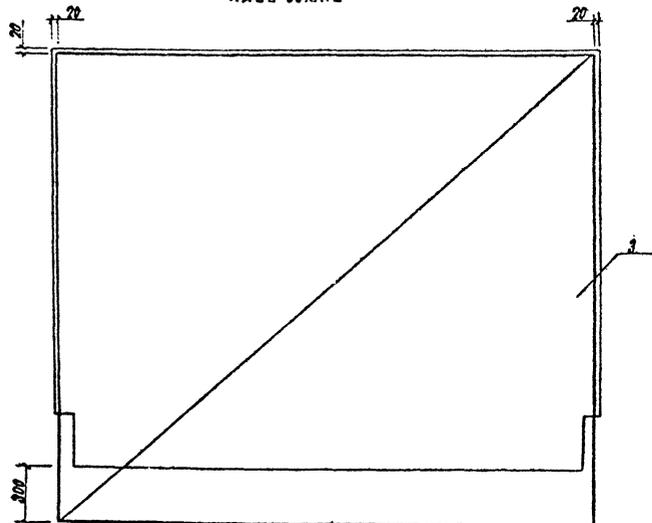


3.503.1-81.2-1-5

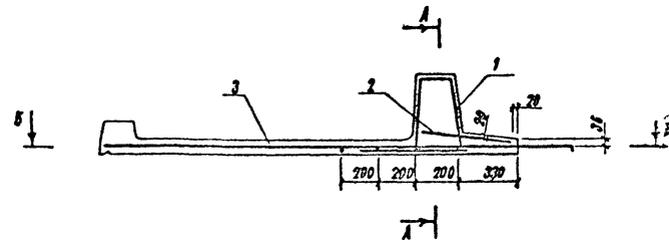
Лист 2

Формат А3

Схема армирования

А-А
Каркас ребраБ-Б
План сетки

В-В



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Объёмные документа	Масса ед., кг.
Т150.35-ТАЩ-1	1	Каркас КВ-ТАЩ-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	Сетка С-ТАЩ-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАЩ-18	1	-44	59,9
	4	Изделие закладное МН-ТАЩ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЩ-2	2	-32	1,7
	6	МН-ТАЩ-3	4	-53	3,3
	7	φ 10 АЩ, R=2950	4	без черт.	1,8
Бетон класса В35, м³			0,80		
Т150.35-ТАЩ-1	1	Каркас КВ-ТАЩ-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	Сетка С-ТАЩ-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАЩ-18	1	-44	59,9
	4	Изделие закладное МН-ТАЩ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЩ-2	2	-32	1,7
	6	МН-ТАЩ-3	4	-53	3,3
	7	φ 10 АЩ, R=2950	4	без черт.	1,8
Бетон класса В35, м³			0,80		

3.503.1-81.2-1-5

Мас

3

Формат А3

1318/5

25

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т150.35-ТАИ-2	1	КАРКАС КП-ТАИ-3	1	3 503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИ-19	1	-44	58,8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИ-7	1	-56	6,5
	8	Ø10 А II, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,79		
Т150.35-ТАИИ-2	1	КАРКАС КП-ТАИИ-3	1	3 503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАИИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИИ-19	1	-44	58,8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИИ-7	1	-56	6,5
	8	Ø10 А III, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,79		

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т150.35-ТАИ-3	1	КАРКАС КП-ТАИ-3	1	3 503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИ-20	1	-45	58,8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИ-7	1	-56	6,5
	8	Ø10 А II, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,79		
Т150.35-ТАИИ-3	1	КАРКАС КП-ТАИИ-3	1	3 503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАИИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИИ-20	1	-45	58,8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИИ-7	1	-56	6,5
	8	Ø10 А III, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,79		

3.503.1-81.2-1-5

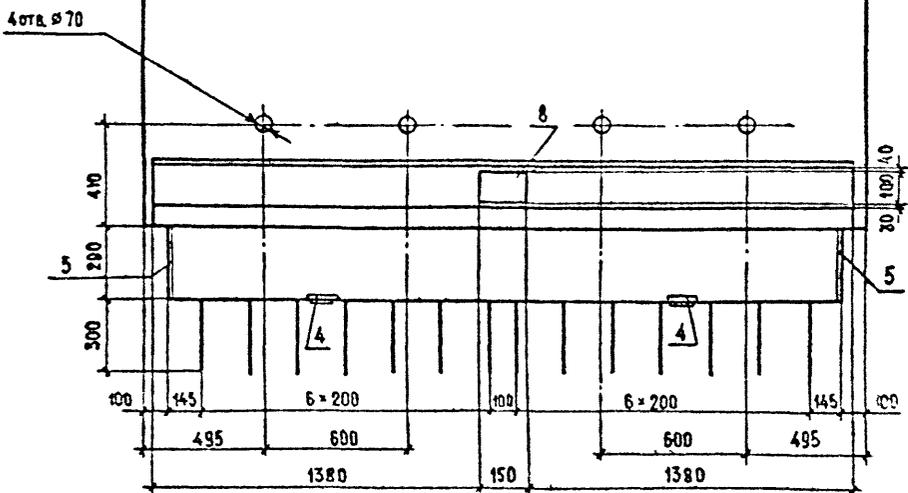
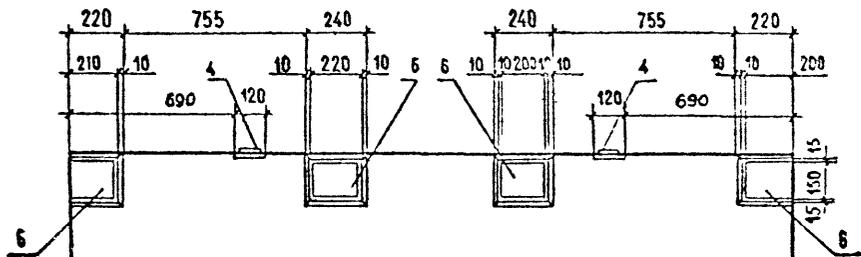
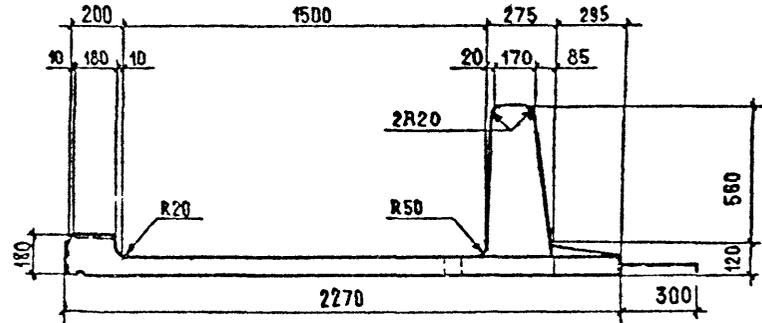
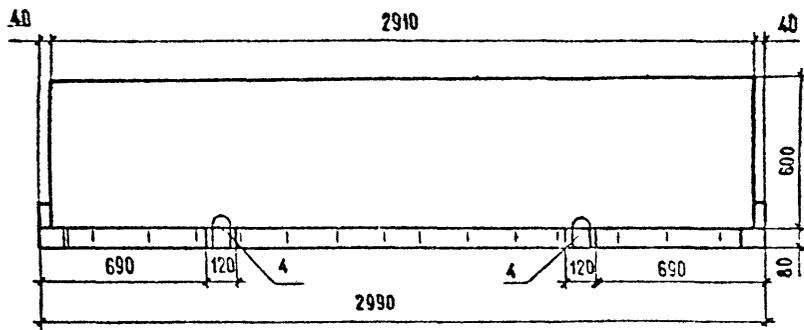
ЛИСТ

4

Формат А5

1318/5

26



МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	РНС.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОУСТОЙЧИВОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРониЦАЕМОСТИ	МАССА, Т
T150.60-TA II-1	9	1	B35	F200	W6	25
T150.60-TA II-1	10					
T150.60-TA II-1	11					
T150.60-TA II-2	9	2		F200		25
T150.60-TA II-2	10					
T150.60-TA II-2	11					
T150.60-TA II-3	9	3	F200	25		
T150.60-TA II-3	10					
T150.60-TA II-3	11					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-81.2-1-ТТ
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 3.4

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1.05.11	3.503.1-81.2-1-6	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	1.05.11			Р	1	4
ГЛА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1.05.11	Т 150.60	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
Г.И.П.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	1.05.11					
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	1.05.11					
СТ. ИЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	1.05.11					
ИЖЕНЕР	СРОКИН	<i>[Signature]</i>	1.05.11					

Рис. 2
остальное см. рис. 1

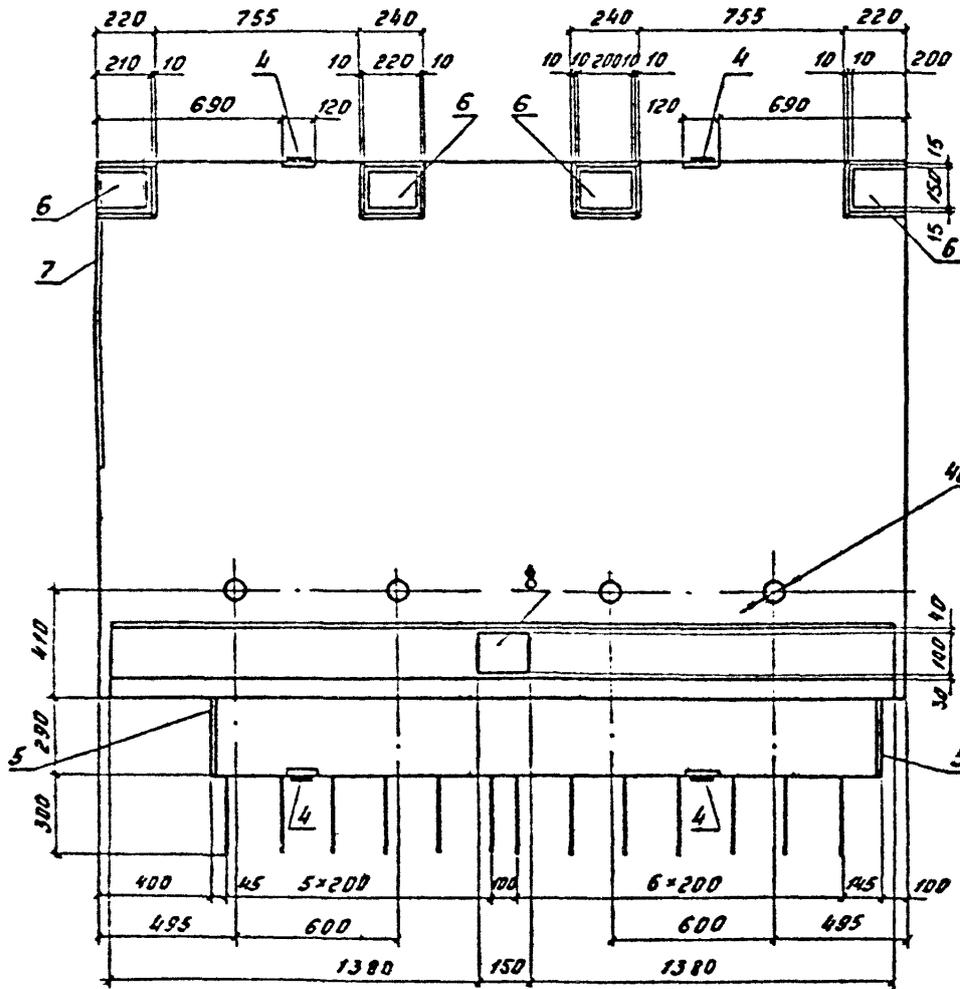
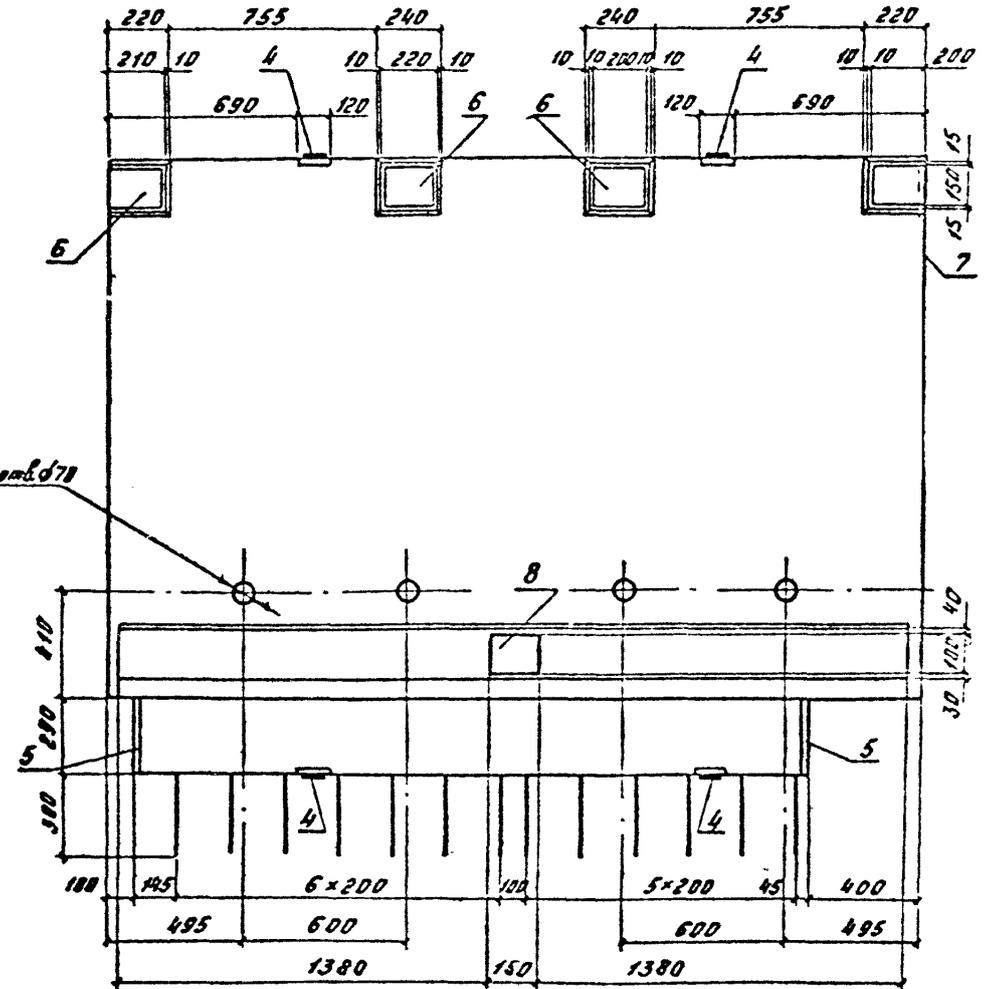


Рис. 3
остальное см. рис. 1

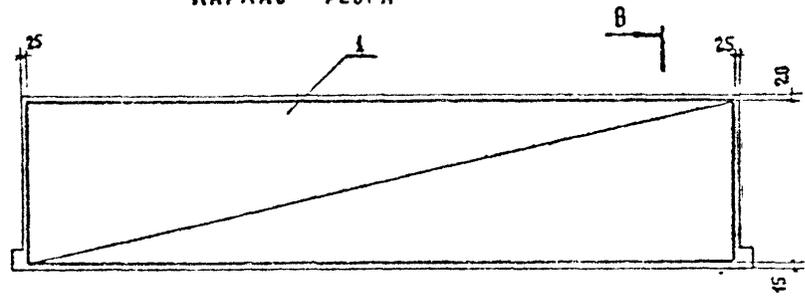


3.503.1-81.2-1-6 Лист
2

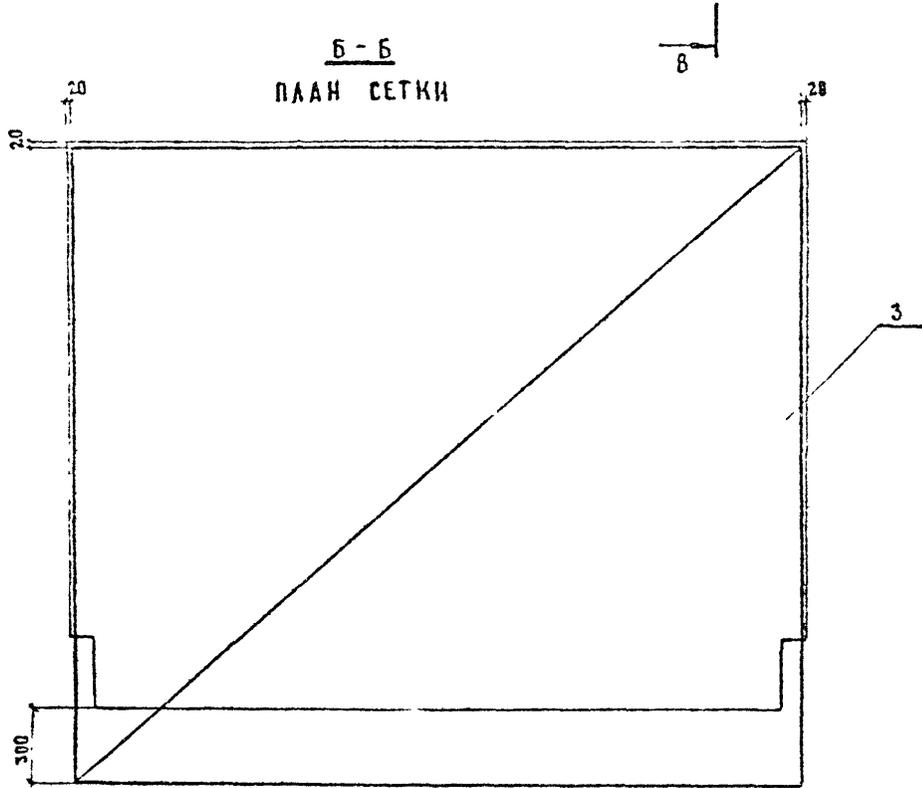
Формат А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

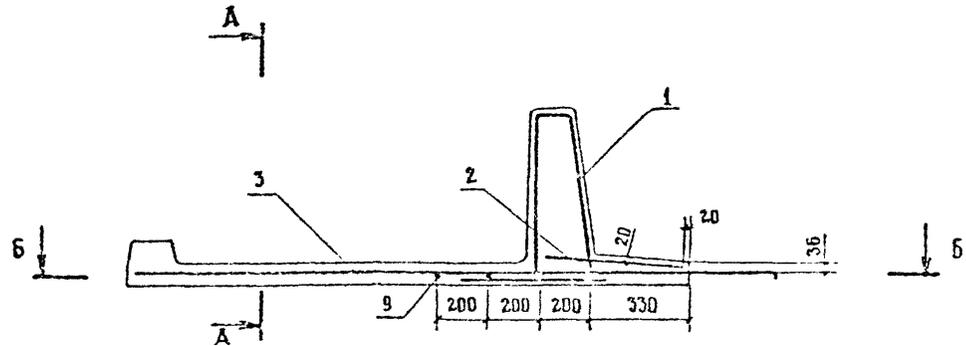
А-А
КАРКАС РЕБРА



Б-Б
ПЛАН СЕТКИ



В-В



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ.
Т 50. 60-ТА II-1	1	КАРКАС КР-ТА II-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТА II-1	1	-28	11.8
	3	С-ТА II-18	1	-44	59.9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТА II-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТА II-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТА II-3	4	-53	3.3
	8	МН-ТА II-8	1	-57	2.0
	9	Ø 10 А II, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
			БЕТОН КЛАССА В 35, м³	0.97	
Т 50. 60-ТА III-1	1	КАРКАС КР-ТА III-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТА III-1	1	-28	11.8
	3	С-ТА III-18	1	-44	59.9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТА III-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТА III-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТА III-3	4	-53	3.3
	8	МН-ТА III-8	1	-57	2.0
	9	Ø 10 А III, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
			БЕТОН КЛАССА В 35, м³	0.97	

3.503.1-81.2-1-6

Формат А3

1318/5

29

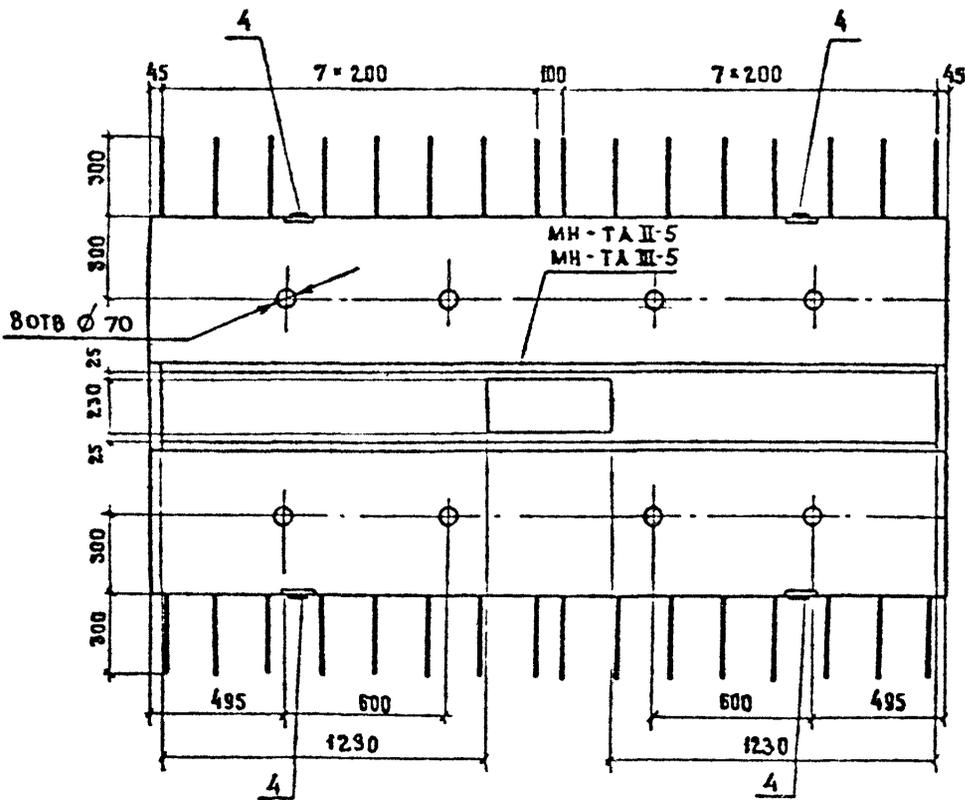
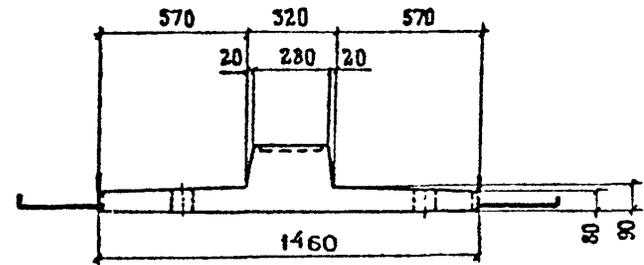
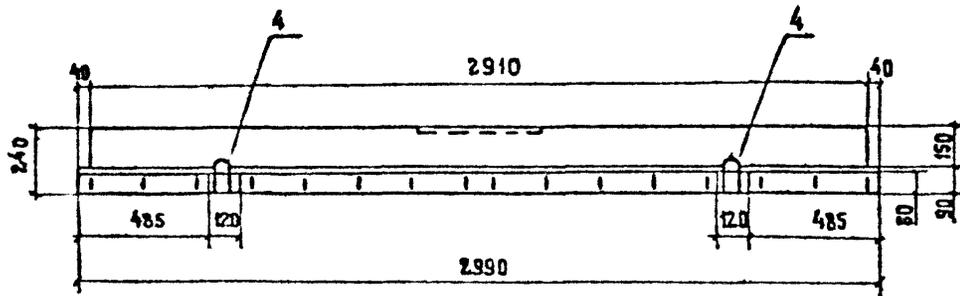
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
Т150.60-ТАЖ-2	1	Каркас КП-ТАЖ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАЖ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАЖ-19	1	-45	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАЖ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЖ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАЖ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАЖ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАЖ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АЖ, Р=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м ³	0,96		
Т150.60-ТАЖ-2	1	Каркас КП-ТАЖ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАЖ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАЖ-19	1	-45	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАЖ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЖ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАЖ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАЖ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАЖ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АЖ, Р=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м ³	0,96		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
Т150.60-ТАЖ-3	1	Каркас КП-ТАЖ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАЖ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАЖ-20	1	-46	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАЖ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЖ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАЖ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАЖ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАЖ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АЖ, Р=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м ³	0,96		
Т150.60-ТАЖ-3	1	Каркас КП-ТАЖ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАЖ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАЖ-20	1	-46	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАЖ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЖ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАЖ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАЖ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАЖ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АЖ, Р=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м ³	0,96		

3.503.1-81.2-1-6

лист

4



МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРоницаемости	МАССА БЛОКА, Т
РП 15-ТА II-1 РП 15-ТА III-1	9	В 35	F 200	W 6	1,30
	10				
	11				
	12				

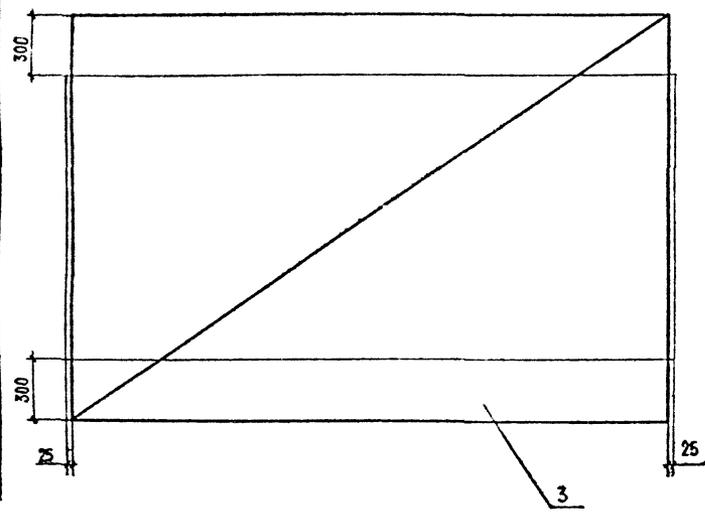
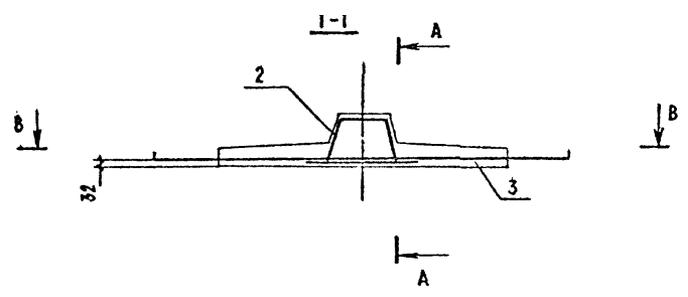
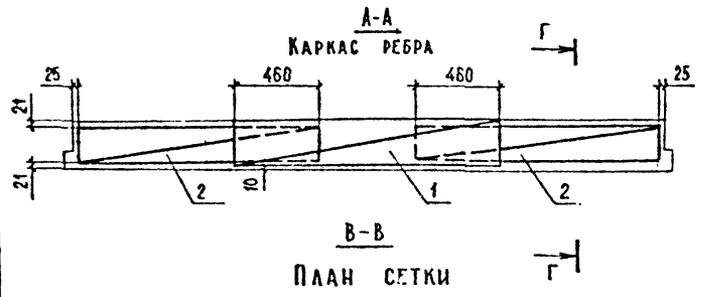
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-81.2-1-ТТ
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2

И КОНТР.		ИВЯНСКИЙ	25.03.81	3.503.1-81.2-1-7		
НАЧ.ОТД.		ЛОСТОВОЙ	25.03.81	БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЫ		
ГА. СПЕЦ.		ИВЯНСКИЙ	25.03.81	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП		МАРКИН	25.03.81	Р	1	2
РУК. БРИГ.		СТАРОВА	25.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.		ЧУПРИНА	25.03.81			
ИНЖЕНЕР.		СОРОКИН	25.03.81			

Формат А3

1318/5 31

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



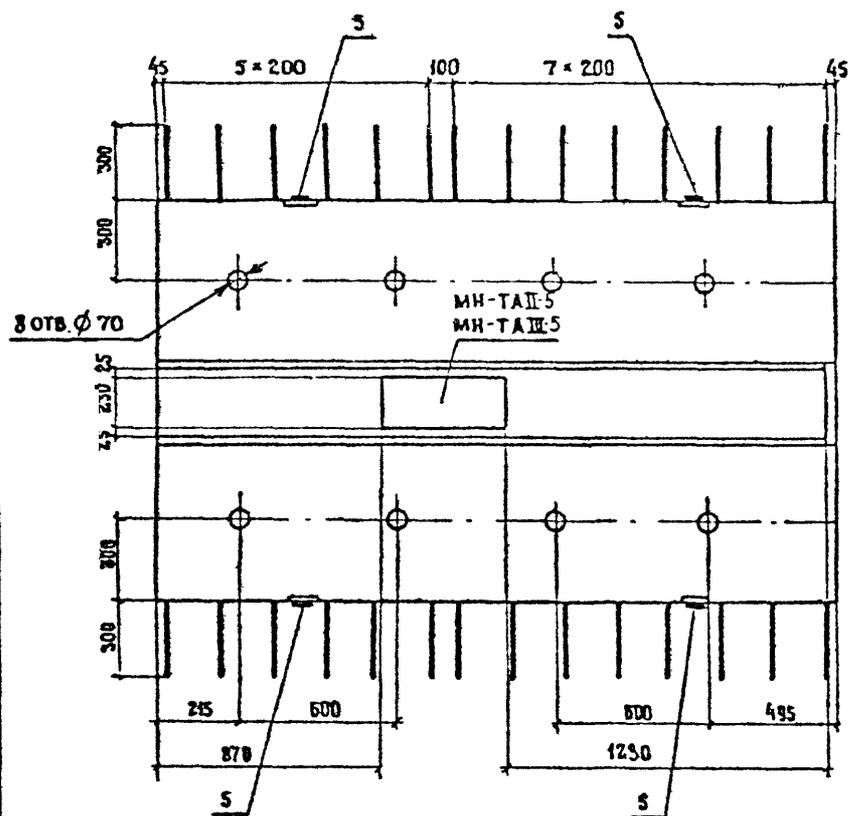
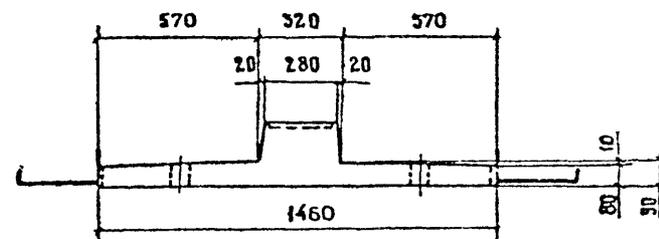
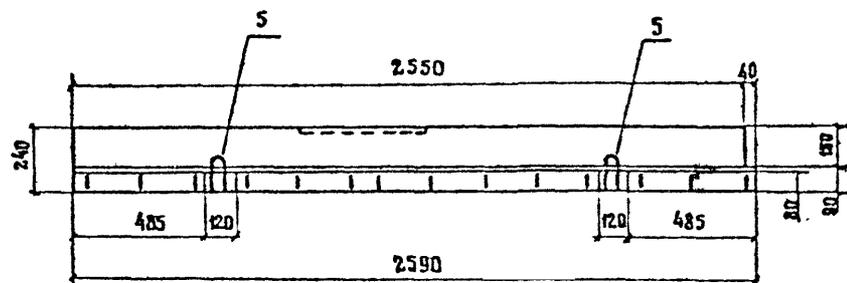
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД, КГ
РП15-ТАII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26,0
	2	КП-ТАII-6	2	-22	13,6
	3	СЕТКА С-ТАII-23	1	-49	33,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, м ³	0,52		
РП15-ТАIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26,0
	2	КП-ТАIII-6	2	-22	13,6
	3	СЕТКА С-ТАIII-23	1	-49	33,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, м ³	0,52		

3.503.1-81.2-1-7

ЛИСТ
2

Формат А3

1318/5 32

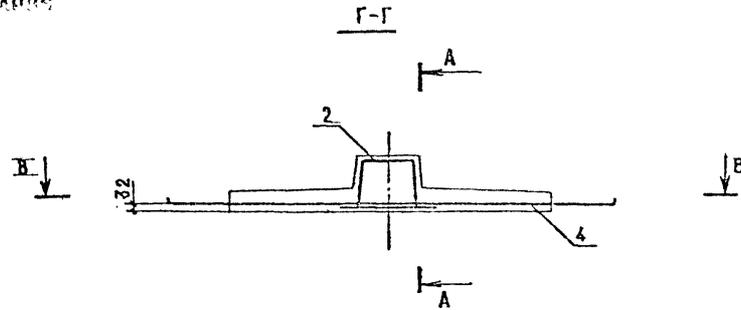
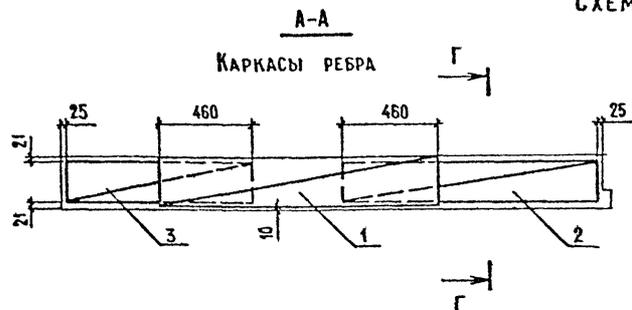


МАРКА БЛОКА	Г НОМЕР ТЕМПЕ- РАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗО- СТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПР- НИЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
РВ 15-ТА II-2 РВ 15-ТА III-2	9	В 35	F 200	W 6	1,14
	10				
	11				
	12				

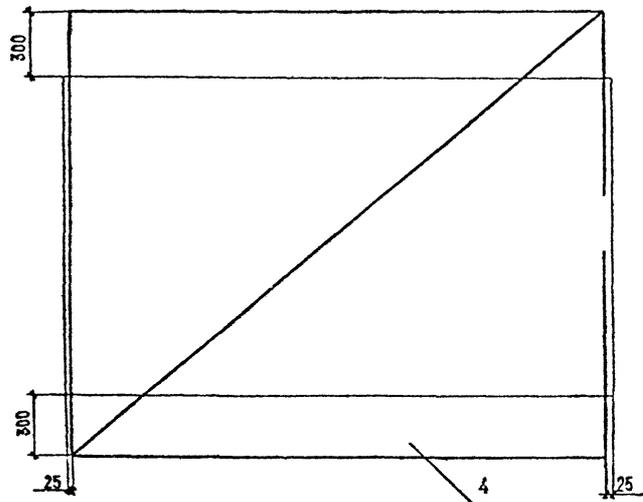
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. З.503.1-81.2-1-ТТ.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

З.503.1-81.2-1-8			
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	22.03.81
ИМЧ. ВИС.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.81
РА. СПЕВ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.81
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	22.03.81
РУК. БРЖ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	22.03.81
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	22.03.81
ИНЖЕНЕР	СВРОКИН	<i>[Signature]</i>	22.03.81
БАБК РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОДСЫ			
РВ 15-ТА II-2			
РВ 15-ТА III-2			
СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
ВОЮЗДОРПРОЕКТ			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



В-В
ПЛАН СЕТКИ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
РП15-АII-2	1	КАРКАС КП-ТАII-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26,0
	2	КП-ТАII-6	1	-22	13,6
	3	КП-ТАII-7	1	-23	9,6
	4	СЕТКА С-ТАII-24	1	-50	29,2
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,46		
РП15-АIII-2	1	КАРКАС КП-ТАIII-5	1	3.503.1-81.2-1- 21	26,0
	2	КП-ТАIII-6	1	- 22	13,6
	3	КП-ТАIII-7	1	- 23	9,6
	4	СЕТКА С-ТАIII-24	1	-50	29,2
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,46		

3.503.1-81.2-1-8

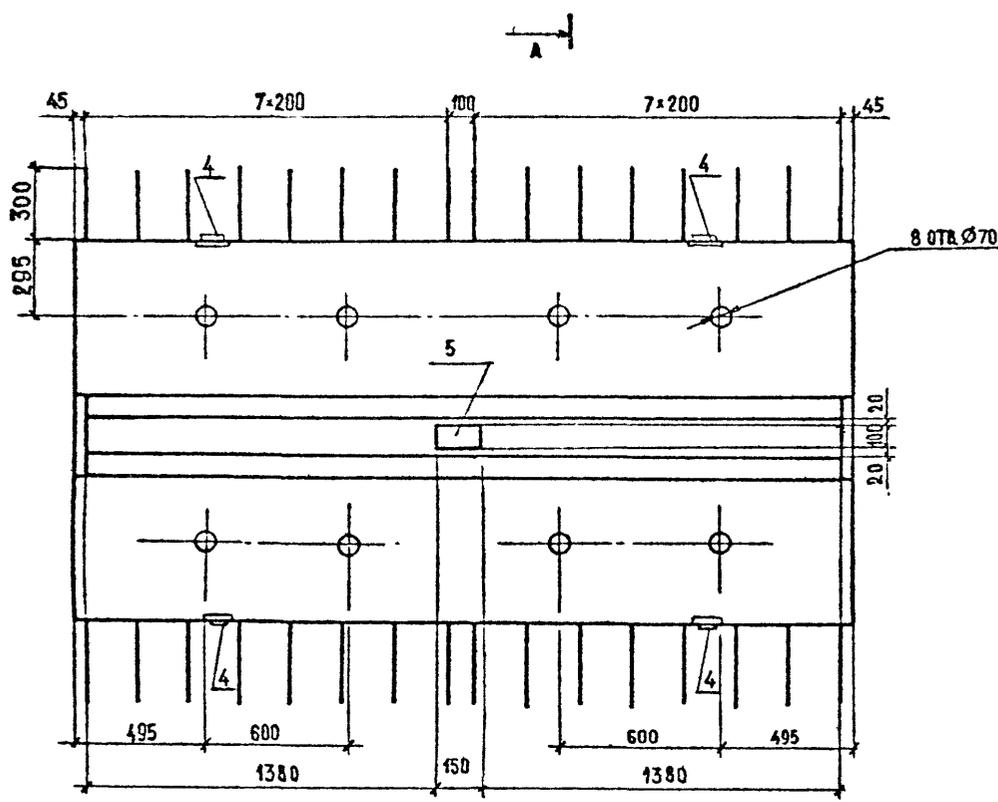
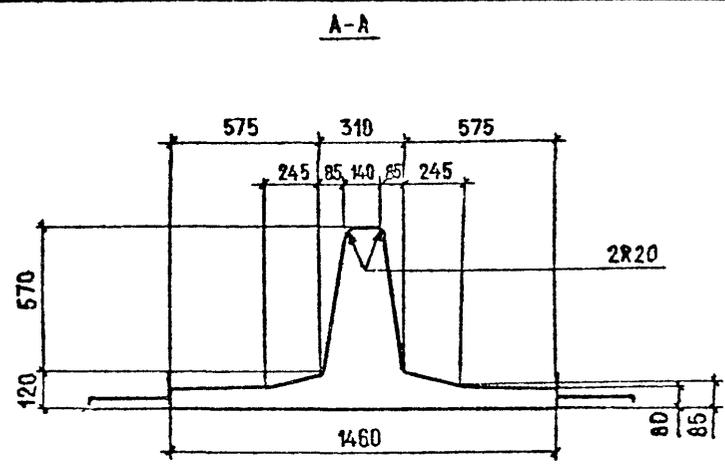
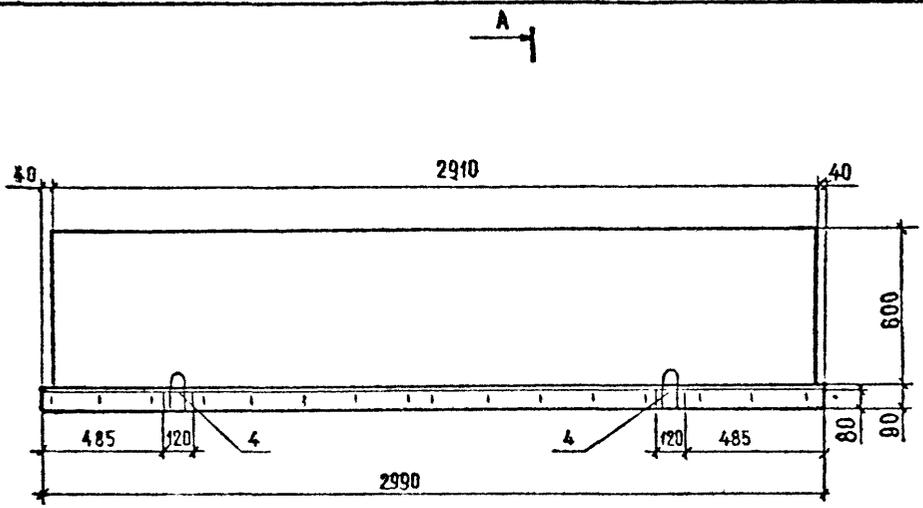
ЛМСТ

2

Формат А3

1318/5

34



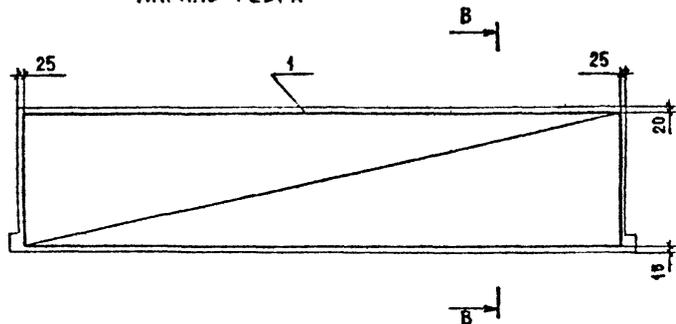
МАРКА БЛОКА	№ ТЕМ ПЕРАТУРНОЙ СОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
РП60-ТА II-1 РП60-ТА III-1	9	В35	Г200	W6	2,1
	10		Г300		
	11				
	12				

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ
 Спецификацию см. лист 2

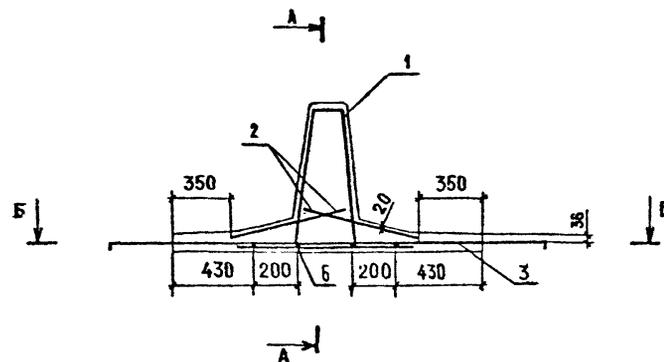
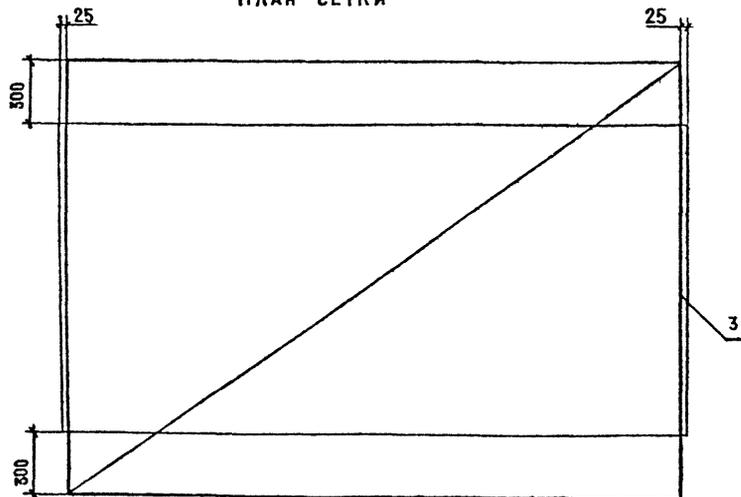
Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	15.02.81	3.503.1-81.2-1-9	БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЫ РП60-ТА II-1 РП60-А III-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	13.02.81			Р	1	2
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	12.02.81			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	13.03.81					
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	13.05.81					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	15.02.81					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	15.02.81					

Формат А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

А-А
КАРКАС РЕБРА

В-В

Б-Б
ПЛАН СЕТКИ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
РПС0-АII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-8	1	3.503.1-81.2-1-24	68,0
	2	СЕТКА С-ТАII-1	2	-28	11,8
	3	С-ТАII-21	1	-47	29,6
	4	УЗЛАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАII-8	1	-57	2,0
	6	Ø10 АII, l=2940	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,82		
РПС0-АIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-8	1	3.503.1-81.2-1-24	68,0
	2	СЕТКА С-ТАIII-1	2	-28	11,8
	3	С-ТАIII-21	1	-47	29,6
	4	УЗЛАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-8	1	-57	2,0
	6	Ø10 АIII, l=2940	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,82		

3.503.1-81.2-1-9

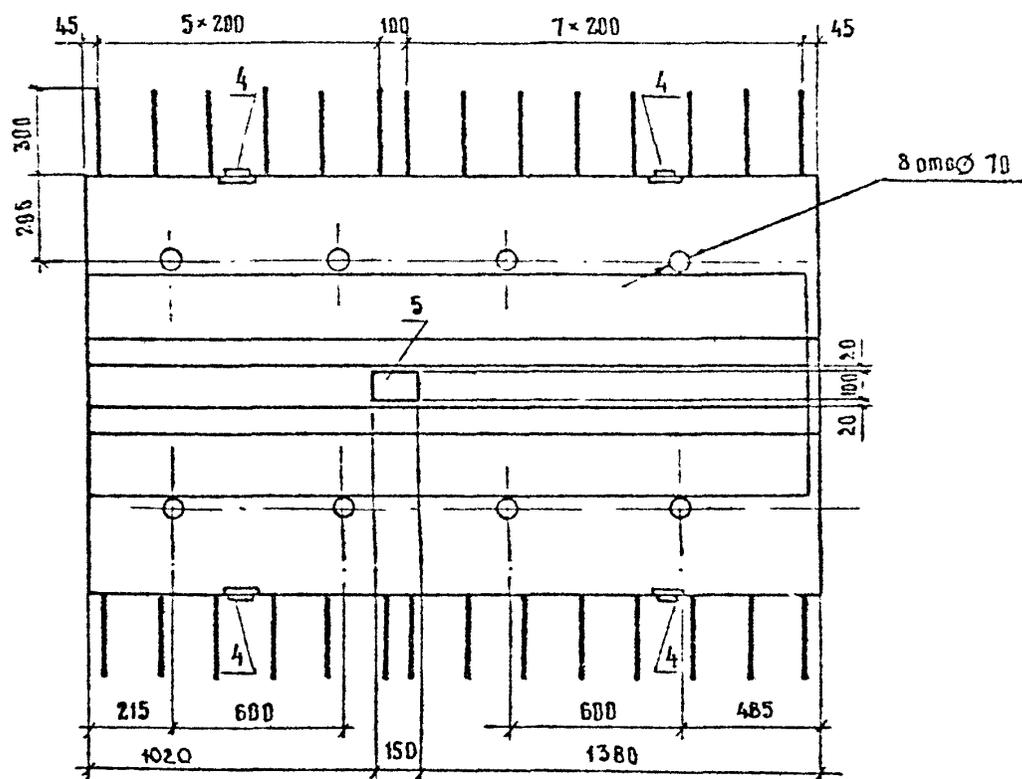
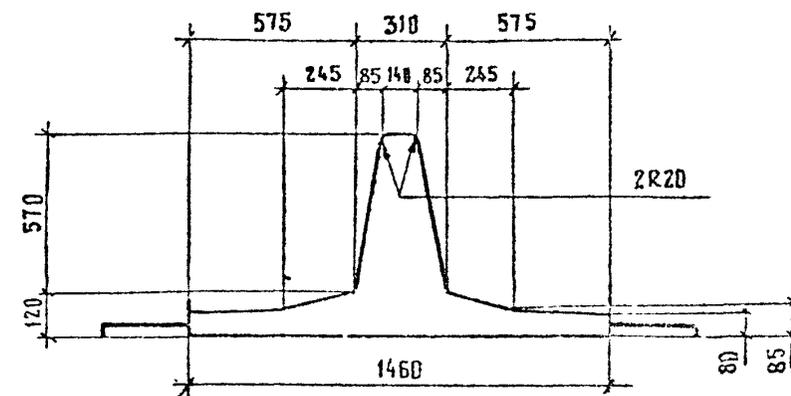
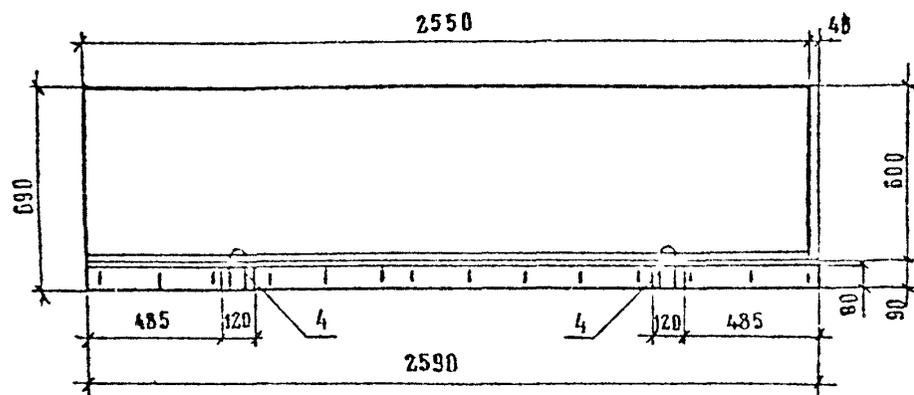
АНСТ

2

Формат А3

1318/5

36



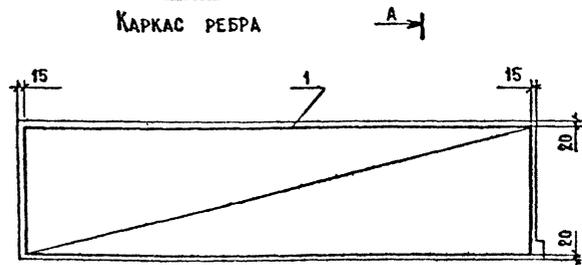
МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМ- ПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОУСТОЙ- КРЕБИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИ- ЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
РП 60-ТА II-2 РП 60-ТА III-2	9	В35	F 200	W6	1.8
	10		F 300		
	11				
	12				

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ
 Спецификацию см. лист 2

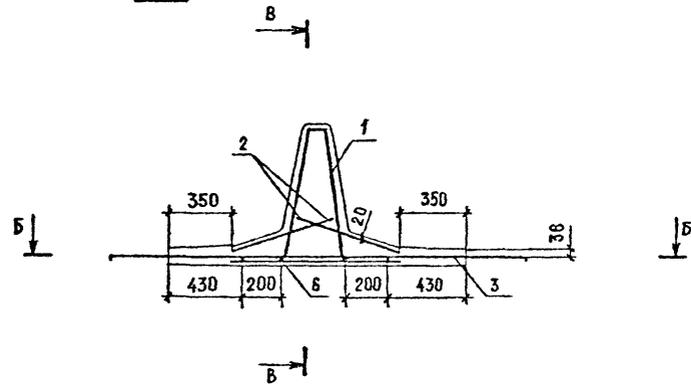
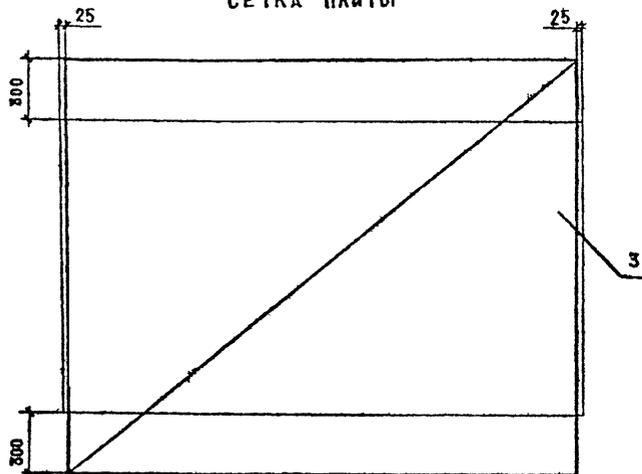
Исполн	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	11.03.81	3.503.1-81.2-1-10	БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПОЛОСЫ		
Нач. ОИС	ПОСЛОВИИ	<i>Послови</i>	11.03.81		Лист 1	Лист 2	Лист 3
Гл. Спец	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	11.03.81	РП 60-ТА II-2 РП 60-ТА III-2	Р	1	2
Гип	МАРКИН	<i>Маркин</i>	11.03.81		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Рук. Бриг.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	11.03.81				
Ст. Инж.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	10.03.81				
Инженер	БОРОКИН	<i>Борокин</i>	11.03.81				

Формат А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

А-А
КАРКАС РЕБРА

В-В

Б-Б
СЕТКА ПЛИТЫ

МАРКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
РП60-ТА II - 2	1	КАРКАС КП-ТА II - 9	1	3 503.1 - 81.2 - 1 - 24	60,8
	2	СЕТКА С-ТА II - 2	2	-28	10,5
	3	С-ТА II - 22	1	-48	26,0
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТА II - 1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА II - 8	1	-57	2,0
	6	Ø10 А II, L=2550	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,6
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,71		
РП60-ТА III - 2	1	КАРКАС КП-ТА III - 9	1	3 503.1 - 81.2 - 1 - 24	60,8
	2	СЕТКА С-ТА III - 2	2	-28	10,5
	3	С-ТА III - 22	1	-48	26,0
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ МН-ТА III - 1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА III - 8	1	-57	2,0
	6	Ø10 А III, L=2550	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,6
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,71		

3.503.1 - 81.2 - 1 - 10

ЛМСТ

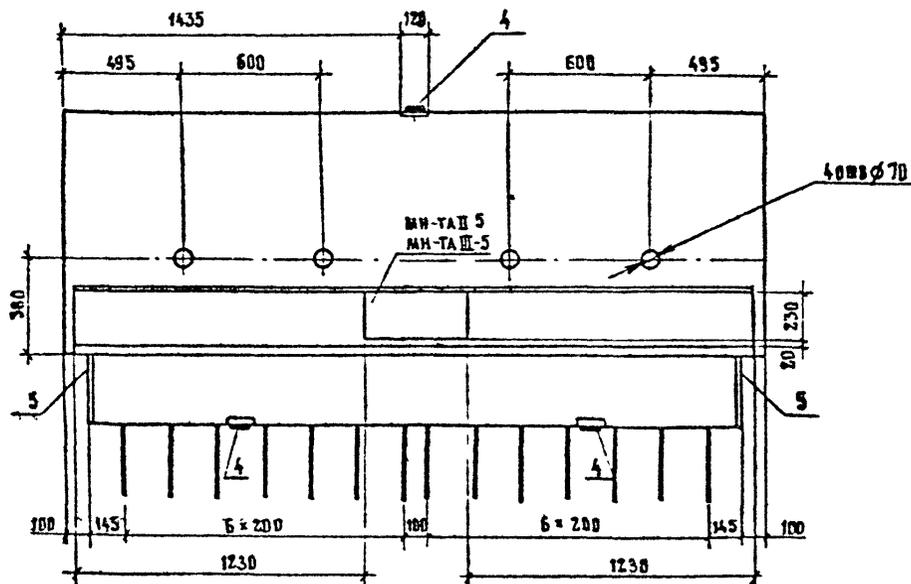
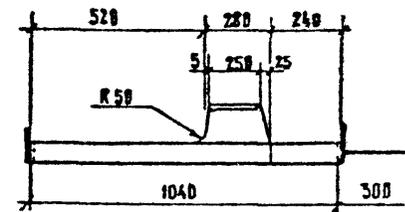
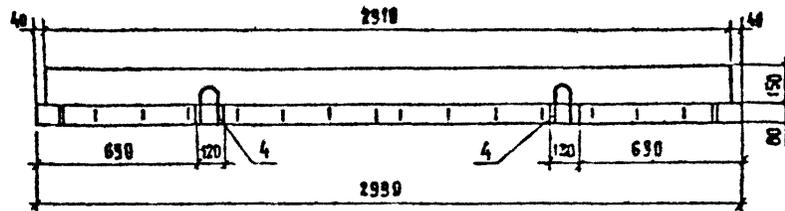
2

Формат А3

1318/5

38

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	РИС.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОУСТОЙЧИВОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОУСТОЙЧИВОСТИ	МАССА, Т	
0Б15-ТАШ-1	9	1	В 35	F 200	W 6	0,9	
	10						
	11						
0Б15-ТАШ-2	12	2				F 200	0,9
	9						
	10						
0Б15-ТАШ-3	11	3	F 300	0,9			
	12						
	9						
0Б15-ТАШ-3	10	3	F 200	0,9			
	11						
	12						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.4.

3.503.1-81.2-1-11			
И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	29.03.88
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	29.03.88
ТА.СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	29.03.88
Г.И.П.	МАРКИН	<i>Маркин</i>	29.03.88
РУК.БРИГ.	СЛАДОВА	<i>Сладова</i>	29.03.88
СТ.И.И.Ж.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	29.03.88
И.И.Ж.Е.Я.	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	29.03.88

Блок образующий
0Б15-ТАШ(АШ), 0Б15-ТАШ(АШ)-2
0Б15-ТАШ(АШ)-3

СТАВКА	АНГШ	Л.С.С.Л.З
Р	1	4
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Рис. 2
остальное см. рис. 1

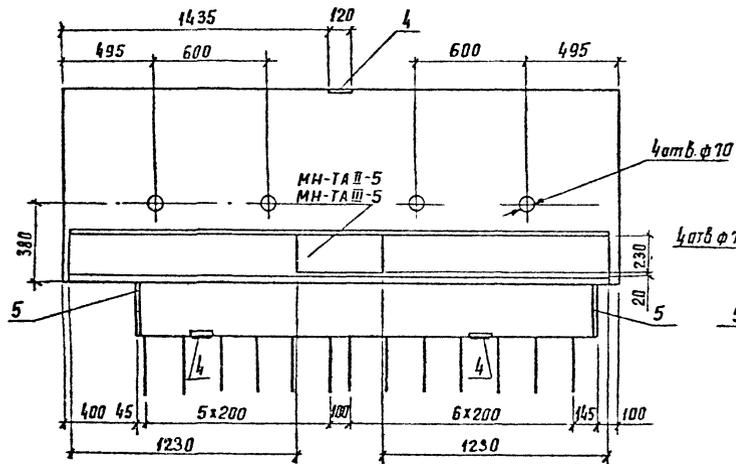
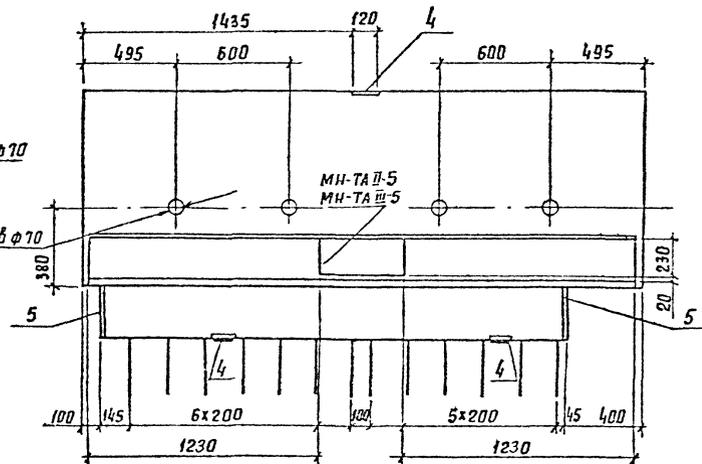


Рис. 3
остальное см. рис. 1



3.503.1-81.2-1-11

АНСТ
2

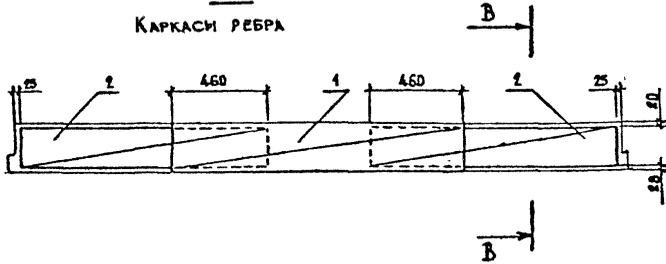
Формат А3

1318/5

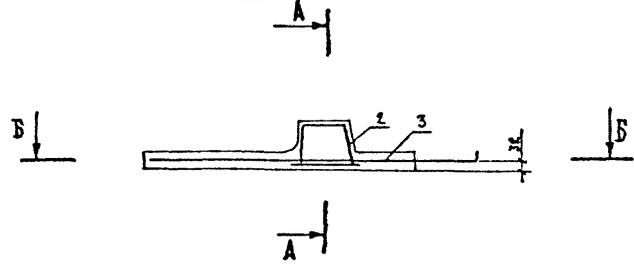
40

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

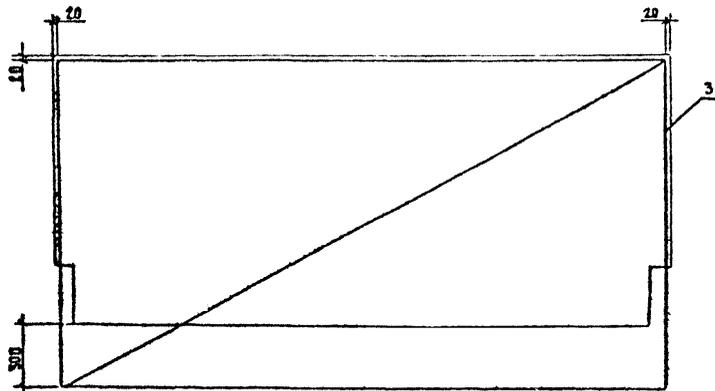
А-А
КАРКАС РЕБРА



В-В



Б-Б
ПЛАН СЕТКИ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
0Б15-АII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТАII-3	1	-29	29,5
	4	УЗДЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
		БЕТОН КЛАССА В 35, м ³	0,36		
0Б15-АIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАIII-2	2	-18	12,1
	3	СЕТКА С-ТАIII-3	1	-29	29,5
	4	УЗДЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
		БЕТОН КЛАССА В 35, м ³	0,36		

3.503.1 - 81.2 - 1 - 11

ЛМСП
3

Версия А3

1318/5

41

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
0615-АII-2	1	КАРКАС КП-АII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-АII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-АII-3	1	-30	27,9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-АII-1	3	-51	1,4
	5	МН-АII-2	2	-52	1,7
			БЕТОН КЛАССА В35, м ³	0,35	
0615-АIII-2	1	КАРКАС КП-АIII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-АIII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-АIII-3	1	-30	27,9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-АIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-АIII-2	2	-52	1,7
			БЕТОН КЛАССА В35, м ³	0,35	

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
0615-АII-3	1	КАРКАС КП-АII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-АII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-АII-4	1	-31	27,9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-АII-1	3	-51	1,4
	5	МН-АII-2	2	-52	1,7
			БЕТОН КЛАССА В35 м ³	0,35	
0615-АIII-3	1	КАРКАС КП-АIII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-АIII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-АIII-4	1	-31	27,9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-АIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-АIII-2	2	-52	1,7
			БЕТОН КЛАССА В35, м ³	0,35	

3.503.1-81.2-1-Н

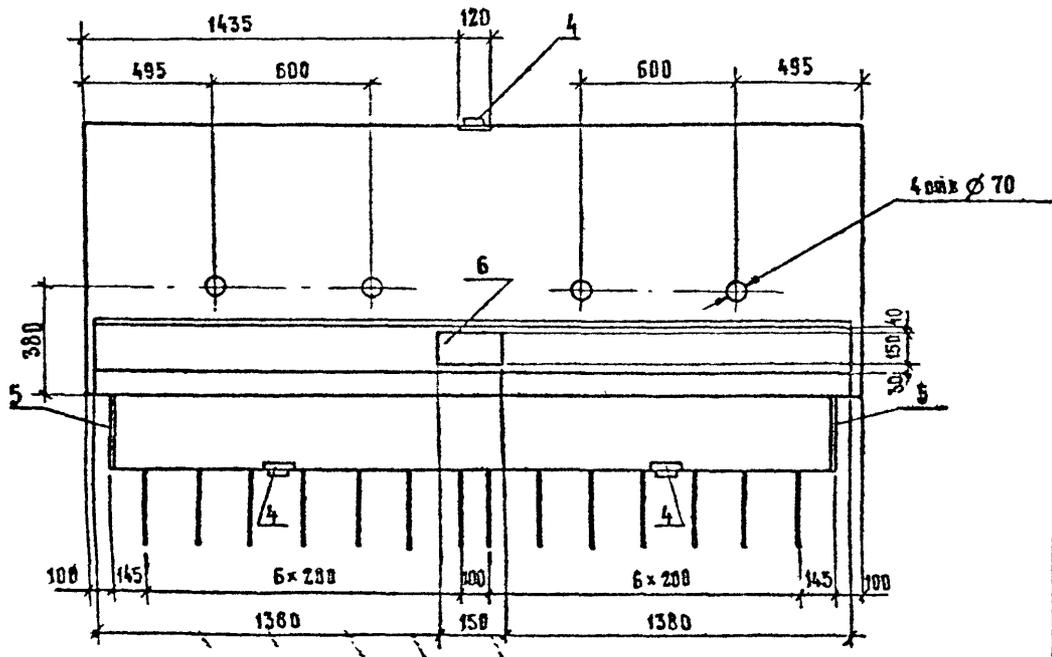
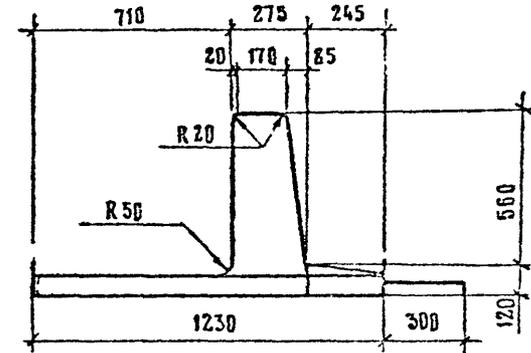
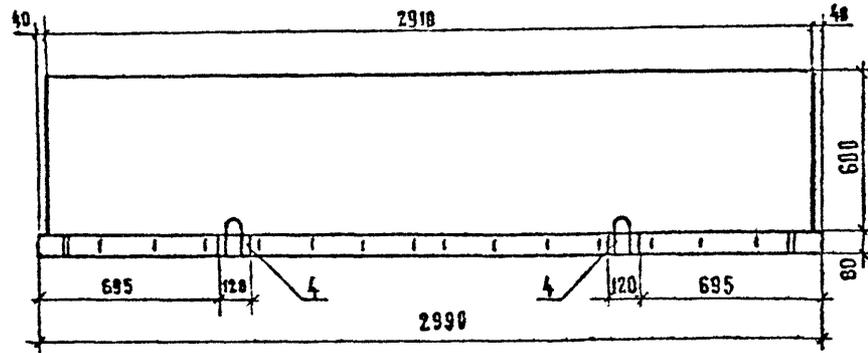
ЛИСТ
4

Формат А3

1318/5

42

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	Т, °С НОМЕР ТЕМПЕРАТУР ИЛИ ЗОНЫ	Рис.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙ КОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРони ЦАЕМОСТИ	МАССА, Т	
ОБ60-ТАII-1	9	1	В 35	F 200	W6	1,8	
ОБ60-ТАIII-1	10						
	11						
ОБ60-ТАII-2	12						
	9	2		F 200			1,8
	10						
11							
ОБ60-ТАIII-2	12						
	9	3		F 200	1,8		
10							
11							
ОБ60-ТАII-3	12	3		F 300		1,8	
ОБ60-ТАIII-3	9						
	10						
	11	3	F 300	1,8			
ОБ60-ТАII-3	12						
	9						
	10	3	F 300		1,8		
ОБ60-ТАIII-3	11						
	12						

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ
Спецификацию см. лист 34

И КОНТР				ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	19.05.87	3.503-81.2-1-12			
НАЧ ОИС				ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>	19.05.87	БЛОК ОГРАЖДАЮЩИЙ			
ГА СПЕЦ				ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	19.05.87	ОБ60-ТАII(AIII)-1	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
ГП				МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19.05.87	ОБ60-ТАII(AIII)-2	Р	1	4
РУК БРИГ				СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	19.05.87	ОБ60-ТАII(AIII)-3	СОЮЗ ДОПРОЕКТ		
СТИЖ				ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	19.05.87				
ИНЖЕНЕР				БОРОКИН	<i>[Signature]</i>	19.05.87				

Формат А3

Рис. 2
ОСТААЛЬНОЕ СМ. Рис.1

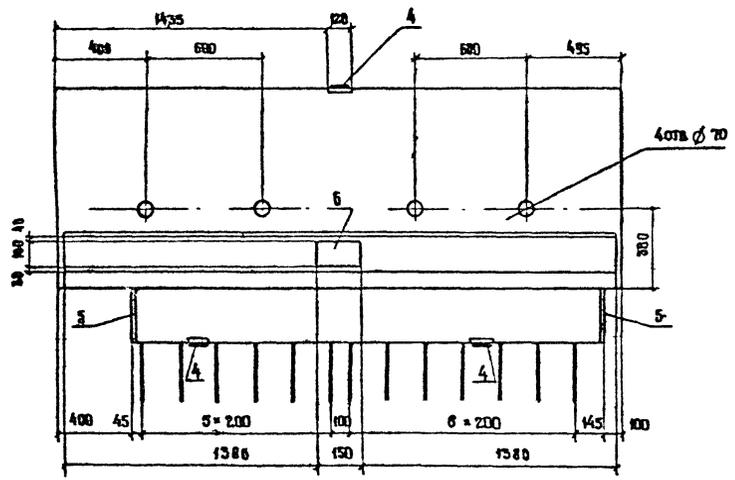
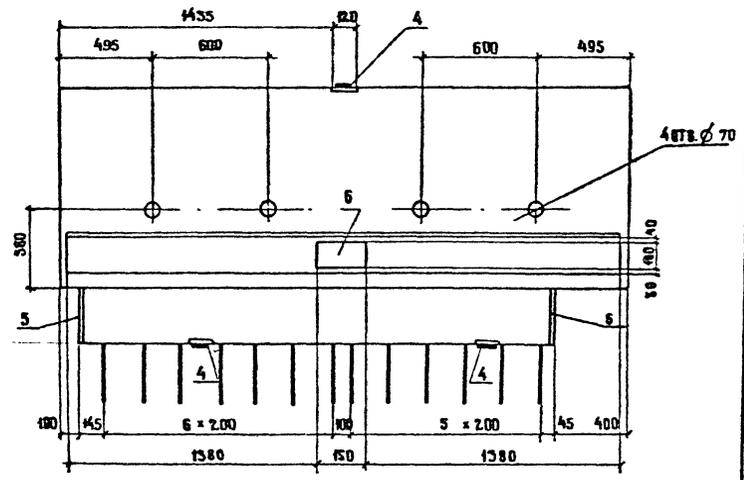


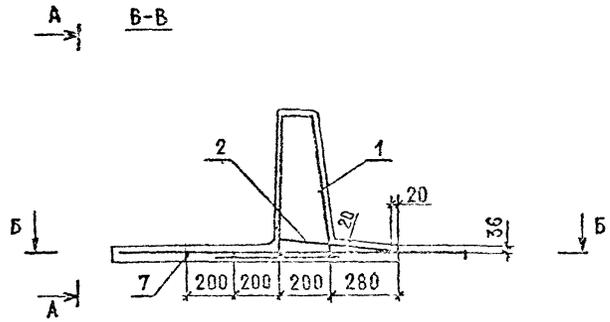
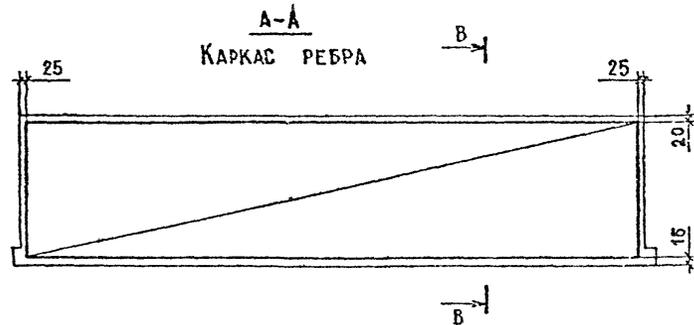
Рис. 3
ОСТААЛЬНОЕ СМ. Рис.1



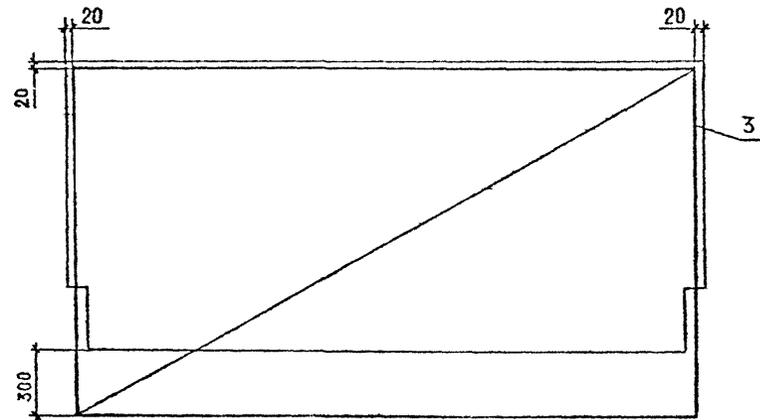
3. 503 - 81.2 - 1 - 12	Лист 2
------------------------	-----------

Формат А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Б-Б
Плани сетки



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
0Б60-АII-1	1	Каркас КП-ТАII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАII-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАII-6	1	-32	32,0
	4	Изделие закладное МН-ТАII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-8	1	-57	2,0
	7	Ø10 АII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35 м³	0,72		
0Б60-АIII-1	1	Каркас КП-ТАIII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАIII-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАIII-6	1	-32	32,0
	4	Изделие закладное МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-8	1	-57	2,0
	7	Ø10 АIII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,72		

3.503 - 81.2 - 1 - 12

Формат А3

1318/5

45

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА СД, КГ
0660-АII-2	1	КАРКАС КП-ТАII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАII-2	1	- 28	10,5
	3	С-ТАII-7	1	- 33	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII-1	4	- 51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	- 52	1,7
	6	МН-ТАII-8	1	- 57	2,0
	7	Ø 10 АII, ℓ = 2950	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35 М	0,71		
0660-АIII-2	1	КАРКАС КП-ТАIII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАIII-2	1	- 28	10,5
	3	С-ТАIII-7	1	- 33	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАIII-1	4	- 51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	- 52	1,7
	6	МН-ТАIII-8	1	- 57	2,0
	7	Ø 10 АIII, ℓ = 2950	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,71		

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА СД, КГ
0660-АII-3	1	КАРКАС КП-ТАII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАII-2	1	- 28	10,5
	3	С-ТАII-8	1	- 34	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII-1	4	- 51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	- 52	1,7
	6	МН-ТАII-8	1	- 57	2,0
	7	Ø 10 АII, ℓ = 2950	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35 М	0,71		
0660-АIII-3	1	КАРКАС КП-ТАIII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАIII-2	1	- 28	10,5
	3	С-ТАIII-8	1	- 34	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАIII-1	4	- 51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	- 52	1,7
	6	МН-ТАIII-8	1	- 57	2,0
	7	Ø 10 АIII, ℓ = 2950	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М ³	0,71		

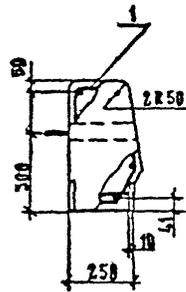
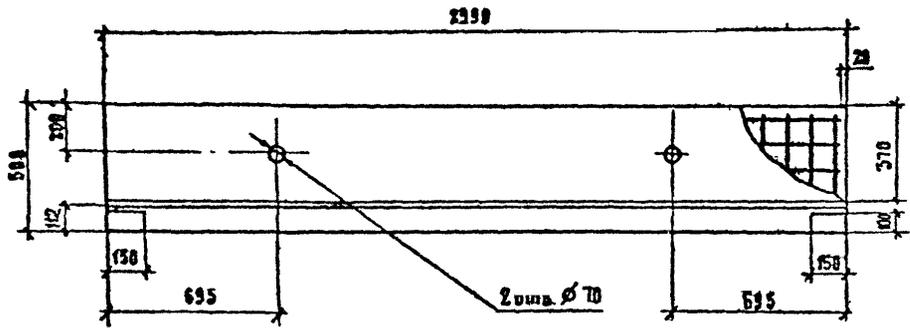
3. 503 - 81.2 - 1 - 12

Лист
4

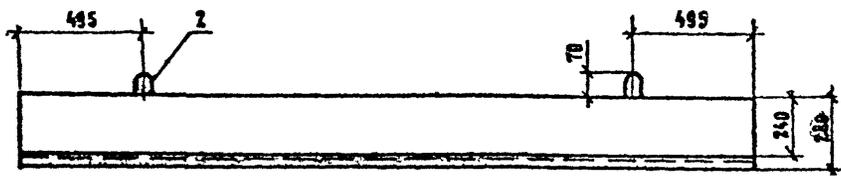
Формат А3

1318/5

46

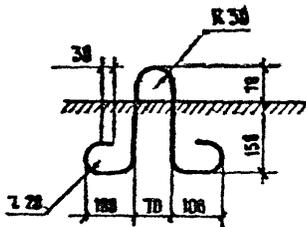


МАРКА БАВКА	Т. НОМЕР ШЕЛПРАШУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРоницаемости	МАССА БАВКАТ
ББ 35-ТАII-1	9	В 27,5	F 200	W5	0,95
ББ 35-ТАIII-1	10				
	11				
	12				



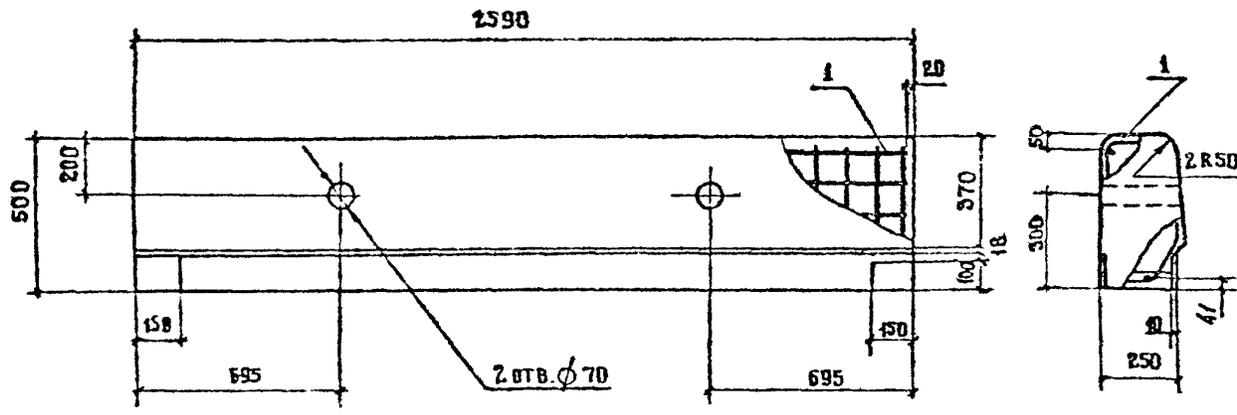
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, СД, КГ
ББ 35-ТАII-1	1	КАРКАС КР-ТАII-10	1	3.503.1-81.2-1-25	79,6
	2	ПЕШАН СТРОПОВОЧНЫЕ Ø10A1	2	- 13	0,5
		БЕТОН КЛАССА В 27,5, М ³	0,38		
ББ 35-ТАIII-1	1	КАРКАС КР-ТАIII,	1	3.503.1-81.2-1-25	68,6
	2	ПЕШАН СТРОПОВОЧНЫЕ Ø10A1	2	- 13	0,5
		БЕТОН КЛАССА В 27,5, М ³	0,38		

ВВ 2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ

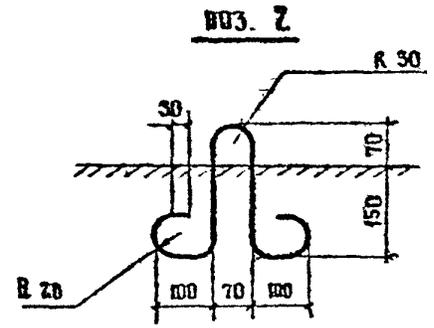
И.КОНСТР	ИВЯНСКИЙ	20.01.87	3.503.1-81.2-1-13		
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ	21.01.87			
ГЛА.СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	27.01.87			
ГЛА.	МАРКИН	27.01.87			
РУК.БРНГ	СШАРОВА	27.01.87	Блок бордюрный		
СП.ИИЖ	ЧУПРИНА	27.01.87	ББ 35-ТАII-1; ББ 35-ТАIII-1		
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	28.01.87	СОЮЗДОРПРОЕКТ		



МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ВРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
ББ 35-ТА II-2	9	В 27,5	F 200	W 6	0,85
ББ 35-ТА III-2	10		F 300		
	11				
	12				



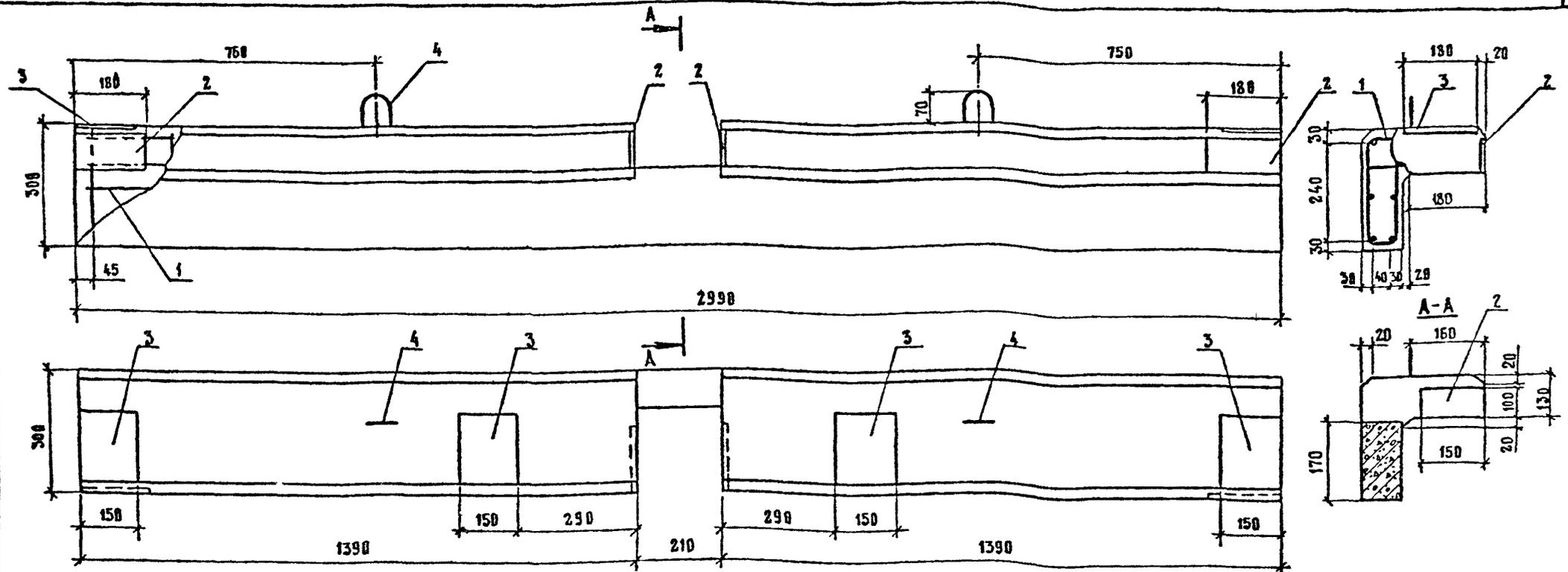
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
ББ 35-ТА II-2	1	КАРКАС КР-ТА II-II	1	3.503.1-81.2-1-25	69,0
	2	ПЕТАИ СТРОПОВОЧНЫЕ Ø 10 А I	2	- 14	0,5
		БЕТОН КЛАССА В 27,5, м³	0,34		
ББ 35-ТА III-2	1	КАРКАС КР-ТА III-II	1	3.503.1-81.2-1-25	60,0
	2	ПЕТАИ СТРОПОВОЧНЫЕ Ø 10 А I	2	- 14	0,5
		БЕТОН КЛАССА В 27,5, м³	0,34		



Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.88	3.503.1-81.2-1-14		
НАЧ ВИС	ЛОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.88			
ГА СВЕД.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.88	БЛОК БОРДЮРНЫЙ ББ 35-ТА II-2, ББ 35-ТА III-2		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	22.03.88			
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	21.03.87			
СТ. ВКЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	21.03.88			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	21.03.88			
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Д		1
				СОНЗДОРПРОЕКТ		

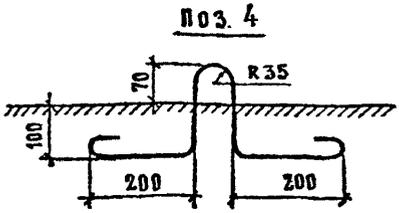
Формат А3



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА СД., КГ
1	КАРКАС КН-ТАИ-12	1	3.503.1-81.2-1-26	17,0
2	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАИ(АШ)-2	4	- 57	2,0
3	МН-ТАИ(АШ)-3	4	- 58	2,7
4	ПЕШАИ СТЯЖЕВОЧНЫЕ Ф10А1	2	- 15	0,5
	БЕТОН КЛАССА В 30, м ³	0,16		

№, НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОУПРОВОДНОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
9	В 30	F 200	W6	0,4
10		F 300		
11				
12				

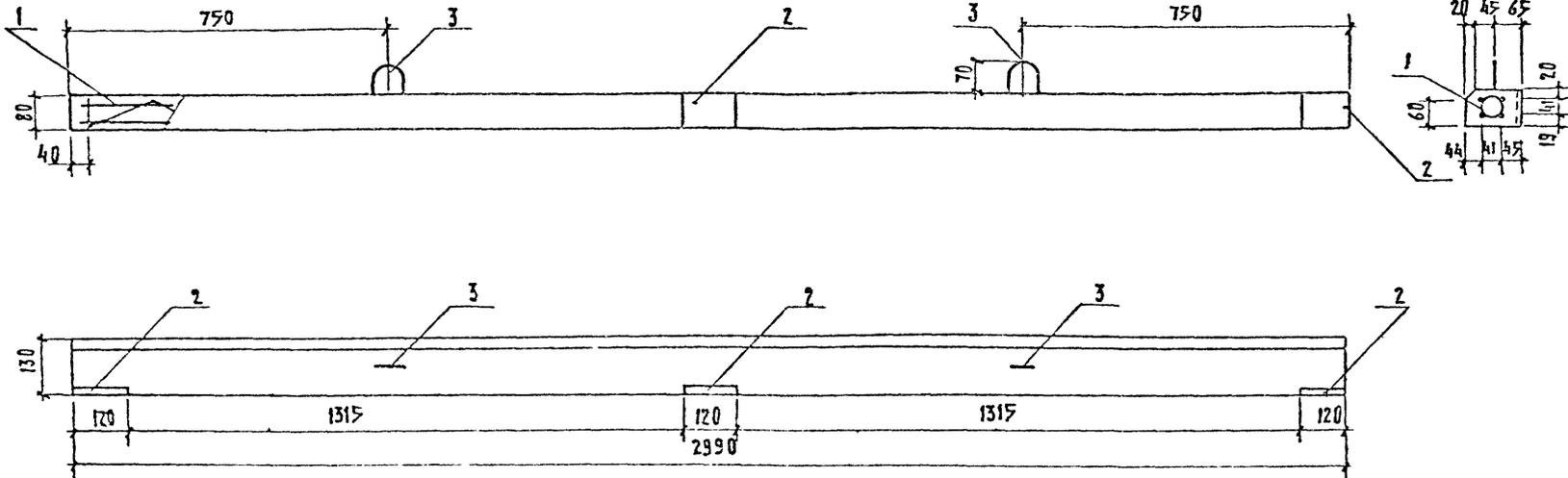
Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ



И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.88
НАЧ. ВИС.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	27.03.88
ГАС. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.88
ГИП.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.88
РУК. БРГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	28.03.88
СТ. НИЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.03.88
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.88

3.503.1-81.2-1-15			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
БЛОК КАРНИЗНЫЙ К-ТАИ-1, К-ТАИ-1			Р	1	1
			СОЮЗДОПРОЕКТ		

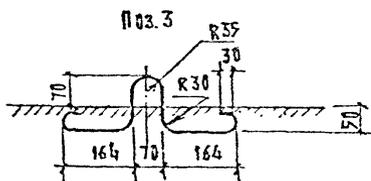
Формат А3



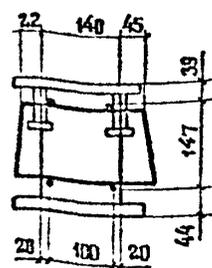
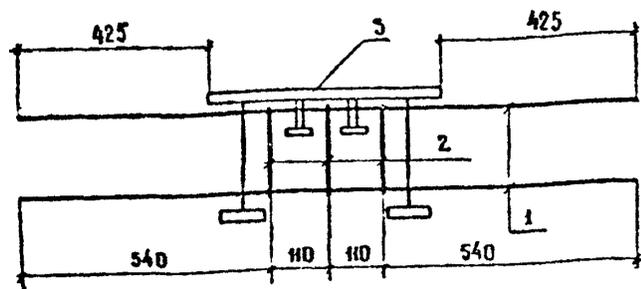
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
1	Карнас КН-ТАІ-ІВ	1	3.503.1-01.2-1-27	6,5
2	Изделие заказное МН-ТАІІ (АІІ)-10	3	-53	1,0
3	Потли строповочные Ф10 АІ	2	-16	0,5
	Бетон кладка В 30, м ³	0,03		

Т, номер температурной зоны	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по морозостойкости	Марка бетона по водонепроницаемости	Масса блока, Т
9	В 30	F 200	W6	0,1
10		F 300		
11				
12				

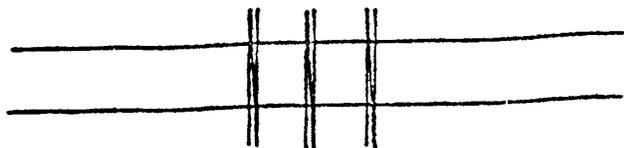
Технические требования см. 3.503.1-01.2-1-11



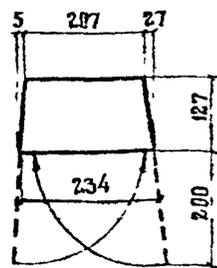
И контр	Черныш			3 503.1-01.2-1-16
Ич. Омс	Пестов			
Иаб. спец	Черныш			
ГИП	Мерку			
Руч. вст.	Стефан			
Ст. в.м.ж.	Чурикова			
Ил. в.в.	Сорокин			
БЛОК КАРНИЗНЫЙ				Италия / Ауст / Аустрия
К-ТАІІ-2; К-ТАІІІ-2				Р / І
				СНУЗДОРПРОЕКТ



ВОЗ. 3 НЕ ПОКАЗАНА



ПОЗ 2

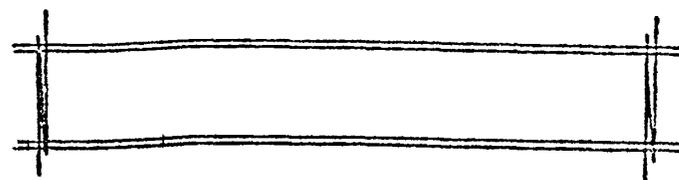
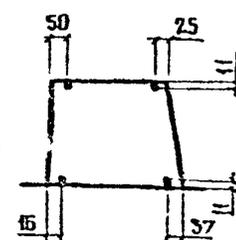
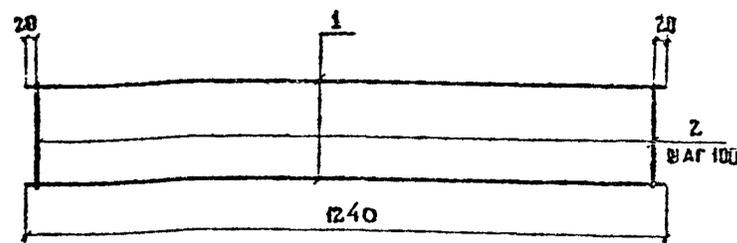


ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ
Технически требования 3.503.1-81.2-1-П

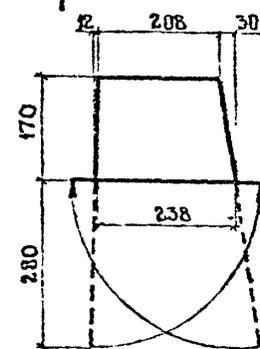
МАРКА	ПОЗ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС КЛ-ТА II-1	1	∅ 10 А I L = 1300; 08 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	25.9
	2	∅ А II L = 860; 0.5 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-5	1	3.503.1-81.2-1-43	
КАРКАС КЛ-ТА III-1	1	∅ 10 А I L = 1300; 08 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	25.9
	2	∅ А III L = 860; 0.5 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-5	1	3.503.1-81.2-1-43	

Н. КОНТР	ИВЯНСКИЙ			3.503.1-81.2-1-17		
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ			КАРКАС КЛ-ТА II-1		
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ			КЛ-ТА III-1		
Г И П	МАРКИН			СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК БРИГ	СТАРОВА			Р		1
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН					

ФОРМАТ А4



ПОЗ 2



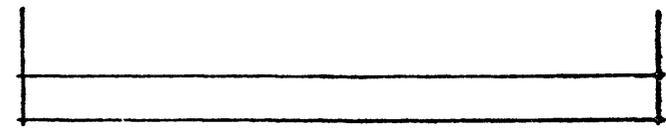
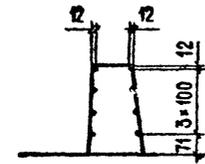
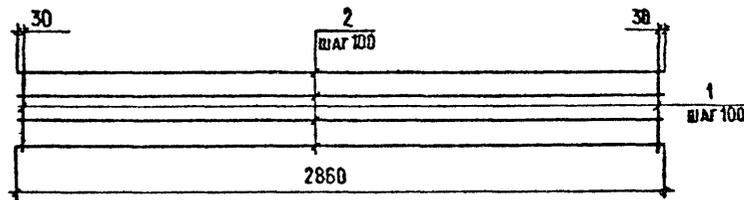
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.

Технически требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

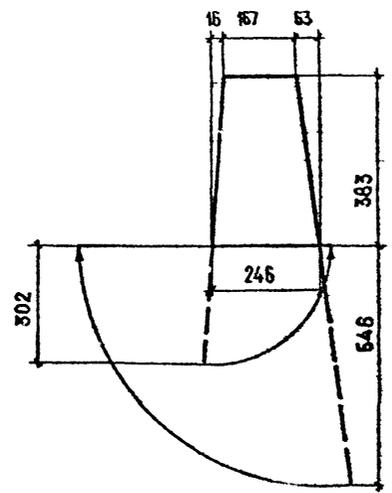
МАРКА	ПОЗ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КАРКАС КЛ-ТА II-2	1	∅ 10 А I L = 1240	4	1.0	12.9
	2	10 А II L = 1110	13	0.7	
КАРКАС КЛ-ТА III-2	1	∅ 10 А I L = 1240	4	1.0	12.9
	2	10 А III L = 1110	13	0.7	

Н. КОНТР	ИВЯНСКИЙ			3.503.1-81.2-1-18		
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ			КАРКАС КЛ-ТА II-2		
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ			КЛ-ТА III-2		
Г И П	МАРКИН			СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК БРИГ	СТАРОВА			Р		1
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН					

Формат А4



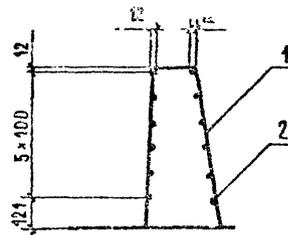
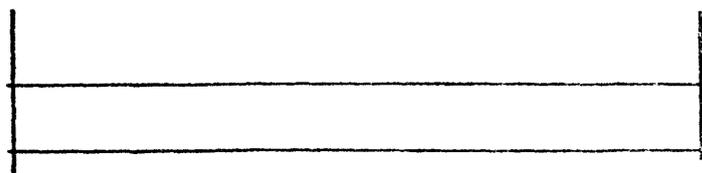
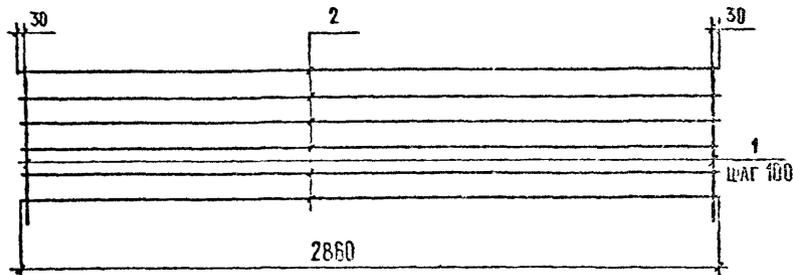
nos. 1



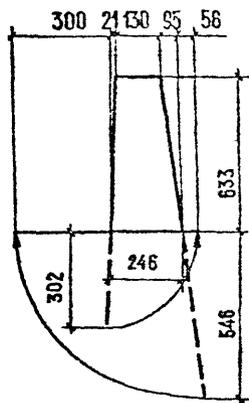
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС	1	∅10AII, l=1781	29	1,1	46,3
КП-ТАII-3	2	10AII, l=2860	8	1,8	
КАРКАС	1	∅10AIII, l=1781	29	1,1	46,3
КП-ТАIII-3	2	10AIII, l=2860	8	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки СТАЛИ см. Технические требования 3.503.1-812-1-19

И. КОНТР.		ИВАНСКИЙ	22.03.77	3.503.1-812-1-19	КАРКАС КП-ТАII-3, КП-ТАIII-3	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СИС.		ПОСТОВОЙ	22.03.77			Р		1
НА СПЕЦ.		ИВАНСКИЙ	22.03.77			СОЮЗАОРПРОЕКТ		
ТИП		МАРКИН	22.03.77					
РУК. БРИГ.		СТАРОВА	22.03.77					
СТ. ИНЖ.		ЧУПРИНА	22.03.77					
ИНЖЕНЕР		СОРОКИН	22.03.77					



Pos. 1

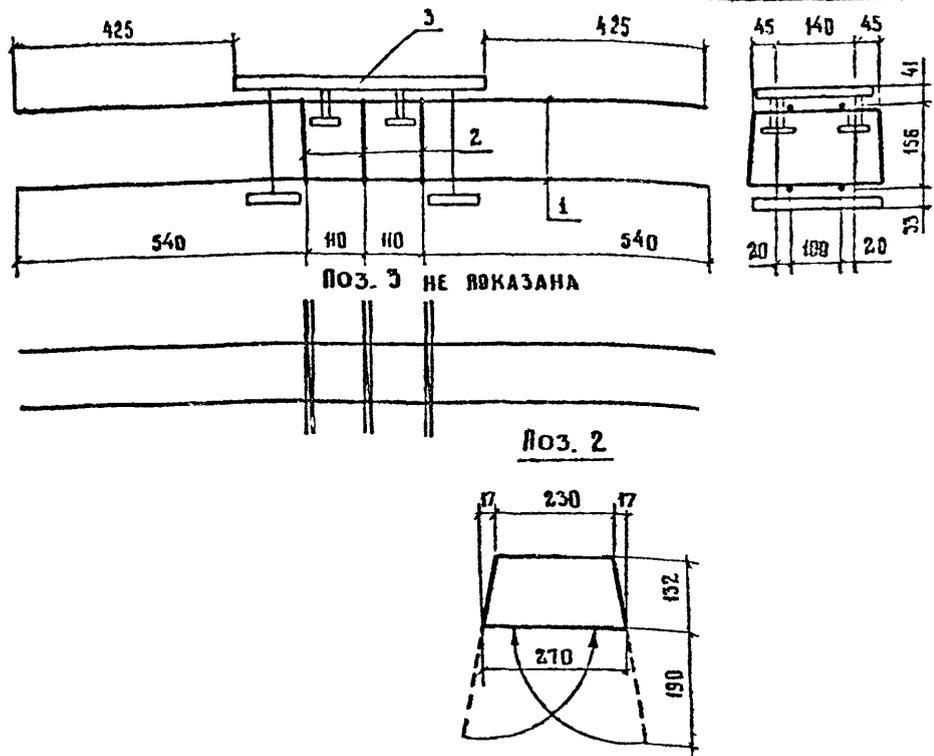


МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС КП-ТАБ-4	1	∅10АБ, L=2245	29	14	62,2
	2	10АБ, L=2860	12	1,8	
КАРКАС КП-ТАБ-4	1	∅10АБ, L=2245	29	14	62,2
	2	10АБ, L=2860	12	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	24.01.81	3.503.1-81.2-1-20
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	24.01.81	
Г.А. СП.Ц.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	24.01.81	КАРКАС КП-ТАБ-4, КП-ТАБ-4
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	24.01.81	
РУК.БРИГ.	СТАРОБА	<i>[Signature]</i>	24.01.81	СТАДИО АИСТ АИСТОВ Р 1
СТ.ИЗЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	24.01.81	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	24.01.81	
				СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3

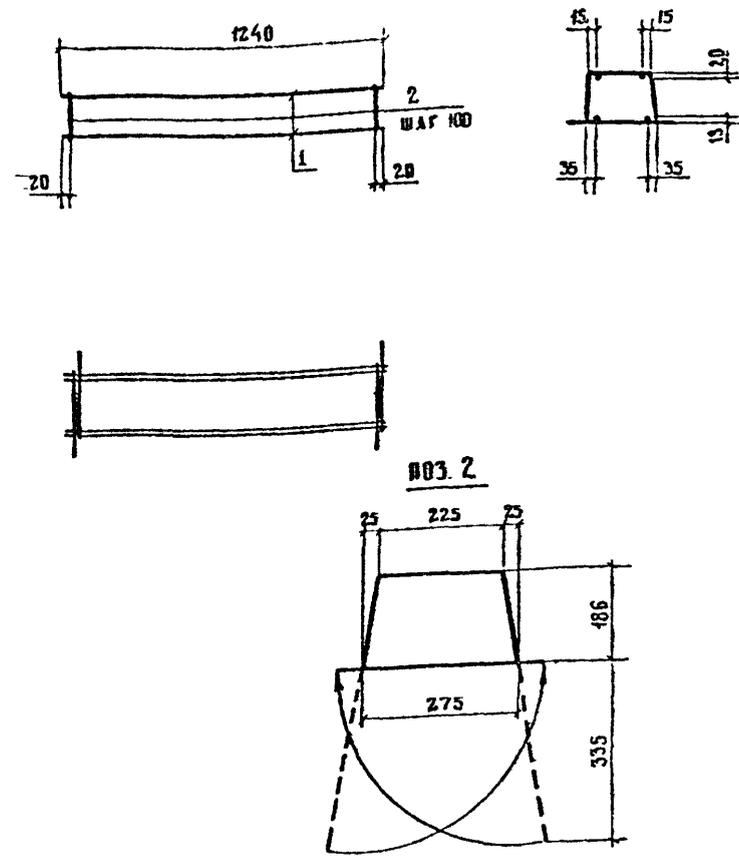


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП-ТАШ-5	1	∅ 10 А II, ℓ = 1300, 0,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	26,0
	2	10 А II, ℓ = 900, 0,6 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-5	1	3.503.1-81.2-1-43	
КП-ТАШ-5	1	∅ 10 А III, ℓ = 1300, 0,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	26,0
	2	10 А III, ℓ = 900, 0,6 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-5	1	3.503.1-81.2-1-43	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	28.03.82	3.503.1-81.2-1-21	КАРКАС КП-ТАШ-5 КП-ТАШ-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОТД	ПОСТОВОИ	<i>Пуст</i>	28.03.82			Р		1
ГА БЛЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	28.03.82	СОЮЗДОРПРОЕКТ				
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	28.03.82					
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.82					
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	28.03.82					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.82					

ФОРМАТ А4

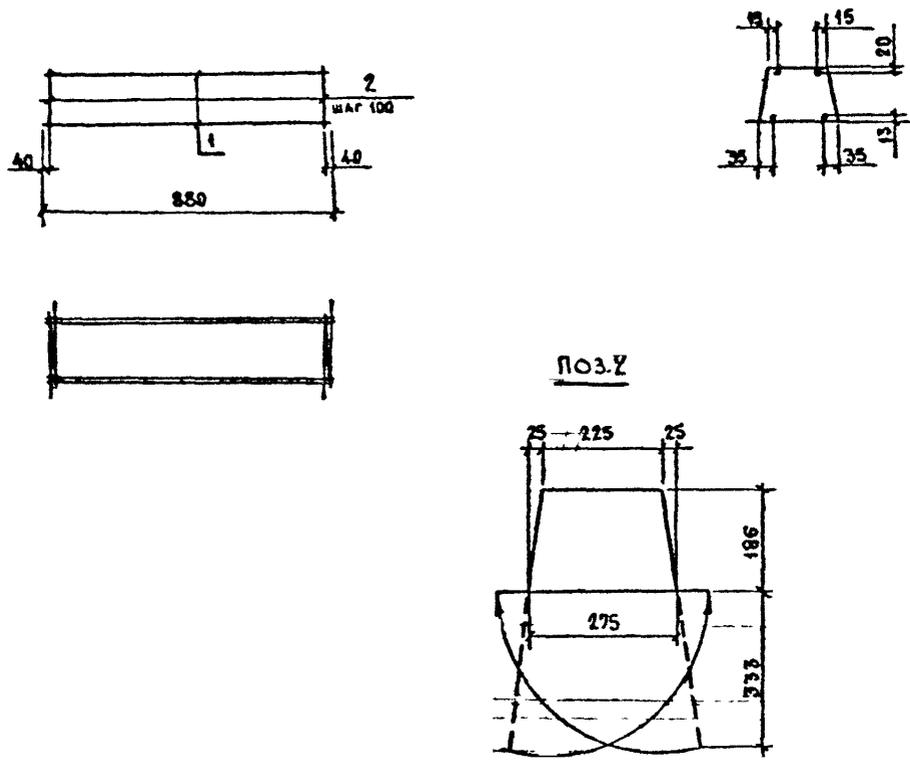


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КП-ТАШ-6	1	∅ 10 А II, ℓ = 1240	4	0,8	13,6
	2	10 А II, ℓ = 1270	13	0,8	
КП-ТАШ-6	1	∅ 10 А III, ℓ = 1240	4	0,8	13,6
	2	10 А III, ℓ = 1270	13	0,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	28.03.82	3.503.1-81.2-1-22	КАРКАС КП-ТАШ-6, КП-ТАШ-6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОТД	ПОСТОВОИ	<i>Пуст</i>	28.03.82			Р		1
ГА БЛЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	28.03.82	СОЮЗДОРПРОЕКТ				
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	28.03.82					
РУК БР.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.82					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	28.03.82					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.82					

Формат А4



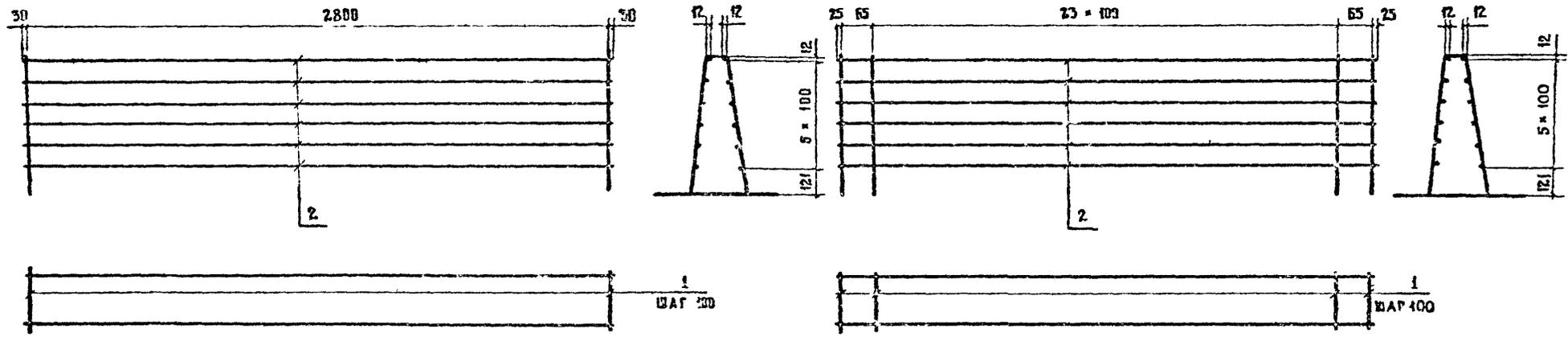
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КП-ТАII-7	1	∅10A II, L=880	4	0,6	9,6
	2	10A II, L=1263	9	0,8	
КП-ТАIII-7	1	∅10A III, L=880	4	0,6	9,6
	2	10A III, L=1263	9	0,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

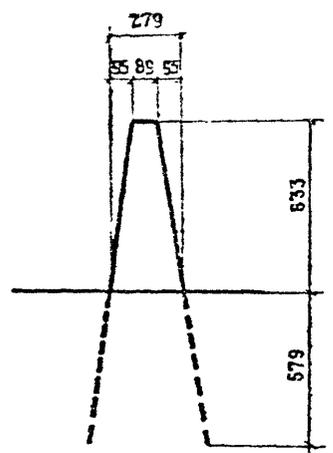
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.83	3.503.1-81.2-1-23
НАЧ. ДИС.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	29.03.83	
СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.83	КАРКАС КП-ТАII-7, КП-ТАIII-7
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.83	
УК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	28.03.83	СОЮЗДОРПРОЕКТ
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.03.83	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.83	

Формат А4

Формат А4



Воз. 1



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КП-ТА II-8	1	∅ 10 А II, L=2520	29	1,6	68,0
	2	10 А II, L=2860	12	1,8	
КП-ТА III-8	1	∅ 10 А III, L=2520	29	1,6	68,0
	2	10 А III, L=2860	12	1,8	
КП-ТА II-9	1	∅ 10 А II, L=2520	25	1,6	60,8
	2	10 А II, L=2520	12	1,6	
КП-ТА III-9	1	∅ 10 А III, L=2520	25	1,6	60,8
	2	10 А III, L=2520	12	1,6	

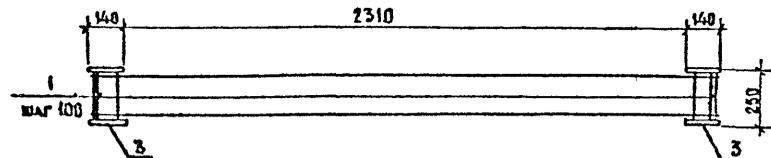
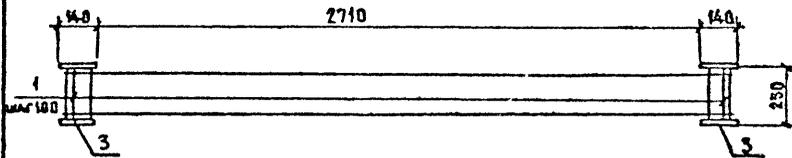
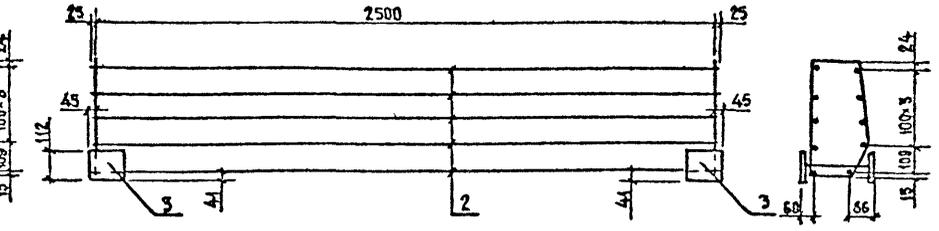
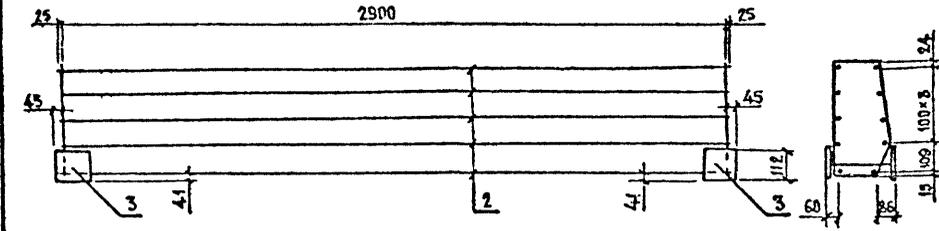
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503-1-81(2-1-11)

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82	3. 503.1-81.2-1-24 КАРКАС КП-ТА II-8, КП-ТА III-8, КП-ТА II-9, КП-ТА III-9	СТАДИЯ	АИСТ	АИСТОВ
НАЧ. ОИС	ГОСТОВИИ	<i>[Signature]</i>	27.03.82		Р		1
ГА. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	27.03.82		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.82				
РЕК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	27.03.82				
СТ. НИЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	27.03.82				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	27.03.82				

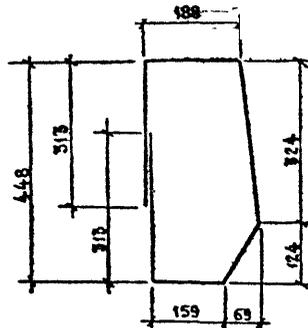
Формат А3

КАРКАСЫ КП-ТА II-10, КП-ТА III-10

КАРКАСЫ КП-ТА II-11, КП-ТА III-11



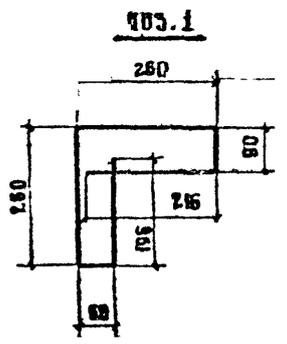
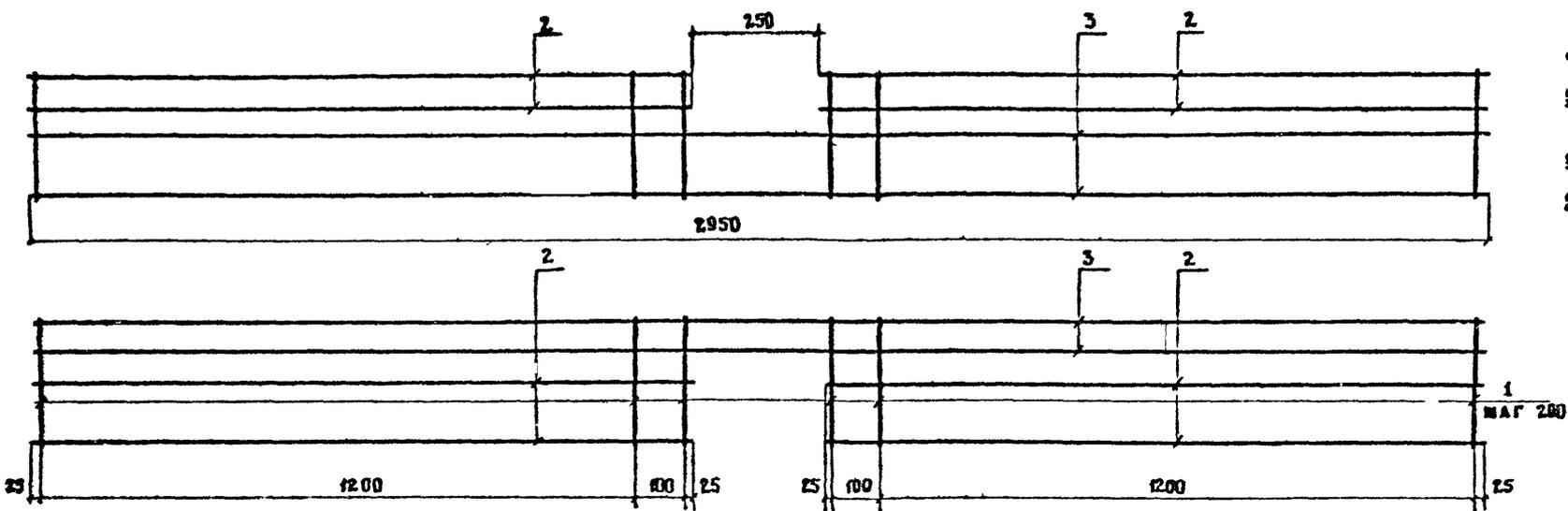
поз. 1



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КП-ТА II-10	1	∅10A II, C=1430	30	0,9	79,6
	2	16A II, C=2950	10	4,7	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-4	2	2,8	
КП-ТА III-10	1	∅10A III, C=1430	30	0,9	68,6
	2	14A III, C=2950	10	3,6	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-4	2	2,8	
КП-ТА II-11	1	∅10A II, C=1430	26	0,9	69,0
	2	16A II, C=2550	10	4,0	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-4	2	2,8	
КП-ТА III-11	1	∅10A III, C=1430	26	0,9	60,0
	2	14A III, C=2550	10	3,1	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-4	2	2,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

3.503.1-81.2-1-25				СТАЛИЯ		
В. КОМПР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	27.03.81	Лист	Листов	
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	27.03.81	Р	1	
П. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	27.03.81	КАРКАС КП-ТА II-10, КП-ТА III-10, КП-ТА II-11, КП-ТА III-11		
ГМП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	27.03.81			
Рук. БРИС.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	27.03.81			
Ст. инж.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	27.03.81			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	27.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ		

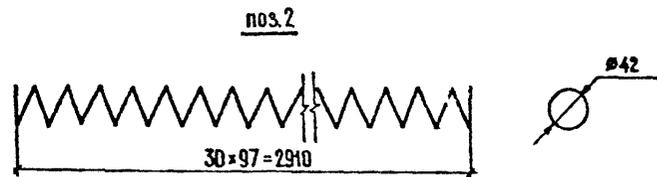
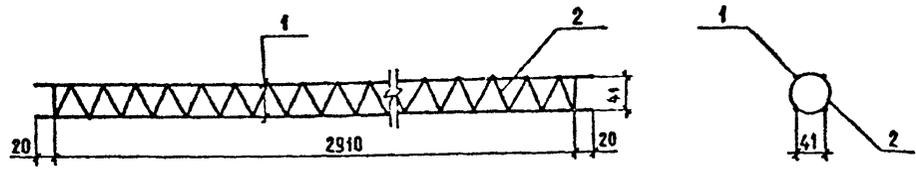


КОД.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø 8 А I, L=1082	28	0,4	17,0
2	8 А I, L=1350	10	0,5	
3	8 А I, L= 2950	4	0,2	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3505.1-81.2-1-77

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23.03.81	3. 505.1 - 81.2 - 1 - 26
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	23.03.81	
ГА. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23.03.81	КАРКАС КИ-ТАИ-12
ГМП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	23.03.81	
РУК. БУХ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	23.03.81	
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	23.03.81	
ИСКЛЕНЕР	БОРМИН	<i>[Signature]</i>	23.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3



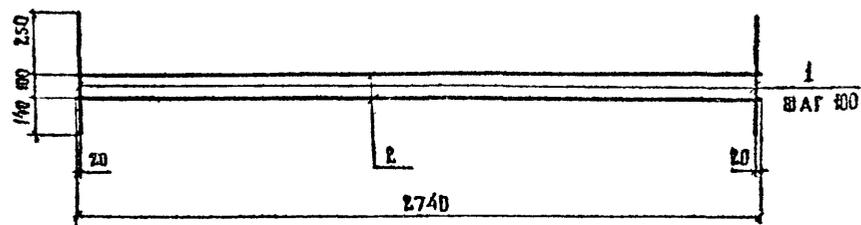
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø8A1, l = 2950	4	1,2	6,5
2	8A1, l = 4220	1	1,7	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-11

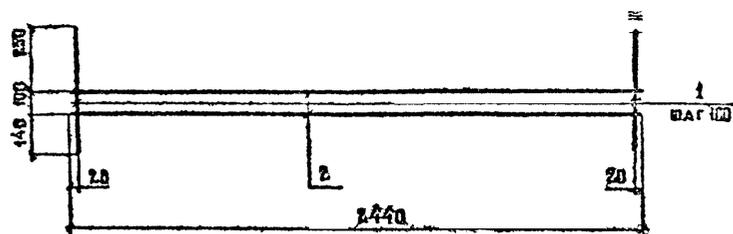
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	28.03.87	3503.1 - 81.2 - 1 - 27	КАРКАС КП-ТА1-13	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОМС	ПОСТОВЫЙ	<i>Пост</i>	28.03.87			Р		1
ЛА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	28.03.87	СОЮЗАОРПРОЕКТ				
Г И П	МАРКИН	<i>Мар</i>	28.03.87					
ДУК. БРМГ.	СТАРОВА	<i>Стар</i>	28.03.87					
СТ ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуп</i>	28.03.87					
ИНЖЕНЕР	БОРОЧИН	<i>Бор</i>	28.03.87					

Формат А3

СЕТКА С-ТА II-1, С-ТА III-1



СЕТКА С-ТА II-2, С-ТА III-2



МАРКА	ВОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-1	1	∅ 10 А II, ℓ = 490	28	0,3	Н, 8
	2	∅ 10 А II, ℓ = 2740	2	1,7	
С-ТА III-1	1	∅ 10 А III, ℓ = 490	28	0,3	Н, 8
	2	∅ 10 А III, ℓ = 2740	2	1,7	
С-ТА II-2	1	∅ 10 А II, ℓ = 490	25	0,3	10,5
	2	∅ 10 А II, ℓ = 2440	2	1,5	
С-ТА III-2	1	∅ 10 А III, ℓ = 490	25	0,3	10,5
	2	∅ 10 А III, ℓ = 2440	2	1,5	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503 (812-1)ТТ

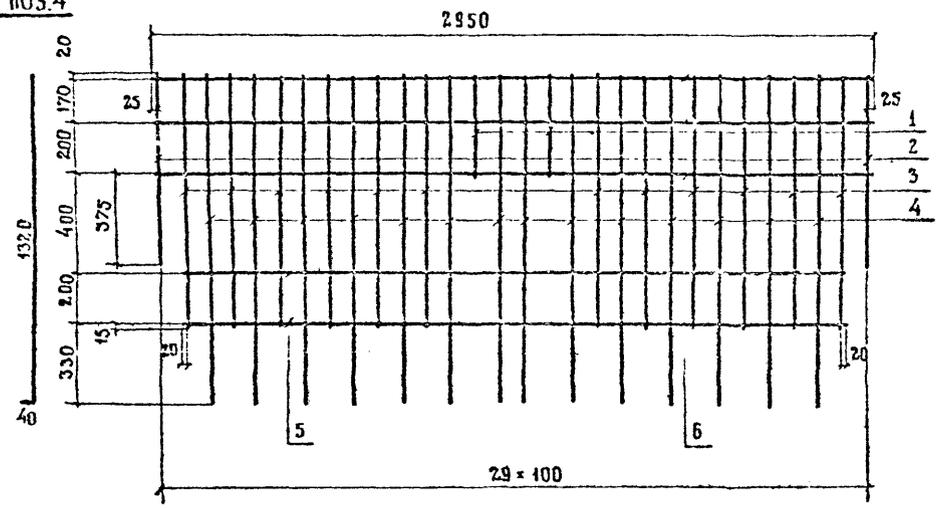
И. КОМТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	22.01.87	3. 503.1-81.2-1-28 СЕТКА С-ТА II-1, С-ТА III-1, С-ТА II-2, С-ТА III-2	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
НАЧ. ОИС	ДОСТОВОЙ	<i>Мед</i>	22.01.87		Р		1
ГА. СРЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	22.01.87		СОЮЗДОПРОЕКТ		
ГИО	МАРКИН	<i>Илья</i>	22.01.87				
ФУН. БРН	СТАРОВА	<i>Иван</i>	25.01.87				
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Иван</i>	25.01.87				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Иван</i>	24.03.86				

Сорлят АЗ

1318/5

60

ПОЗ. 4



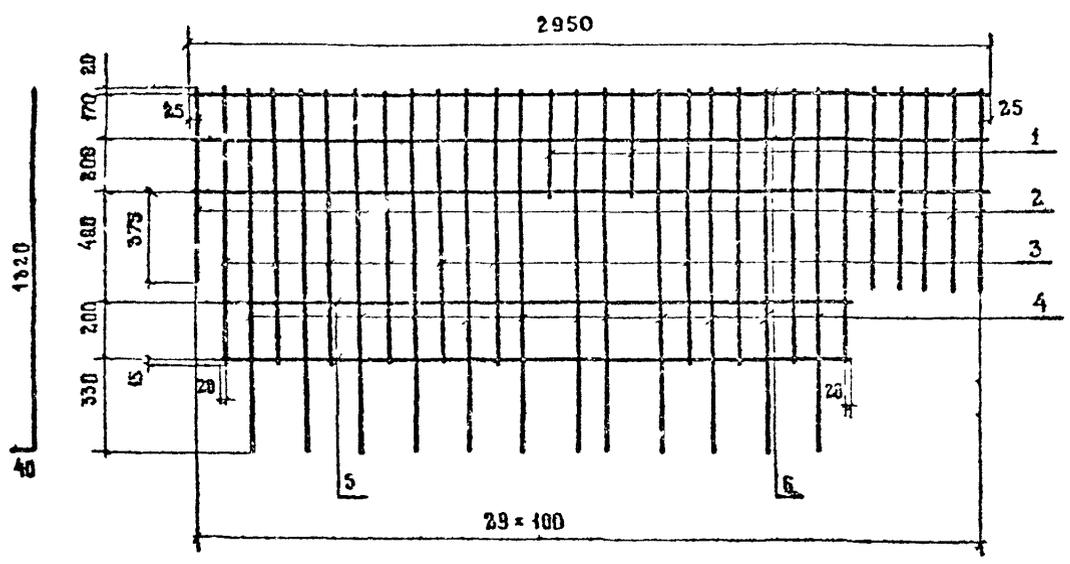
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАП-3	1	φ10 А II, ℓ= 405	2	0,25	29,5
	2	10 А II, ℓ= 765	2	0,47	
	3	10 А II, ℓ= 1005	12	0,62	
	4	10 А II, ℓ= 1360	14	0,84	
	5	10 А II, ℓ= 2740	2	1,69	
	6	10 А II, ℓ= 2950	3	1,82	
С-ТАШ-3	1	φ10 А III, ℓ= 405	2	0,25	29,5
	2	10 А III, ℓ= 765	2	0,47	
	3	10 А III, ℓ= 1005	12	0,62	
	4	10 А III, ℓ= 1360	14	0,84	
	5	10 А III, ℓ= 2740	2	1,69	
	6	10 А III, ℓ= 2950	3	1,82	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.81	3. 503.1-81.2 -1- 29
НАЧ. ОИС	ПОСТОВСКИ	<i>[Signature]</i>	21.03.81	
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	26.03.81	СЕТКА С-ТАП-3 С-ТАШ-3
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	26.03.81	
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	28.03.81	
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.03.81	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3

1318/5 | 61

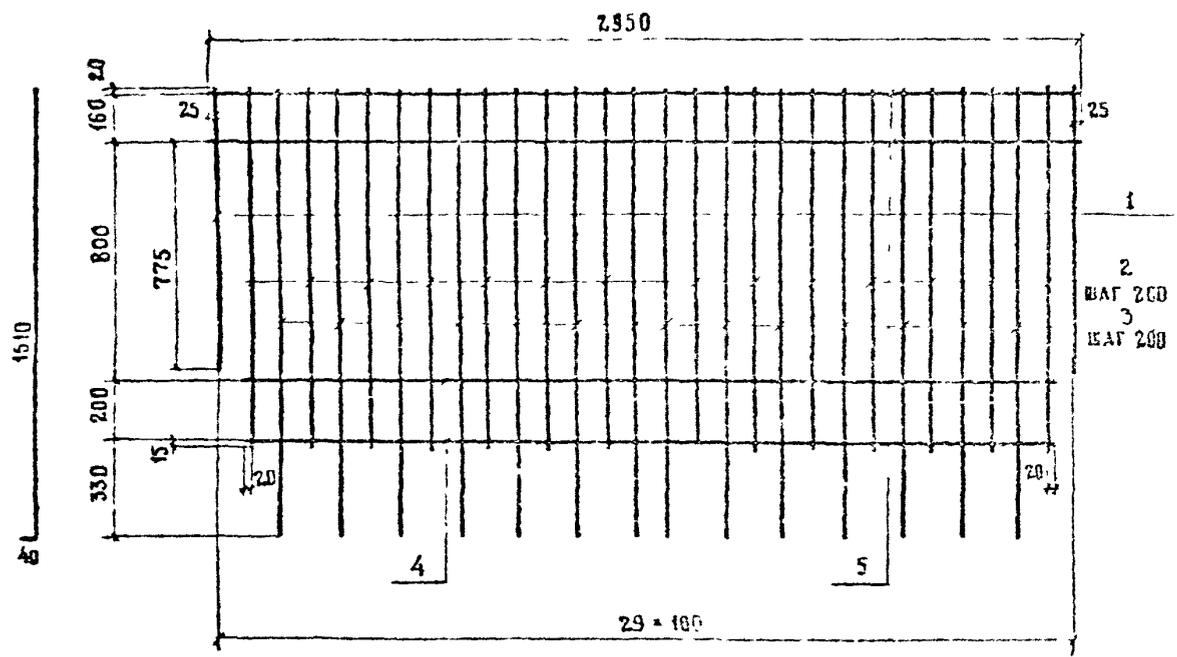


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-4	1	∅ 10 А II, ℓ = 405	2	0,25	27,9
	2	10 А II, ℓ = 765	6	0,47	
	3	10 А II, ℓ = 1005	10	0,62	
	4	10 А II, ℓ = 1360	12	0,84	
	5	10 А II, ℓ = 2340	2	1,44	
	6	10 А II, ℓ = 2950	3	1,82	
С-ТА III-4	1	∅ 10 А III, ℓ = 405	2	0,25	27,9
	2	10 А III, ℓ = 765	6	0,47	
	3	10 А III, ℓ = 1005	10	0,62	
	4	10 А III, ℓ = 1360	12	0,84	
	5	10 А III, ℓ = 2340	2	1,44	
	6	10 А III, ℓ = 2950	3	1,82	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82	Э. 503.1-81.2-1-30
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82	
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82	СЕТКА С-ТА II-4 С-ТА III-4
ГНД	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.82	
РУК БРЛ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	28.03.82	
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.03.82	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	27.03.82	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
Д		1		

Формат А3



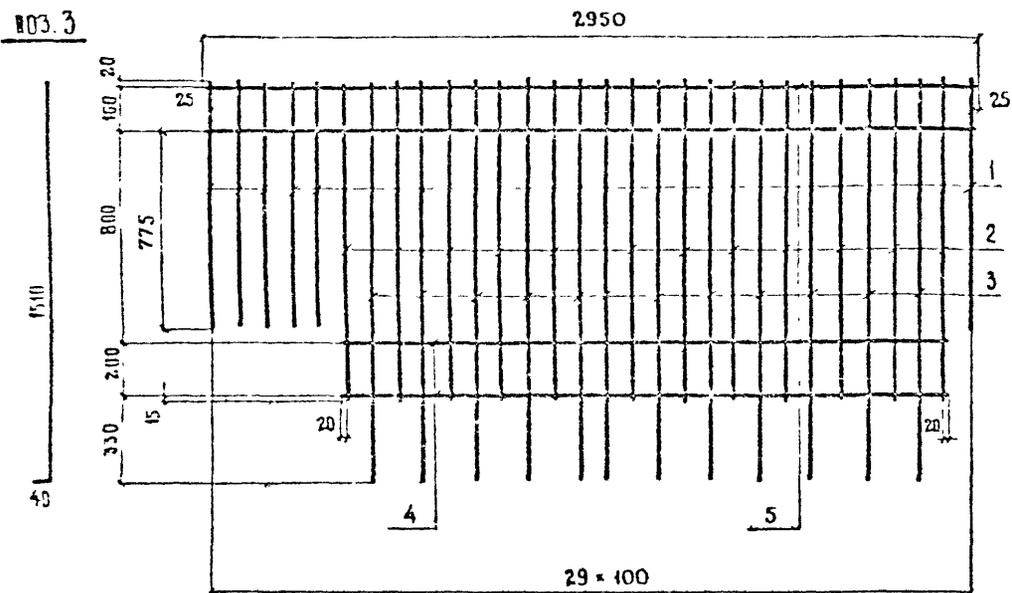
МАРКА	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-Б	1	∅ 10 А II, L=955	2	0,59	32,0
	2	10 А II, L=1195	14	0,74	
	3	10 А II, L=1550	14	0,96	
	4	10 А II, L=2740	2	1,69	
	5	10 А II, L=2950	2	1,82	
С-ТА III-Б	1	∅ 10 А III, L=955	2	0,59	32,0
	2	10 А III, L=1195	14	0,74	
	3	10 А III, L=1550	14	0,96	
	4	10 А III, L=2740	2	1,69	
	5	10 А III, L=2950	2	1,82	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81(2-1-ТТ

В ЧОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	22.03.87	3. 503.1 - 81.2 - 1 - 32	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОМС	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	22.03.87				
ГА. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	22.03.87				
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	22.03.87		Р	1	
РУК БРЕН	СТАРОВА	<i>Старова</i>	22.03.87				
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	22.03.87	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	22.03.87				

СЕТКА С-ТА II-Б
С-ТА III-Б

Формат А3



МАРКА	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-7	1	∅ 10 А II, ℓ = 955	6	0.59	30.5
	2	10 А II, ℓ = 1195	12	0.74	
	3	10 А II, ℓ = 1550	12	0.96	
	4	10 А II, ℓ = 2340	2	1.44	
	5	10 А II, ℓ = 2950	2	1.82	
С-ТА III-7	1	∅ 10 А III, ℓ = 955	6	0.59	30.5
	2	10 А III, ℓ = 1195	12	0.74	
	3	10 А III, ℓ = 1550	12	0.96	
	4	10 А III, ℓ = 2340	2	1.44	
	5	10 А III, ℓ = 2950	2	1.82	

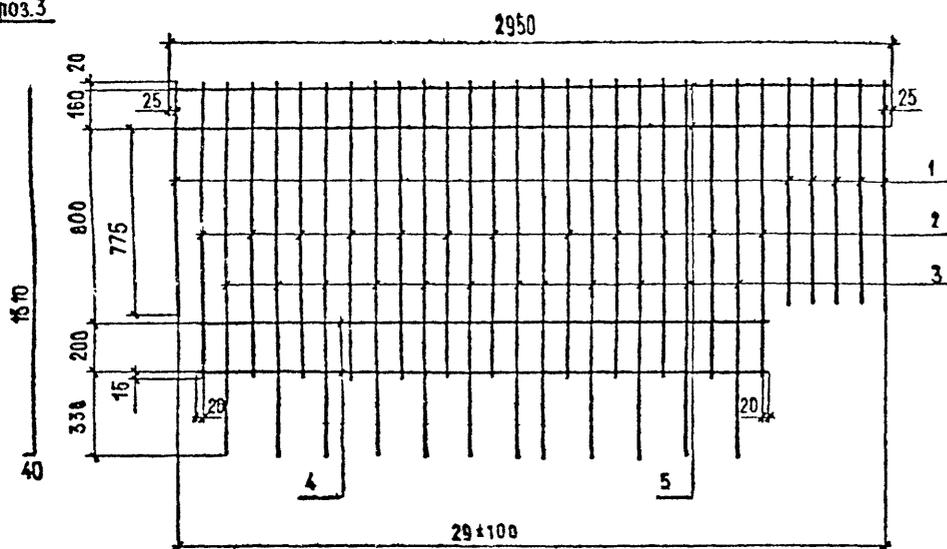
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	29.03.88	3. 503.1-81.2-1-33	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	31.03.88				
ГЛАВ СЕР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	04.03.88	СЕТКА С-ТА II-7 С-ТА III-7	Р		1
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	21.03.88				
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	23.03.88				
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.03.88				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	29.03.88				
					СОЮЗВОПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5 | 65

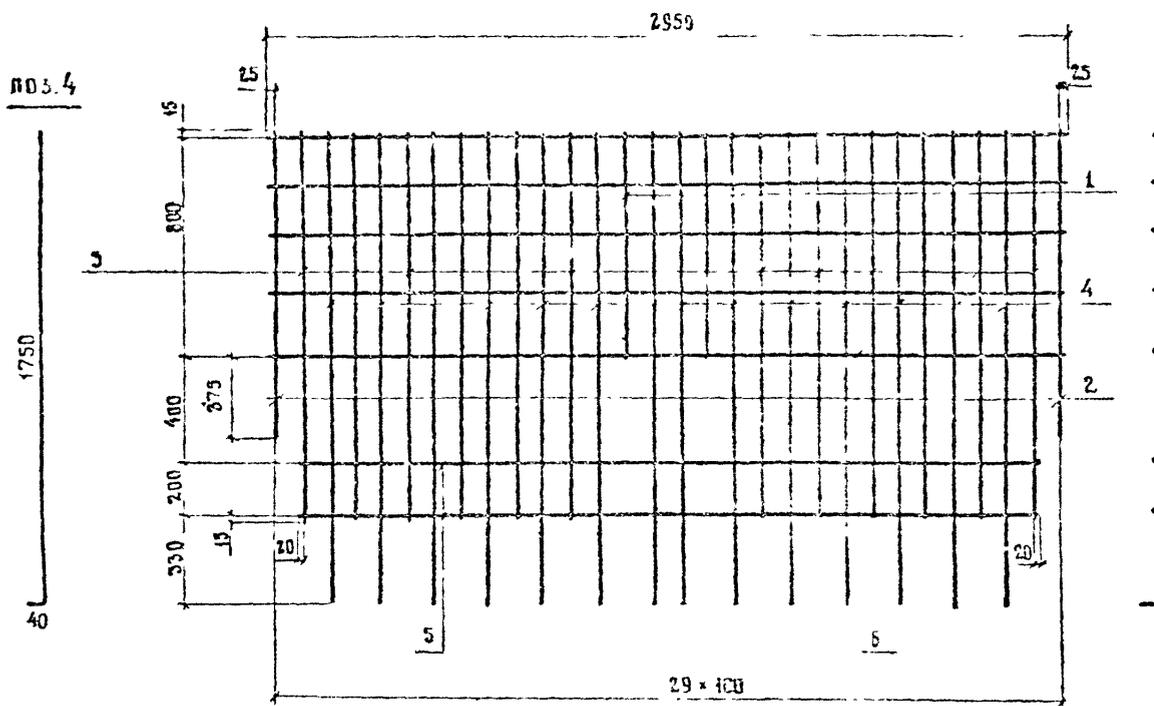
ноз.3



МАРКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАII-8	1	∅10AII, l=955	6	0,59	305
	2	10AII, l=1195	12	0,74	
	3	10AII, l=1550	12	0,96	
	4	10AII, l=2340	2	1,44	
	5	10AII, l=2950	2	1,82	
С-ТАIII-8	1	∅10AIII, l=955	6	0,59	305
	2	10AIII, l=1195	12	0,74	
	3	10AIII, l=1550	12	0,96	
	4	10AIII, l=2340	2	1,44	
	5	10AIII, l=2950	2	1,80	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-ТТ

И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	29.03.10	3.503.1-812-1-34	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач.ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	29.03.10				
В.А.СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	29.03.10	СЕТКА С-ТАII-8 С-ТАIII-8	D	1	1
ГМП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	29.03.10				
РУК.БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	29.03.10				
СТ.ИЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	29.03.10				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	29.03.10				



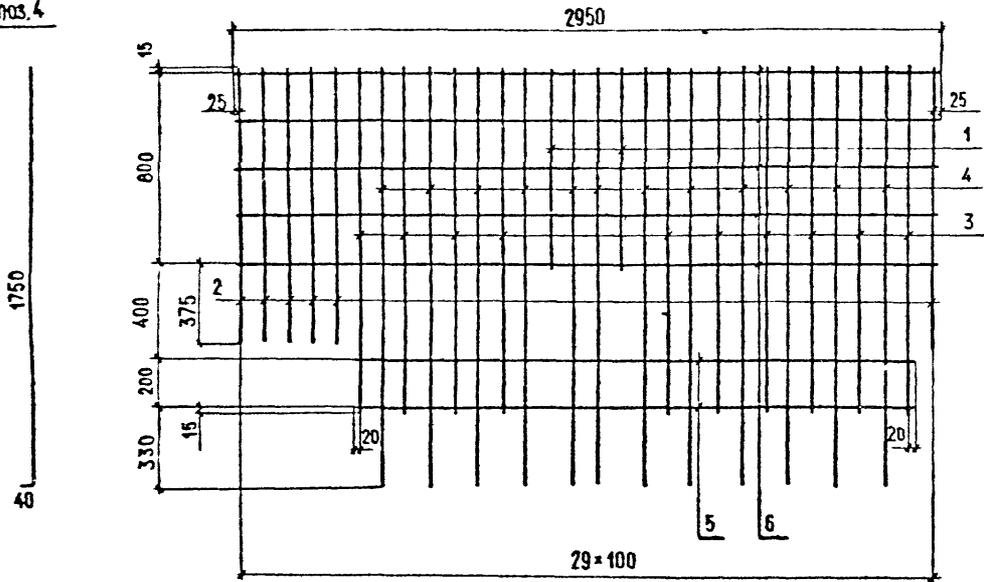
МАРКА	НОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-9	1	∅ 10 А II, ℓ = 835	2	0.5	41.0
	2	10 А II, ℓ = 1190	2	0.7	
	3	10 А II, ℓ = 1430	12	0.9	
	4	10 А II, ℓ = 1790	14	1.1	
	5	10 А II, ℓ = 2740	2	1.7	
	6	10 А II, ℓ = 2950	5	1.8	
С-ТА III-9	1	∅ 10 А III, ℓ = 835	2	0.5	41.0
	2	10 А III, ℓ = 1190	2	0.7	
	3	10 А III, ℓ = 1430	12	0.9	
	4	10 А III, ℓ = 1790	14	1.1	
	5	10 А III, ℓ = 2740	2	1.7	
	6	10 А III, ℓ = 2950	5	1.8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-ТТ

Н. КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	29.05.81	3. 503.1-81. 2 - 1 - 35		
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Пост</i>	29.05.81			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	29.05.81	СЕТКА С-ТА II-9 С-ТА III-9		
ГИП	МАРКИН	<i>Мар</i>	29.05.81			
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Стар</i>	29.05.81			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуп</i>	29.05.81			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сор</i>	29.05.81			
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Д		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

рис. 4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАII-10	1	∅10A II, L=835	2	0,5	39,4
	2	10A II, L=1190	6	0,7	
	3	10A II, L=1430	10	0,9	
	4	10A II, L=1790	12	1,1	
	5	10A II, L=2340	2	1,5	
	6	10A II, L=2950	5	1,8	
С-ТАIII-10	1	∅10A III, L=835	2	0,5	39,4
	2	10A III, L=1190	6	0,7	
	3	10A III, L=1430	10	0,9	
	4	10A III, L=1790	12	1,1	
	5	10A III, L=2340	2	1,5	
	6	10A III, L=2950	5	1,8	

ГОСТ на сор

Технические требования 3503 1-812-1-ТТ

К. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	16.01.82	3503.1-812-1-36
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	16.01.82	
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	16.01.82	СЕТКА С-ТАII-10
ГМП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	16.01.82	
РУК. БРМГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	16.01.82	С-ТАIII-10
СТ. НАЧ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	16.01.82	
ИНЖЕНЕР	СВРОЖИН	<i>[Signature]</i>	16.01.82	СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3

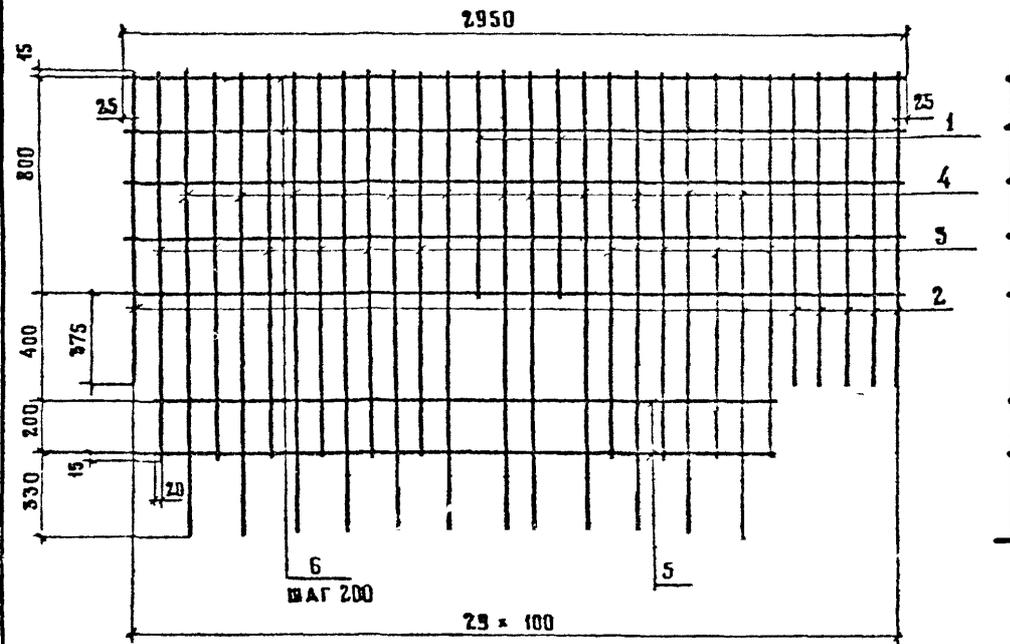


рис. 4

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-Н	1	∅ 10 А II, ℓ = 835	2	0.5	39.4
	2	10 А II, ℓ = 1190	6	0.7	
	3	10 А II, ℓ = 1430	10	0.9	
	4	10 А II, ℓ = 1790	12	1.1	
	5	10 А II, ℓ = 2330	2	1.5	
	6	10 А II, ℓ = 2950	5	1.8	
С-ТА III-Н	1	∅ 10 А III, ℓ = 835	2	0.5	39.4
	2	10 А III, ℓ = 1190	6	0.7	
	3	10 А III, ℓ = 1430	10	0.9	
	4	10 А III, ℓ = 1790	12	1.1	
	5	10 А III, ℓ = 2330	2	1.5	
	6	10 А III, ℓ = 2950	5	1.8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

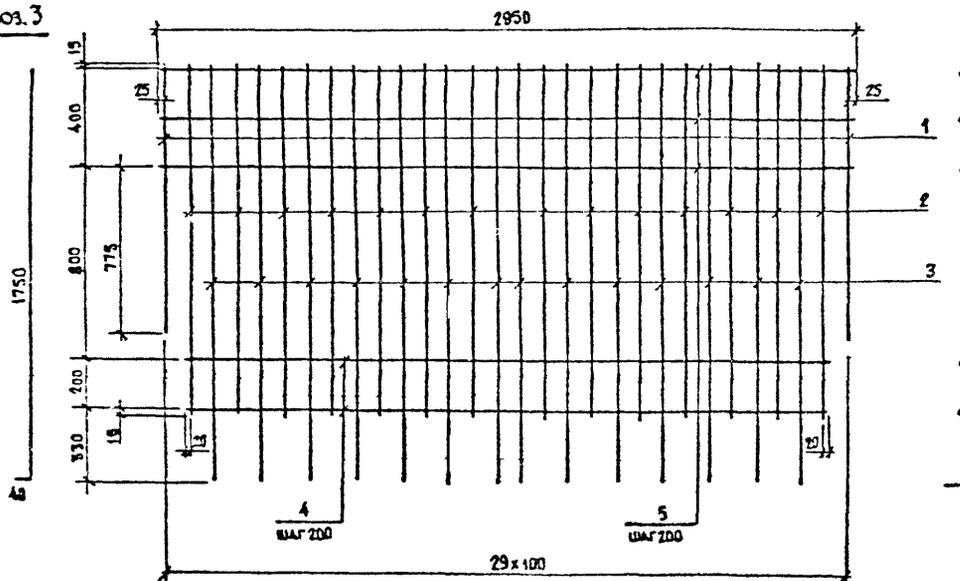
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Ван</i>	27.03.88	3 503.1-81.2-1-37	СТАДИЯ ЛИСТ		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Ван</i>	27.03.88		Р		1
СА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Ван</i>	27.03.88	СЕТКА С-ТА II-Н С-ТА III-Н	СВЯЗВОДПРОЕКТ		
ГМП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	29.03.88				
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	27.03.88				
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	27.03.88				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	27.03.88				

Формат А3

1318/5

69

ноз. 3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II - 12	1	∅ 10 А II, l = 1190	2	0,7	38,2
	2	10 А II, l = 1430	14	0,9	
	3	10 А II, l = 1790	14	1,1	
	4	10 А II, l = 2740	2	1,7	
	5	10 А II, l = 2950	3	1,8	
С - ТА III - 12	1	∅ 10 А III, l = 1190	2	0,7	38,2
	2	10 А III, l = 1430	14	0,9	
	3	10 А III, l = 1790	14	1,1	
	4	10 А III, l = 2740	2	1,7	
	5	10 А III, l = 2950	3	1,8	

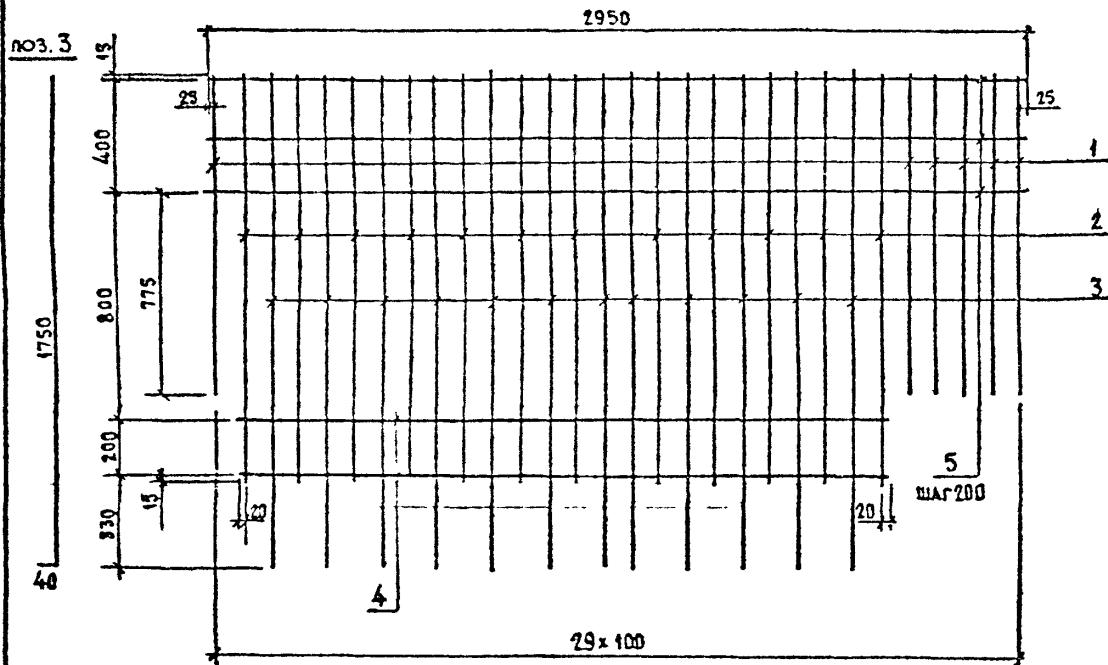
ТУС на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОМП.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.82	3.503.1-81.2-1-38	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ДИС.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.82				
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.82	СЕТКА С-ТА II-12; С-ТА III-12	Р	1	СОЮЗДОРПРОЕКТ
ГНП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	25.03.82				
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	25.03.82				
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	25.03.82				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	25.03.82				

Формат А3

1318/5

70



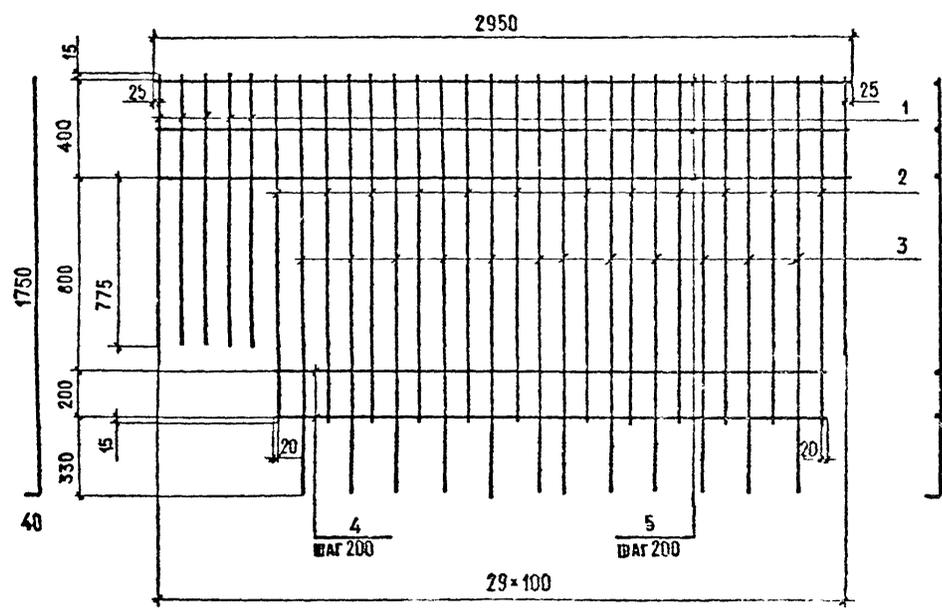
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II - 13	1	∅ 10 А II, ℓ = 1190	6	0,7	36,6
	2	10 А II, ℓ = 1430	12	0,9	
	3	10 А II, ℓ = 1790	12	1,1	
	4	10 А II, ℓ = 2340	2	1,5	
	5	10 А II, ℓ = 2950	3	1,8	
С-ТА III - 13	1	∅ 10 А III, ℓ = 1190	6	0,7	36,6
	2	10 А III, ℓ = 1430	12	0,9	
	3	10 А III, ℓ = 1790	12	1,1	
	4	10 А III, ℓ = 2340	2	1,5	
	5	10 А III, ℓ = 2950	3	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 35031-812-1-ТТ

Н. КОНТР. ИВЯНСКИЙ				3.5031-812-1-39		
НАЧ. ОИС ПОСТОВОЙ						
ГЛ. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ						
ГНП МАРКИН				Сетка С-ТА II-13, С-ТА III-13		
РУК. БРИГ. СТАРОВА				СТАЛЬ А ИСП А ИСП Б		
СП. ИНЖ. ЧУПРИНА				Р 1		
ИНЖЕНЕР СОРОКИН				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5 71



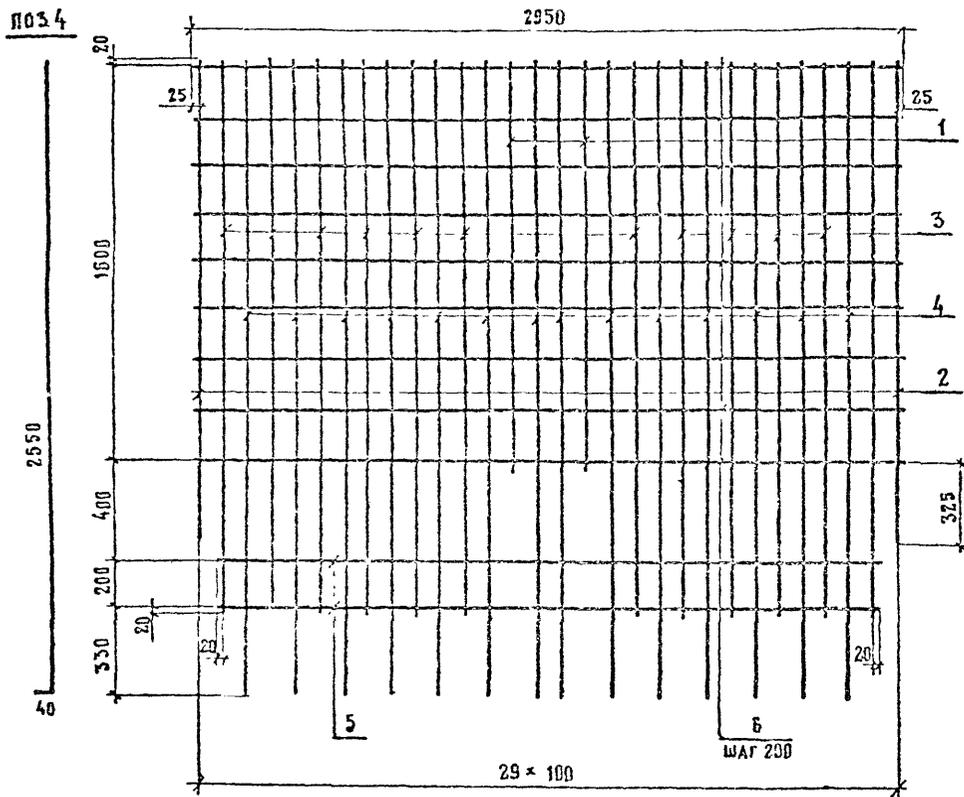
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-14	1	∅10A II, ℓ = 1190	6	0,7	36,6
	2	10A II, ℓ = 1430	12	0,9	
	3	10A II, ℓ = 1790	12	1,1	
	4	10A II, ℓ = 2340	2	1,5	
	5	10A II, ℓ = 2950	3	1,8	
С-ТА III-14	1	∅10A III, ℓ = 1190	6	0,7	36,6
	2	10A III, ℓ = 1430	12	0,9	
	3	10A III, ℓ = 1790	12	1,1	
	4	10A III, ℓ = 2340	2	1,5	
	5	10A III, ℓ = 2950	3	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 35031-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.05.77	3.503.1-81.2-1-40
НАЧ. ОУС	ЛОБОВИЧ	<i>[Signature]</i>	25.05.77	
ГЛАВ. СРЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.05.77	
Г.П.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	25.05.77	СЕТКА С-ТА II-14 С-ТА III-14
РУК. БР. П.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	25.05.77	
СТ. ИНЖ.	ЧУВРИНА	<i>[Signature]</i>	25.05.77	СОЮЗДОРПРОЕКТ
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	25.05.77	

Формат А3

1318/5 72



МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КГ
С-ТАШ-15	1	∅10 АШ, ℓ=1640	2	1,0	53,2
	2	10 АШ, ℓ=1945	2	1,2	
	3	10 АШ, ℓ=2240	12	1,4	
	4	10 АШ, ℓ=2550	14	1,6	
	5	10 АШ, ℓ=2740	2	1,7	
	6	10 АШ, ℓ=2950	9	1,8	
С-ТАШ-15	1	∅10 АШ, ℓ=1640	2	1,0	53,2
	2	10 АШ, ℓ=1945	2	1,2	
	3	10 АШ, ℓ=2240	12	1,4	
	4	10 АШ, ℓ=2550	14	1,6	
	5	10 АШ, ℓ=2740	2	1,7	
	6	10 АШ, ℓ=2950	9	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-Т:

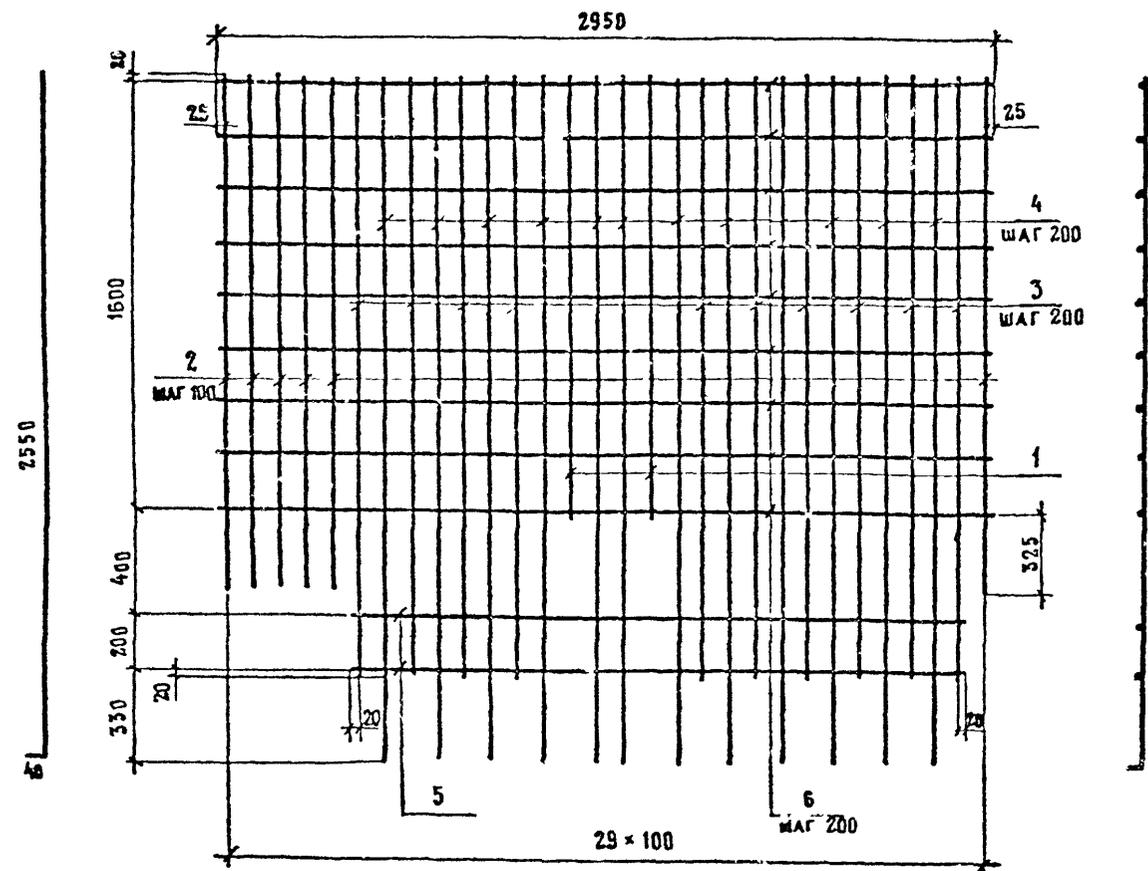
И КОНТР. ИВЯНСКИЙ				3 503.1-81 2-1-41			
НАЧ. ОИС ПОСТОВОЙ							
ГЛ. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ							
ГИП. МАРКИН							
РУК. БРИГ. СТАРОВА				Сетка С-ТАШ-15, С-ТАШ-15			
СТ. ИНЖ. ЧУПРИНА							
ИНЖ. СЕР. БОРОКИН							
СТАЦИЯ		ДИСП.		АНС. Д. П.			
Р				1			
СОЮЗДОРПРОЕКТ							

Формат А3

1318/5

73

Pos 4



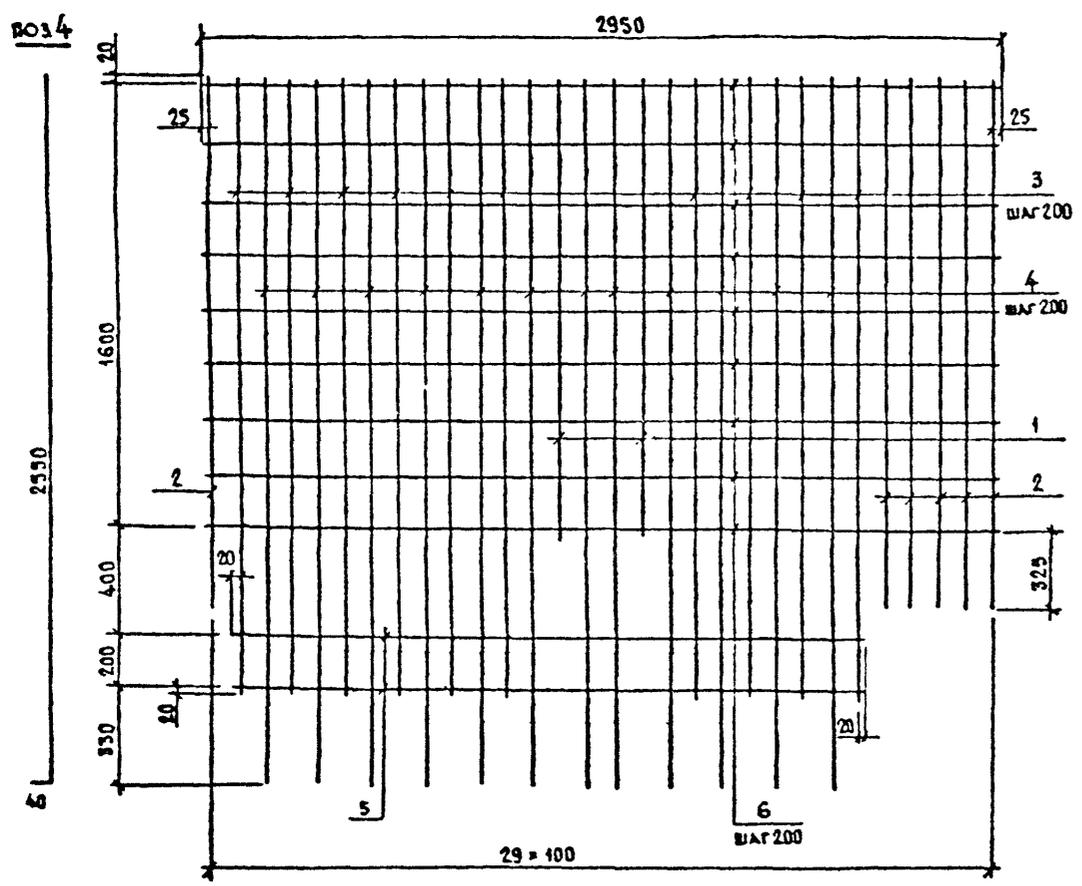
МАРКА	ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БЛ., КГ	МАССА, КГ
С-ТАШ-16	1	∅ 10 А II, l = 1640	2	1,0	61,5
	2	10 А II, l = 1945	6	1,2	
	3	10 А II, l = 2240	10	1,4	
	4	10 А II, l = 2590	12	1,6	
	5	10 А II, l = 2340	2	1,5	
	6	10 А II, l = 2950	9	1,8	
С-ТАШ-16	1	∅ 10 А III, l = 1640	2	1,0	61,5
	2	10 А III, l = 1945	6	1,2	
	3	10 А III, l = 2240	10	1,4	
	4	10 А III, l = 2590	12	1,6	
	5	10 А III, l = 2330	2	1,5	
	6	10 А III, l = 2950	9	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-42

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	29.09.87	3.503.1-81.2-1-42
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	29.09.87	
ГАСПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Гасп</i>	29.09.87	
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	29.09.87	Сетка С-ТАШ-16, С-ТАШ-16
РУК БРИГ	СПАРОВА	<i>Спарова</i>	29.09.87	
СТ.ИИЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	29.09.87	СОЮЗДОПРОЕКТ
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	<i>Борокин</i>	29.09.87	

Формат А3

1318/5 74



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-17	1	∅10 А II, ℓ=1640	2	1,0	61,5
	2	10 А II, ℓ=1945	6	1,2	
	3	10 А II, ℓ=2240	10	1,4	
	4	10 А II, ℓ=2590	12	1,6	
	5	10 А II, ℓ=2340	2	1,5	
	6	10 А II, ℓ=2950	9	1,8	
С-ТА III-17	1	∅10 А III, ℓ=1640	2	1,0	61,5
	2	10 А III, ℓ=1945	6	1,2	
	3	10 А III, ℓ=2240	10	1,4	
	4	10 А III, ℓ=2590	12	1,6	
	5	10 А III, ℓ=2340	2	1,5	
	6	10 А III, ℓ=2950	9	1,8	

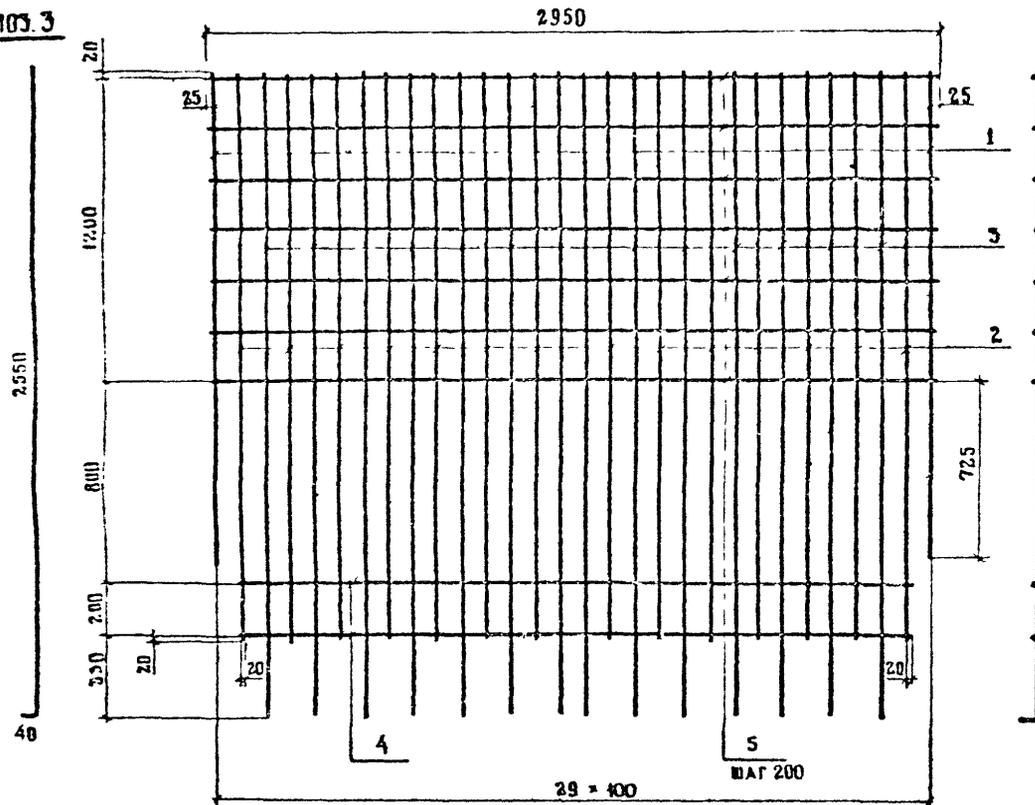
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503-812-1-ТТ

И. КОМП.	ИВЯНСКИЙ	<i>Мана</i>	28.03.88	3.5031-81.2-1-43
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Мана</i>	28.03.88	
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Мана</i>	28.03.88	
ТИП	МАРКИН	<i>Мана</i>	28.03.88	Сетка С-ТА II-17, С-ТА III-17
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>Мана</i>	28.03.88	
СП. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Мана</i>	28.03.88	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Мана</i>	28.03.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3

1318/5 75

ПОС. 3



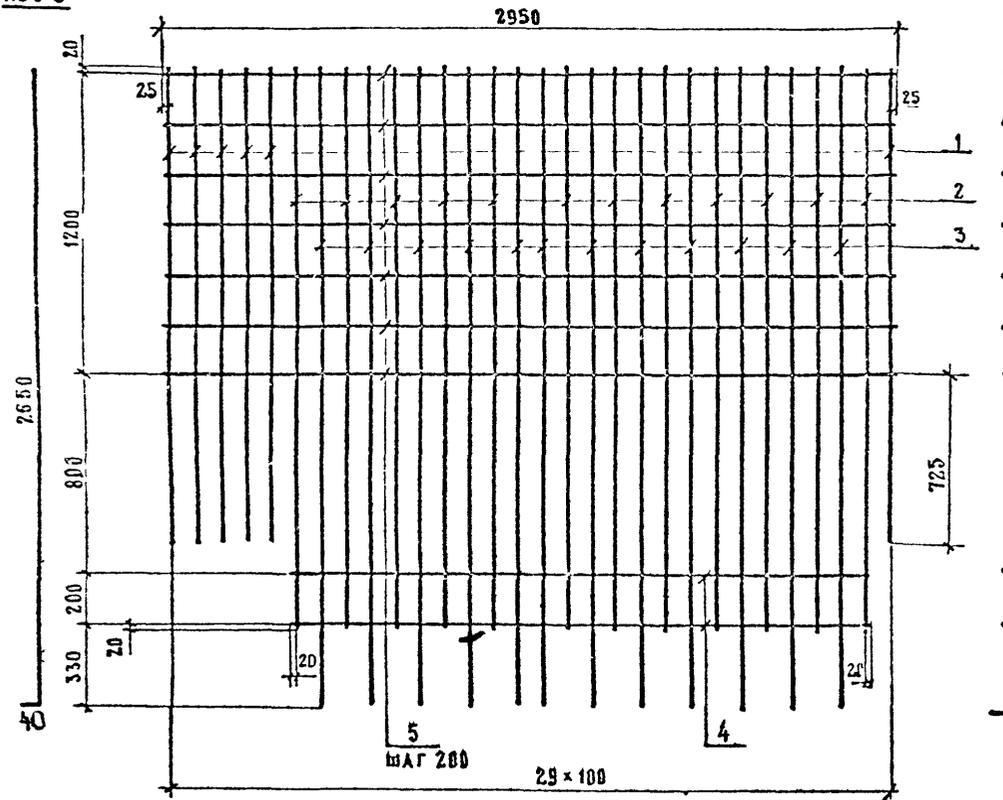
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, ЕД., КГ	МАССА КГ
С-ТА II-18	1	∅ 10 А II, ℓ = 1945	2	1,2	59,9
	2	10 А II, ℓ = 2240	14	1,4	
	3	10 А II, ℓ = 2590	14	1,6	
	4	10 А II, ℓ = 2740	7	1,7	
	5	10 А II, ℓ = 2950	2	1,8	
С-ТА III-18	1	∅ 10 А III, ℓ = 1945	2	1,2	59,9
	2	10 А III, ℓ = 2240	14	1,4	
	3	10 А III, ℓ = 2590	14	1,6	
	4	10 А III, ℓ = 2740	7	1,7	
	5	10 А III, ℓ = 2950	2	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-11

В КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>ИИ</i>	20.01.77	3. 503.1 - 81.2 - 1 - 44		
НАЧ ОКБ	ЛОТОВИЧ	<i>ЛО</i>	25.02.77			
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>ИИ</i>	21.04.77	СЕТКА С-ТА II - 18 С-ТА III - 18		
ГМП	МАРКИН	<i>МА</i>	23.05.77			
РУК. БРЯТ	СТАРОВА	<i>СТ</i>	21.02.77			
СТ. ИЖ.	ЧУПРИНА	<i>ЧУ</i>	21.02.77			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	<i>БО</i>	24.03.77			
				СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

№ 3

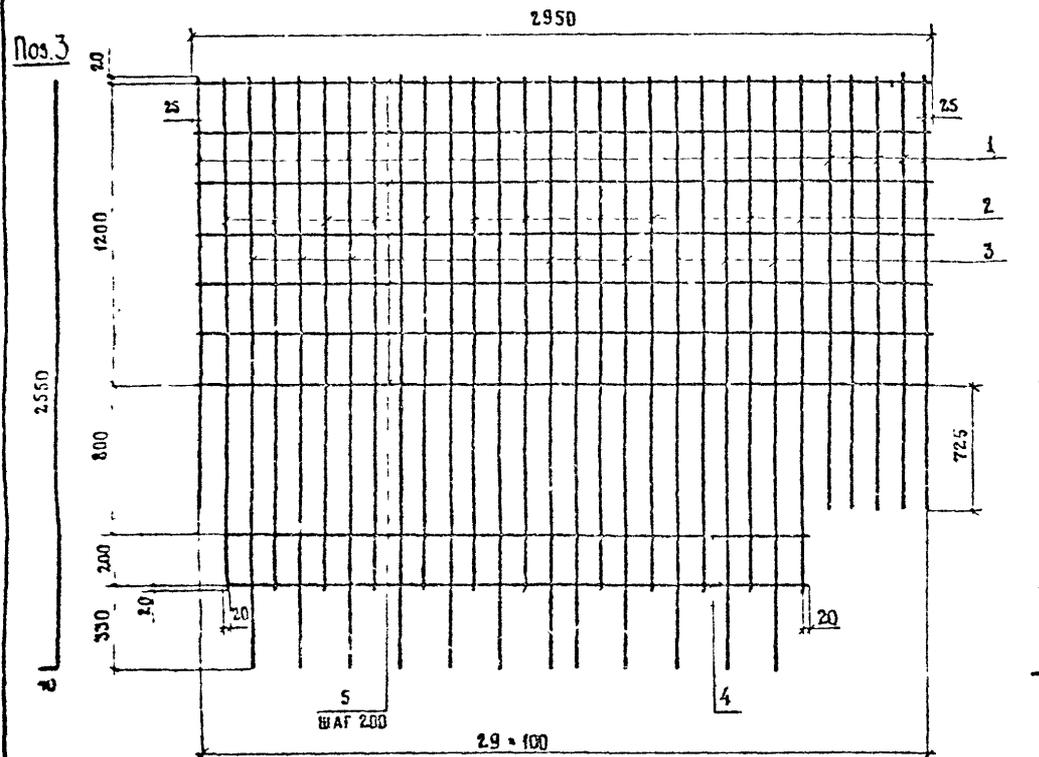


МАРКА	Поз	Наименование	Кол	Масса сд., кг	Масса, кг
С-ТА II-19	1	∅ 10 А II, ℓ = 1945	6	1.2	58.8
	2	10 А II, ℓ = 2240	12	1.4	
	3	10 А II, ℓ = 2590	12	1.6	
	4	10 А II, ℓ = 2340	2	1.5	
	5	10 А II, ℓ = 2950	7	1.8	
С-ТА III-19	1	∅ 10 А III, ℓ = 1945	6	1.2	58.8
	2	10 А III, ℓ = 2240	12	1.4	
	3	10 А III, ℓ = 2590	12	1.6	
	4	10 А III, ℓ = 2340	2	1.5	
	5	10 А III, ℓ = 2950	7	1.8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Смир</i>	28.03.84	3.503.1-81.2-1-45
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Коз</i>	28.03.84	
ГЛАВ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Коз</i>	27.03.84	СЕТКА С-ТА II-19
ГИП	МАРКИН	<i>М. Маркин</i>	25.03.84	
РУК. БРГ	СТАРОВА	<i>С. Старова</i>	27.03.84	С-ТА III-19
СТ. ИИЖ.	ЧУПРИНА	<i>М. Чуприна</i>	24.03.84	
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	<i>В. Боркин</i>	24.03.84	СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С - ТА II - 20	1	∅ 10 А II, ℓ = 1945	6	1,2	58,8
	2	10 А II, ℓ = 2240	12	1,4	
	3	10 А II, ℓ = 2590	12	1,6	
	4	10 А II, ℓ = 2340	2	1,5	
	5	10 А II, ℓ = 2950	7	1,8	
С - ТА III - 20	1	∅ 10 А III, ℓ = 1945	6	1,2	58,8
	2	10 А III, ℓ = 2240	12	1,4	
	3	10 А III, ℓ = 2590	12	1,6	
	4	10 А III, ℓ = 2340	2	1,5	
	5	10 А III, ℓ = 2950	7	1,8	

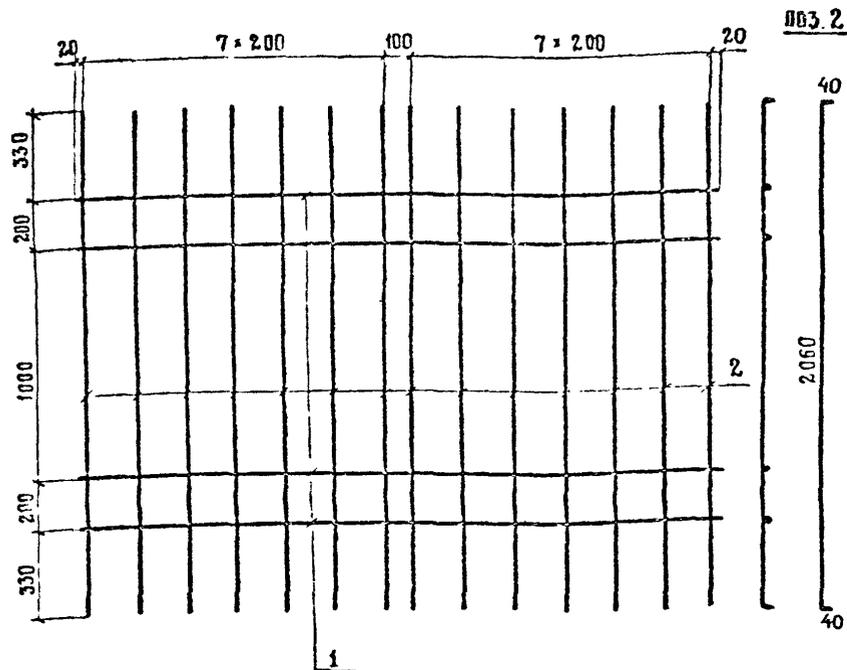
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-ТТ

Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	27.05.81	3. 503.1 - 81.2 - 1 - 46	СЕТКА С - ТА II - 20 С - ТА III - 20	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ВРС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	27.05.81			Р	1	
ГА. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	27.05.81			СВЯЗДОРПРОЕКТ		
ГИД	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	27.05.81					
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	27.05.81					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	27.05.81					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	25.05.81					

Формат А3

1318/5

78



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА КГ
С-ТАШ-21	1	∅ 10 А I, ℓ = 2940	4	1.8	29.6
	2	10 А II, ℓ = 2140	16	1.4	
С-ТАШ-21	1	∅ 10 А I, ℓ = 2940	4	1.8	29.6
	2	10 А III, ℓ = 2140	16	1.4	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	21.03.88
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	21.03.88
ГА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	21.03.88
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	21.03.88
РУК. БР.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	21.03.88
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	21.03.88
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	21.03.88

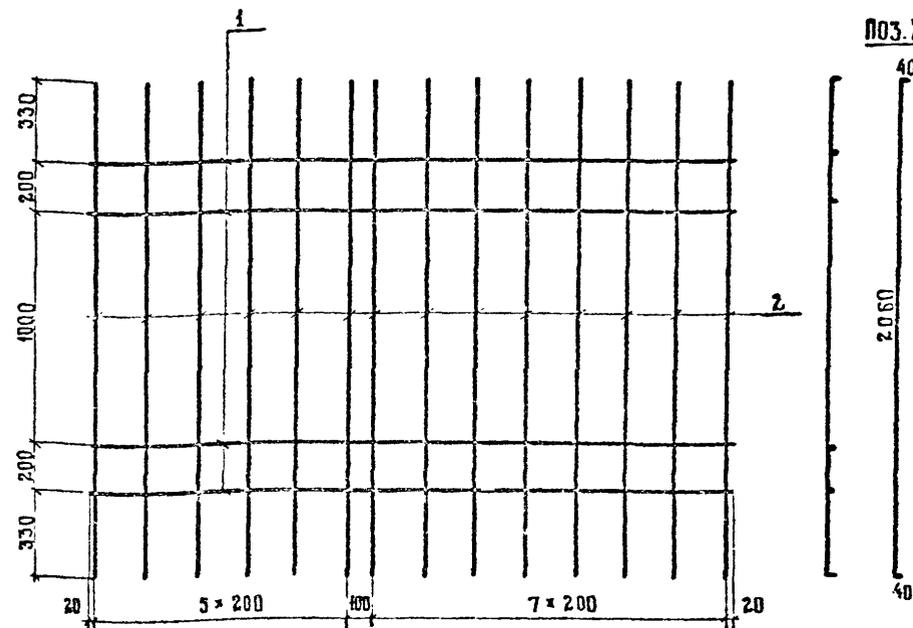
3. 503.1-81.2-1-47

СЕТКА С-ТАШ-21
С-ТАШ-21

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С-ТАШ-22	1	∅ 10 А I, ℓ = 2640	4	1.6	26.0
	2	10 А II, ℓ = 2140	14	1.4	
С-ТАШ-22	1	∅ 10 А I, ℓ = 2640	4	1.6	26.0
	2	10 А III, ℓ = 2140	14	1.4	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	21.03.88
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	21.03.88
ГА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	21.03.88
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	21.03.88
РУК. БР.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	21.03.88
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	21.03.88
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	21.03.88

3. 503.1-81.2-1-48

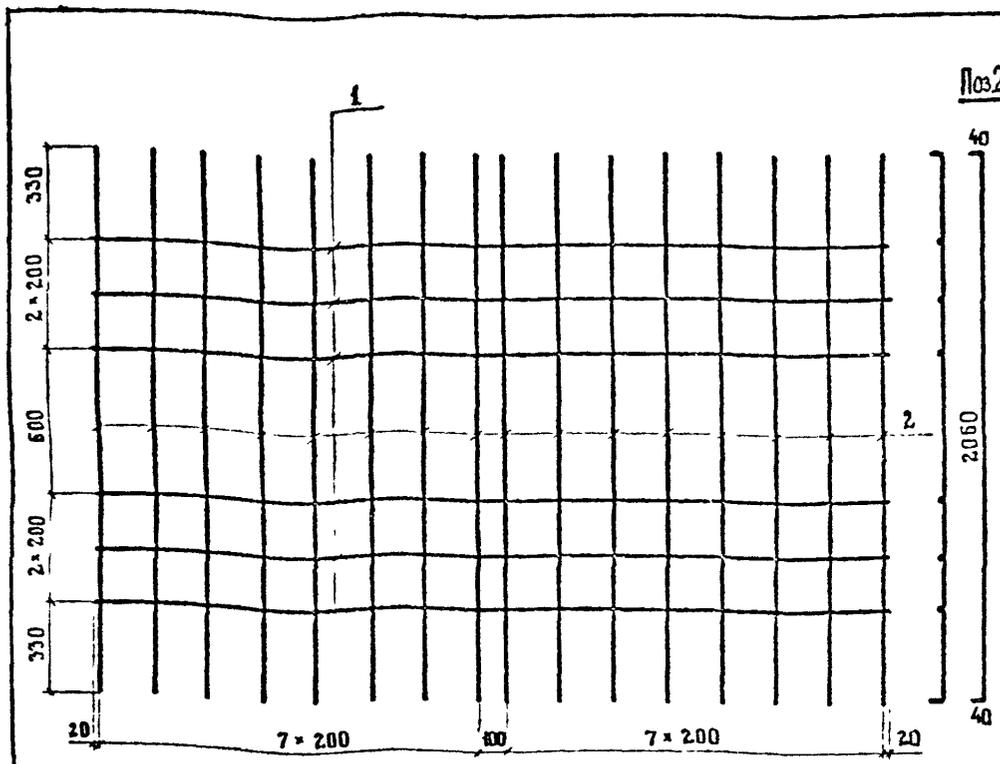
СЕТКА С-ТАШ-22
С-ТАШ-22

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А4

17.10/5

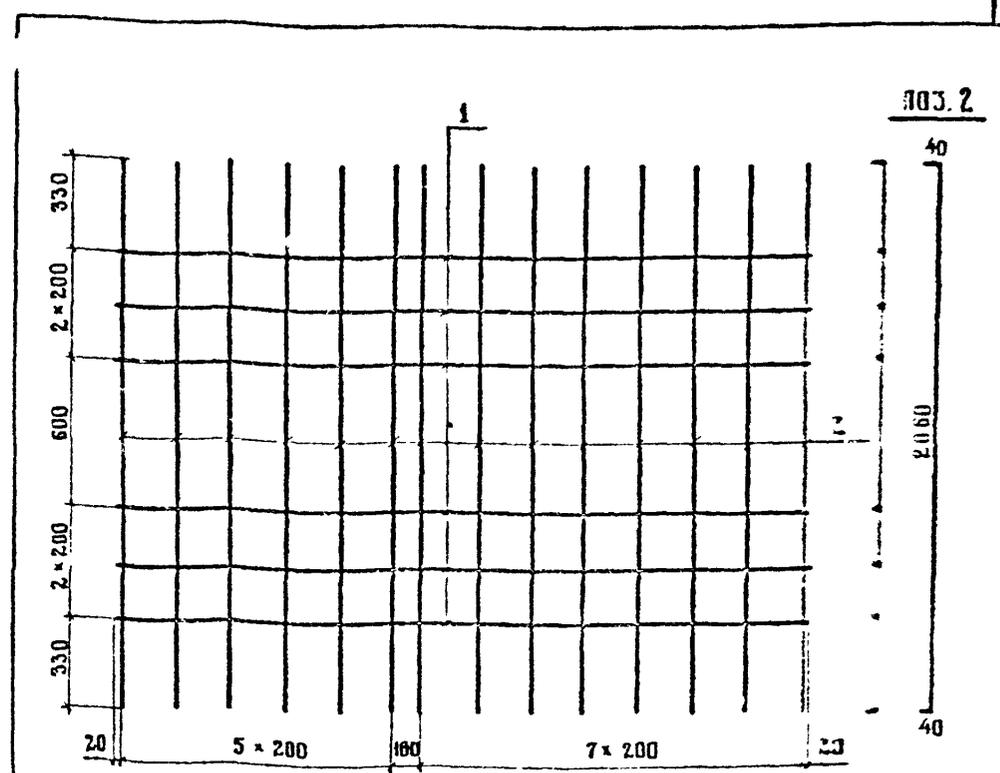


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-23	1	∅ 10 А II, ℓ = 2940	6	1.8	33.2
	2	10 А II, ℓ = 2140	16	1.4	
С-ТА III-23	1	∅ 10 А III, ℓ = 2940	6	1.8	33.2
	2	10 А III, ℓ = 2140	16	1.4	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	24.02.77	3. 503. 1-81.2-1-49	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	24.02.77				
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	24.01.77	СЕТКА	Р	1	СОЮЗДОПРОЕКТ
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	24.01.77				
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	23.01.77				
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	23.01.77				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	23.02.77				

ФОРМАТ А4



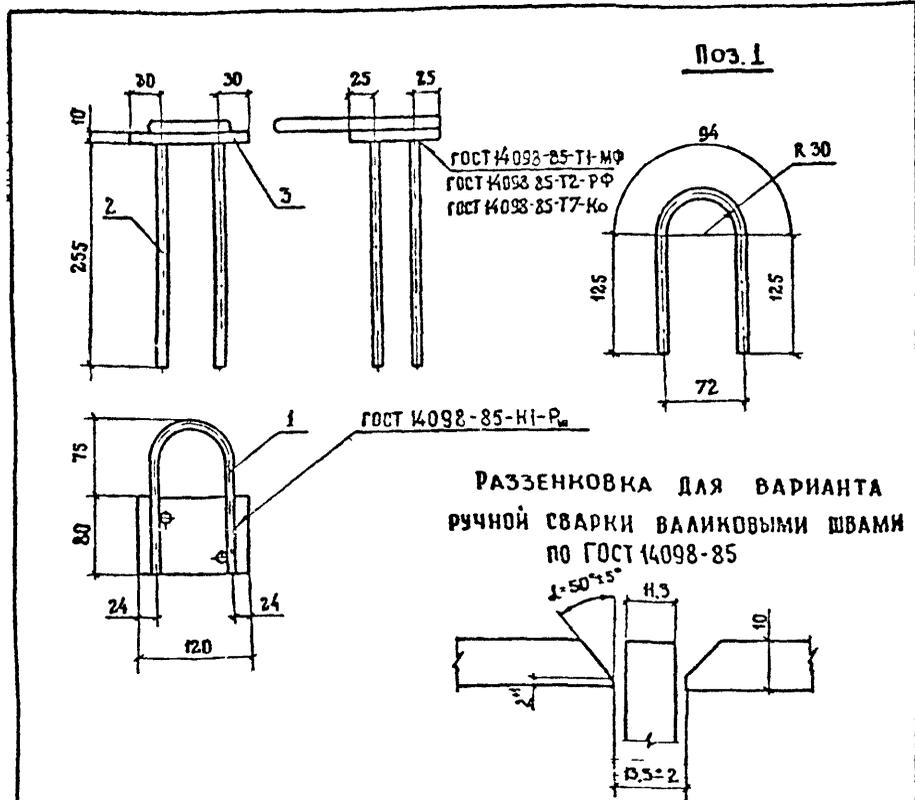
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-24	1	∅ 10 А II, ℓ = 2640	6	1.5	29.2
	2	10 А II, ℓ = 2140	14	1.4	
С-ТА III-24	1	∅ 10 А III, ℓ = 2640	6	1.5	29.2
	2	10 А III, ℓ = 2140	14	1.4	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	24.02.77	3. 503. 1-81.2-1-50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	24.02.77				
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	24.01.77	СЕТКА	Р	1	СОЮЗДОПРОЕКТ
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	24.01.77				
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	23.01.77				
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	23.01.77				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	23.02.77				

Формат А4

1318/5 80

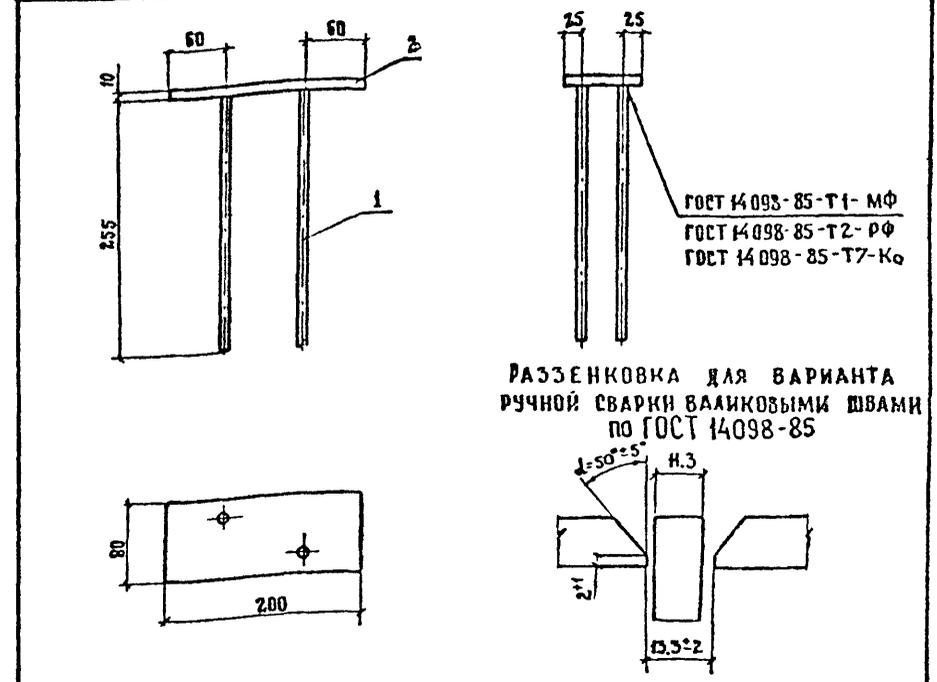


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-1	1	∅ 10 А I, ℓ = 344	1	0,2	1,4
	2	∅ 10 А II, ℓ = 270	2	0,2	
	3	— 10 × 80, ℓ = 120	1	0,8	
МН-ТАШ-1	1	∅ 10 А I, ℓ = 340	1	0,2	1,4
	2	∅ 10 А II, ℓ = 270	2	0,2	
	3	— 10 × 80, ℓ = 120	1	0,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

Н КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Сорокин</i>	25.02.81	3.503.1-81.2-1-51	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ	МН-ТАШ-1; МН-ТАШ-1	СОЮЗДОРПРОЕКТ
НАЧ ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	27.03.81							
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Сорокин</i>	28.03.81							
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	28.03.81							
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.81							
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	28.03.81							
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.81							

ФОРМАТ А4

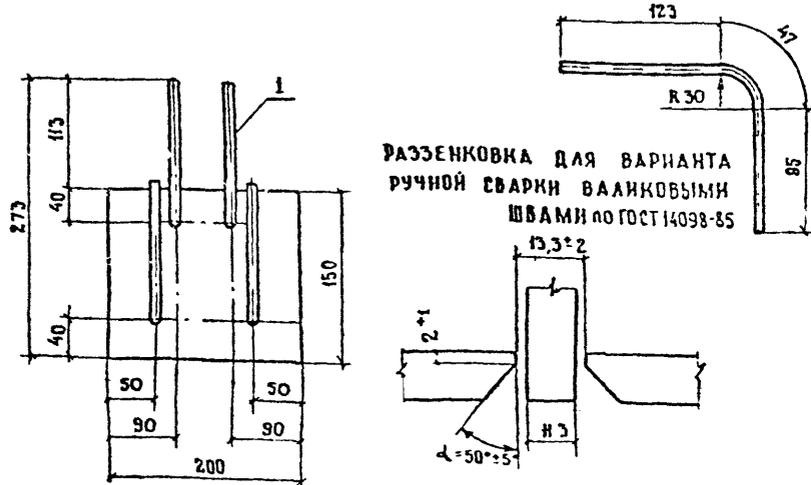
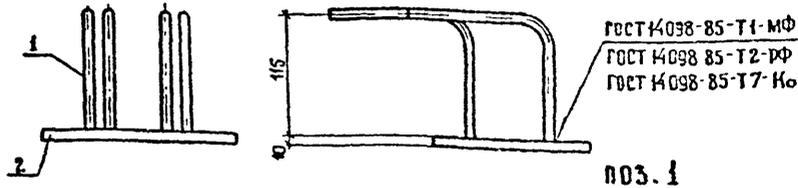


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-2	1	∅ 10 А II, ℓ = 270	2	0,2	1,7
	2	— 10 × 80, ℓ = 200	1	1,5	
МН-ТАШ-2	1	∅ 10 А III, ℓ = 270	2	0,2	1,7
	2	— 10 × 80, ℓ = 200	1	1,5	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

Н КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Сорокин</i>	28.03.81	3.503.1-81.2-1-52	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ	МН-ТАШ-2; МН-ТАШ-2	СОЮЗДОРПРОЕКТ
НАЧ ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	28.03.81							
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Сорокин</i>	28.03.81							
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	28.03.81							
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.81							
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	28.03.81							
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.81							

ФОРМАТ А4

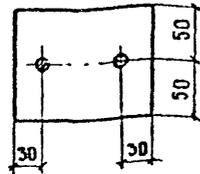
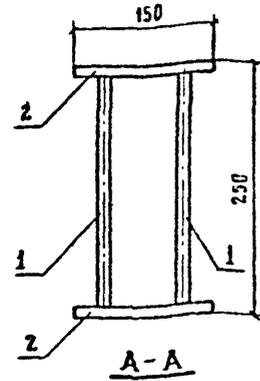


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ЕД. КГ
МН-ТАИ-3	1	∅ 10 А II ℓ = 270	4	0,2	33
	2	- 10 × 150 ℓ = 200	1	2,5	
МН-ТАШ-3	1	∅ 10 А III ℓ = 270	4	0,2	33
	2	- 10 × 150 ℓ = 200	1	2,5	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.81	3.503.1-81.2-1-55	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАИ-3; МН-ТАШ-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТДЕЛА	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.81			Р	1	
ГА. СЛЕД.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.81			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	25.03.81					
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	25.03.81					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	25.03.81					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	25.03.81					

ФОРМАТ А4

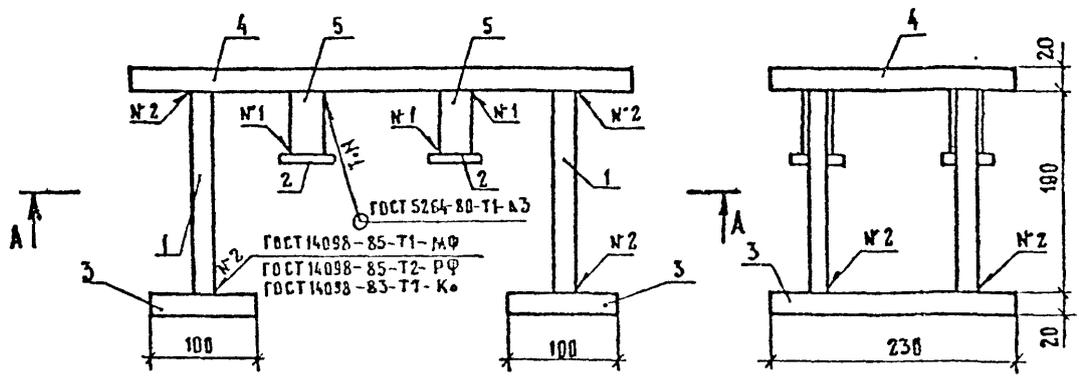


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
МН-ТАИ-4	1	∅ 12 А II ℓ = 250	2	0,2	2,8
	2	- 10 × 100 ℓ = 150	2	1,2	
МН-ТАШ-4	1	∅ 12 А III ℓ = 250	2	0,2	2,8
	2	- 10 × 100 ℓ = 150	2	1,2	

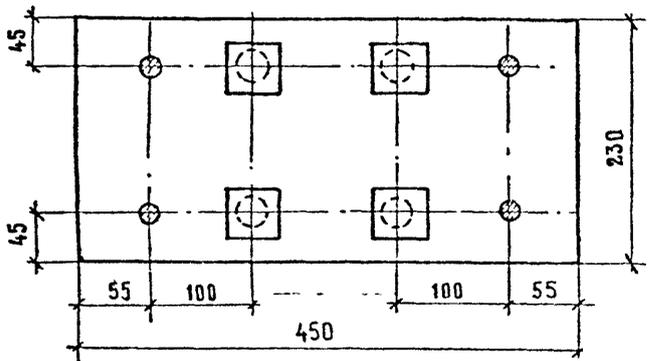
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.81	3.503.1-81.2-1-54	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАИ-4; МН-ТАШ-4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТДЕЛА	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.81			Р	1	
ГА. СЛЕД.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.81			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	25.03.81					
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	25.03.81					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	25.03.81					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	25.03.81					

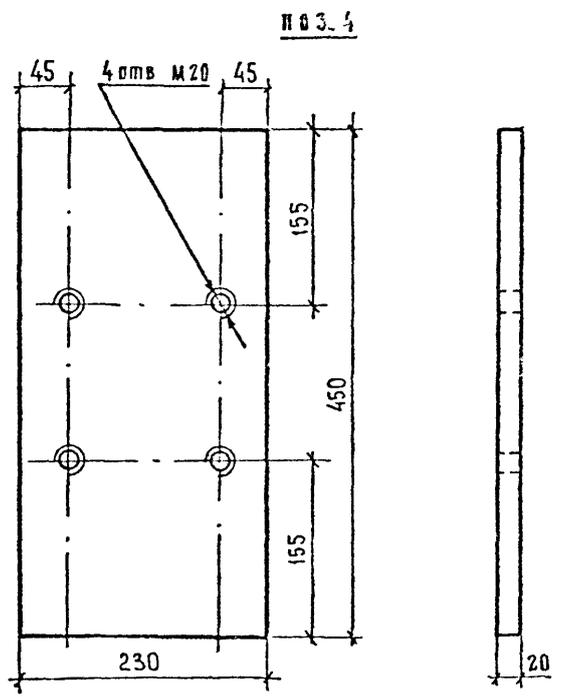
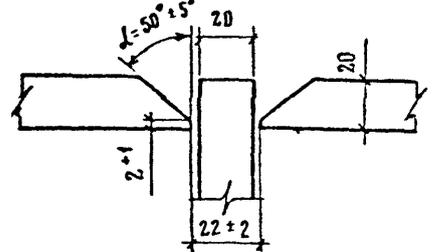
ФОРМАТ А4



A - A



РАЗРЕЗКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА
РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 14098-85



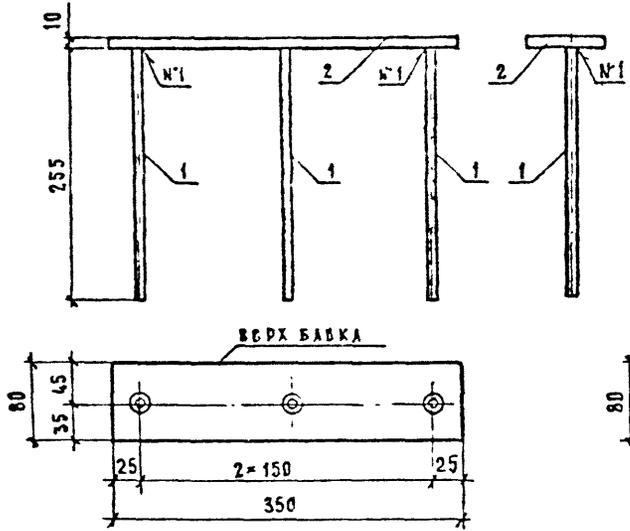
МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-5	1	∅ 18 АII, ℓ=220	4	0,5	21,1
	2	- 10×50, ℓ=50	4	0,2	
	3	- 20×100, ℓ=230	2	0,5	
	4	- 20×230, ℓ=450	1	16,9	
	5	○ 28×2,5, ℓ=60	4	0,1	
МН-ТАШ-5	1	∅ 18 АIII, ℓ=220	4	0,5	21,1
	2	- 10×50, ℓ=50	4	0,2	
	3	- 20×100, ℓ=230	2	0,5	
	4	- 20×230, ℓ=450	1	16,9	
	5	○ 28×2,5, ℓ=60	4	0,1	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

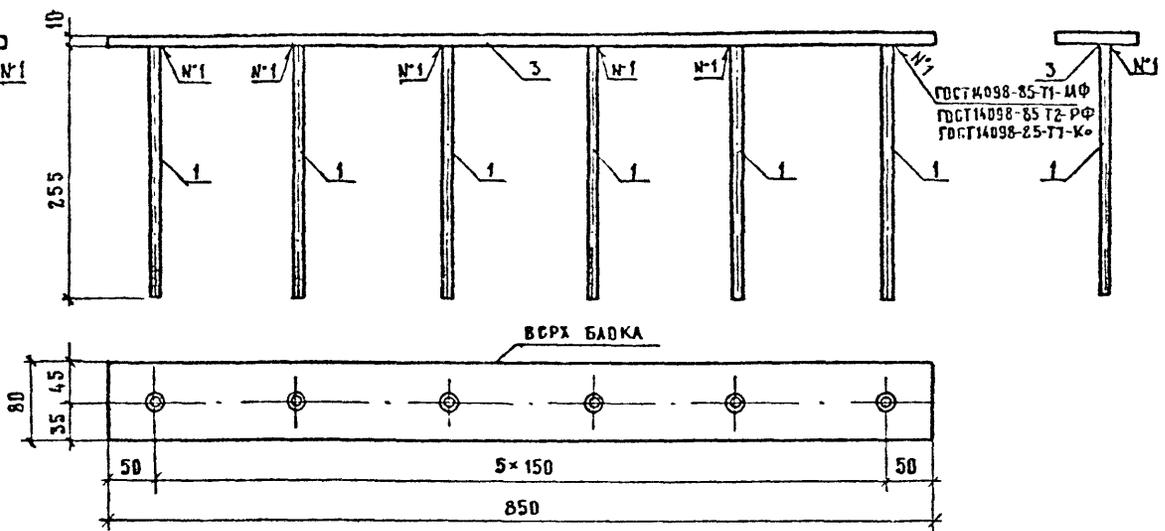
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	28.03.85	3503.1-81.2-1-55	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-5 ; МН-ТАШ-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	28.03.85			Р		1
ГЛ СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	28.03.85	СОЮЗДОРПРОСКТ				
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	28.03.85					
РУКВРГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.85					
БШ ИНЖ	ЧУЛРИНА	<i>Чулрина</i>	28.03.85					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.85					

Формат А3

МН-6

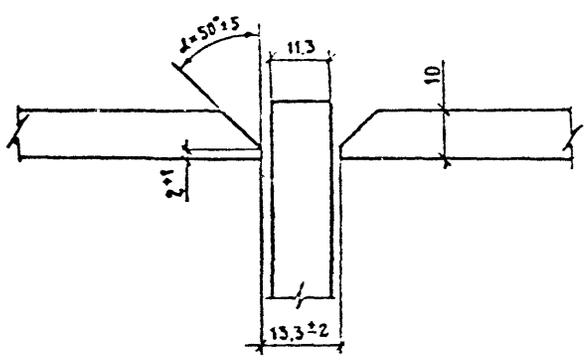


МН-7



ГОСТ 14098-85 Т1-ИФ
ГОСТ 14098-85 Т2-РФ
ГОСТ 14098-85 Т1-Кс

РАЗБОРКА ДЛЯ ВАРИАНТА
РУЧНОЙ СВАРКИ ВАКУУМНЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 14098-85



МАРКА ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНОГО	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА Б.Д., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНОГО
МН-ТАШ-6	1	∅ 10 АЦ, ℓ = 265	3	0,2	2,9
	2	-10×80, ℓ = 350	1	2,3	
МН-ТАШ-6	1	∅ 10 АШ, ℓ = 265	3	0,2	2,9
	2	-10×80, ℓ = 350	1	2,3	
МН-ТАШ-7	1	∅ 10 АЦ, ℓ = 265	6	0,2	6,5
	3	-10×80, ℓ = 850	1	5,3	
МН-ТАШ-7	1	∅ 10 АШ, ℓ = 265	6	0,2	6,5
	3	-10×80, ℓ = 850	1	5,3	

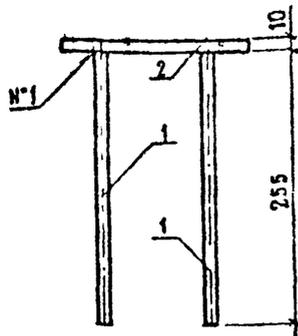
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МН-ТАШ-6, МН-ТАШ-6, МН-ТАШ-7, МН-ТАШ-7			Р		1
СНДЮЭОРПРОЕКТ					

Формат А3

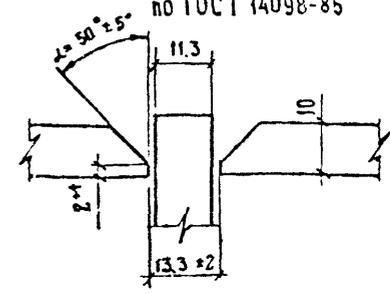
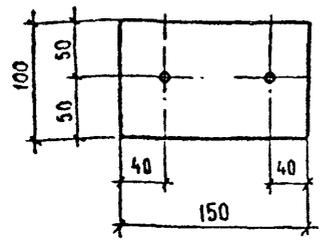
1318/5

84



ГОСТ 14098-85 Т1-МФ
ГОСТ 14098-85 Т2-РФ
ГОСТ 14098-85 Т7-К₀

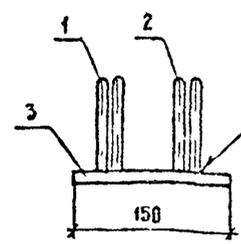
РАЗЪЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ
СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 14098-85



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАII-8	1	∅ 10АЦ, ℓ = 270	2	0,2	2,0
	2	— 10 × 100, ℓ = 150	1	1,6	
МН-ТАIII-8	1	∅ 10АШ, ℓ = 270	2	0,2	2,0
	2	— 10 × 100, ℓ = 150	1	1,6	

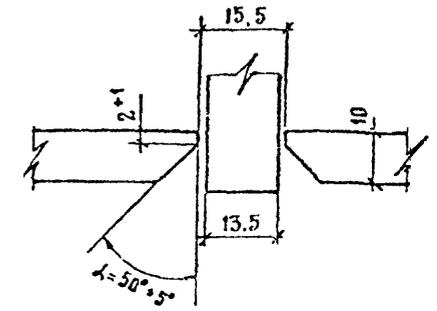
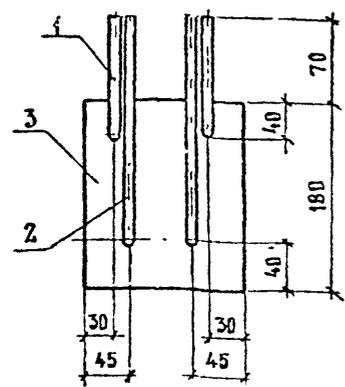
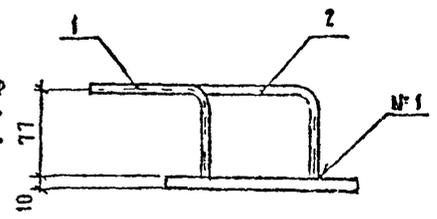
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАII-8; МН-ТАIII-8				СТАЛИ Р	АНСМ 1	АНСМОВ 1
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	НАЧ ДИС	ПОСТОВОЙ	3.503.1-81.2-1-57		
ГАС СПСЦ	ИВЯНСКИЙ	ГИП	МАРКИН	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК ВРНГ	СТАРОВА	СТ ИНЖ	ЧУПРИНА	ФОРМАТ А4		
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН					



ГОСТ 14098-85 Т1-МФ
ГОСТ 14098-85 Т2-РФ
ГОСТ 14098-85 Т7-К₀

РАЗЪЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ
СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 14098-85

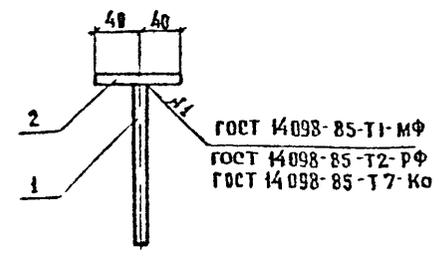
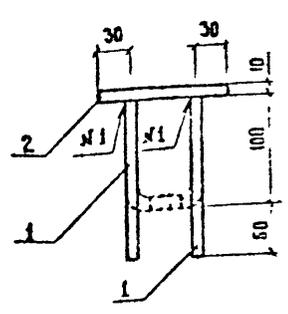


МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАII-9	1	∅ 12АЦ, ℓ = 132	2	0,1	2,7
	2	∅ 12АЦ, ℓ = 272	2	0,2	
	3	— 10 × 180, ℓ = 150	1	2,1	
МН-ТАIII-9	1	∅ 12АШ, ℓ = 132	2	0,1	2,7
	2	∅ 12АШ, ℓ = 272	2	0,2	
	3	— 10 × 180, ℓ = 150	1	2,1	

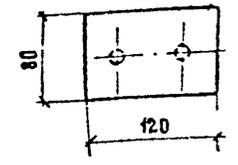
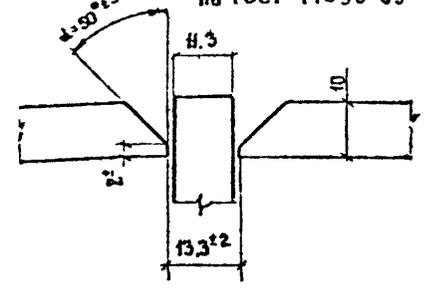
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАII-9; МН-ТАIII-9				СТАЛИ Р	АНСМ 1	АНСМОВ 1
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	НАЧ ДИС	ПОСТОВОЙ	3.503.1-81.2-1-58		
ГАС СПСЦ	ИВЯНСКИЙ	ГИП	МАРКИН	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК ВРНГ	СТАРОВА	СТ ИНЖ	ЧУПРИНА	ФОРМАТ А4		
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН					

Формат А4



РАЗЗЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ
СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 14098-85

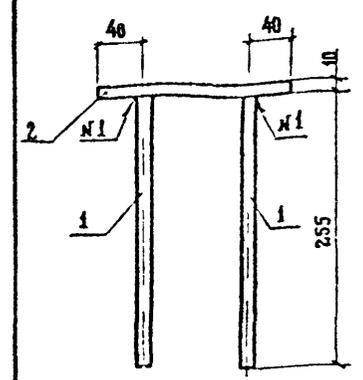


МАРКА	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-10	1	∅ 10 А.Ш. ℓ = 160	2	0.1	1.0
	2	- 10 × 80, ℓ = 120	1	0.8	
МН-ТАШ-10	1	∅ 10 А.Ш. ℓ = 160	2	0.1	1.0
	2	- 10 × 80, ℓ = 120	1	0.8	

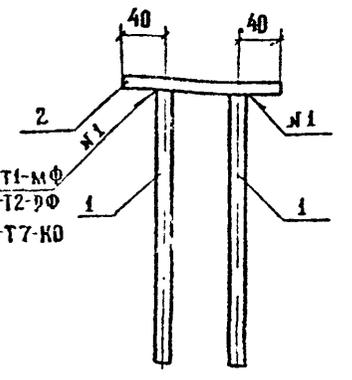
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ		3.503.1-81.2-1-59
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ		
РА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ		
ГМП	МАРКИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ АИСТ АИСТОВ
РУК БРИГ	СТАРОВА	МН-ТА-II-10; МН-ТА-III-10	Р 1
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН		

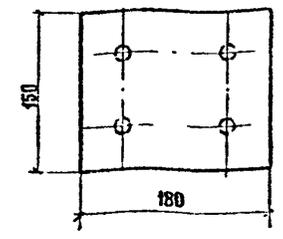
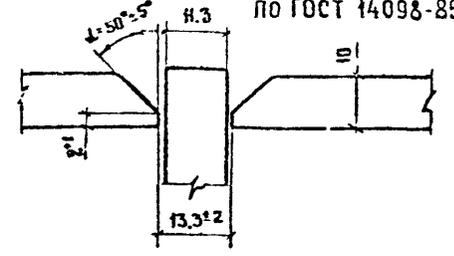
ФОРМАТ А4



ГОСТ 14098-85 Т1-МФ
ГОСТ 14098-85-Т2-РФ
ГОСТ 14098-85-Т7-К0



РАЗЗЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ
СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ
ПО ГОСТ 14098-85



МАРКА	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-II	1	∅ 10 А.Ш. ℓ = 265	4	0.2	2.9
	2	- 10 × 180, ℓ = 150	1	2.1	
МН-ТАШ-II	1	∅ 10 А.Ш. ℓ = 265	4	0.2	2.9
	2	- 10 × 180, ℓ = 150	1	2.1	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ		3.503.1-81.2-1-60
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ		
РА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ		
ГМП	МАРКИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ АИСТ АИСТОВ
РУК БРИГ	СТАРОВА	МН-ТА-II-II; МН-ТА-III-II	Р 1
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН		

ФОРМАТ А4

1318/5 | 86

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ			АРМАТУРА КЛАССА, КГ						ПРОКАТ, КГ				
	А-ІІ		ВСЕГО	А-І		А-ІІ		ПРОКАТ, КГ			ВСЕГО, КГ			
	ГОСТ 5781-82*	ИТОГО		ГОСТ 5781-82*	ИТОГО	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5031-81.2-1-ТТ	ИТОГО	ГОСТ 8732-78*		ИТОГО		
Ø10	Ø10		Ø10	Ø18		Ø10	Ø20	Ø28×2,5						
T75.15 - TA II -1	71,5	71,5	71,5	0,6	0,6	5,2	2,0	7,2	15,8	17,9	0,4	34,1	41,9	113,4
T75.15 - TA II -2	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7
T75.15 - TA II -3	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7
T75.35 - TA II -1	103,5	103,5	103,5	0,6	0,6	5,2	-	5,2	15,0	-	-	15,0	20,8	124,3
T75.35 - TA II -2	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3
T75.35 - TA II -3	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3
T75.60 - TA II -1	119,4	119,4	119,4	0,6	0,6	6,0	-	6,0	15,0	-	-	15,0	21,6	141,0
T75.60 - TA II -2	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0
T75.60 - TA II -3	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0
T150.15 - TA II -1	93,8	93,8	93,8	0,8	0,8	5,6	2,0	7,6	16,6	17,9	0,4	34,9	43,3	137,1
T150.15 - TA II -2	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9
T150.15 - TA II -3	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9
T150.35 - TA II -1	125,2	125,2	125,2	0,8	0,8	5,6	-	5,6	15,8	-	-	15,8	22,2	147,4
T150.35 - TA II -2	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9
T150.35 - TA II -3	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9
T150.60 - TA II -1	141,1	141,1	141,1	0,8	0,8	6,4	-	6,4	17,9	-	-	17,9	25,1	166,2
T150.60 - TA II -2	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7
T150.60 - TA II -3	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7

Н.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	20.03.85	3.503.1-81.2-1-61 РС						
НАЧ. ОИС	ПОСТОВЫЙ	<i>Постовый</i>	21.03.85							
ГА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	22.03.85							
Г. И. П.	МАРКИН	<i>Маркин</i>	23.03.85							
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	24.03.85	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	25.03.85							
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	26.03.85	<table border="1"> <tr> <td>СТАЛЬ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </table>	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	4
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ								
Р	1	4								

Формат А3

1318/5 87

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, кг			АРМАТУРА КЛАССА, кг						ПРОКАТ, кг				ВСЕГО, КГ
	А-III		ВСЕГО	А-I		А-III		ИТОГО	ПРОКАТ, кг					
	ГОСТ 5781-82* Ø 10	ИТОГО		ГОСТ 5781-82* Ø 10	ИТОГО	ГОСТ 5781-82* Ø 10 Ø 18			ГОСТ 3503.1-81.2-1-ТТ Ø 10 Ø 20		ГОСТ 8732-78* Ø 28×2,5	ИТОГО		
T.75.15 - TA III-1	71,5	71,5	71,5	0,6	0,6	5,2	2,0	7,2	15,8	17,9	0,4	34,1	41,9	113,4
T.75.15 - TA III-2	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7
T.75.15 - TA III-3	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7
T.75.35 - TA III-1	103,5	103,5	103,5	0,6	0,6	5,2	-	5,2	15,0	-	-	15,0	20,8	124,3
T.75.35 - TA III-2	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3
T.75.35 - TA III-3	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3
T.75.60 - TA III-1	119,4	119,4	119,4	0,6	0,6	6,0	-	6,0	15,0	-	-	15,0	21,6	141,0
T.75.60 - TA III-2	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0
T.75.60 - TA III-3	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0
T.150.15 - TA III-1	93,8	93,8	93,8	0,8	0,8	5,6	2,0	7,6	16,6	17,9	0,4	34,9	43,3	137,1
T.150.15 - TA III-2	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9
T.150.15 - TA III-3	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9
T.150.35 - TA III-1	125,2	125,2	125,2	0,8	0,8	5,6	-	5,6	15,8	-	-	15,8	22,2	147,4
T.150.35 - TA III-2	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9
T.150.35 - TA III-3	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9
T.150.60 - TA III-1	141,1	141,1	141,1	0,8	0,8	6,4	-	6,4	17,9	-	-	17,9	25,1	166,2
T.150.60 - TA III-2	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7
T.150.60 - TA III-3	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7

3.503.1-81.2-1-1-61PC.

ЛИСТ

2

Формат А3

1311

88

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСЧЕТ КГ
	АРМАТУРА КЛАССА, кг			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА, кг				ПРОКАТ, КГ				ВСЕГО, КГ						
	А-I		А-II		А-I		А-II		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 3503 1-81 2-1-ТТ			ИТОГО					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8732-78*								
	Ø8	Ø10	Ø10		Ø16	Ø10	Ø12	Ø18	Ø10	Ø20	Ø28×8,5								
ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО										
РП15-ТАII-1	-	-	-	65,3	-	65,3	65,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	92,0
РП15-ТАII-2	-	-	-	57,3	-	57,3	57,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	84,0
РП60-ТАII-1	-	-	-	128,4	-	128,4	128,4	0,8	0,8	2,0	-	-	2,0	4,8	-	-	4,8	7,6	136,0
РП60-ТАII-2	-	-	-	114,2	-	114,2	114,2	0,8	0,8	2,0	-	-	2,0	4,8	-	-	4,8	7,6	114,0
ОБ15-ТАII-1	-	-	-	60,1	-	60,1	60,1	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,8
ОБ15-ТАII-2	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,8
ОБ15-ТАII-3	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,8
ОБ60-ТАII-1	-	-	-	113,2	-	113,2	113,2	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	125,0
ОБ60-ТАII-2	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,8
ОБ60-ТАII-3	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,8
ББ35-ТАII-1	-	1,0	1,0	27,0	47,0	74,0	75,0	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	80,8
ББ35-ТАII-2	-	1,0	1,0	23,4	40,0	63,4	64,4	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	70,0
К-ТАII-1	17,0	1,0	18,0	-	-	-	18,0	-	-	1,6	2,4	-	4,0	14,8	-	-	14,8	18,8	36,8
К-ТАII-2	6,5	1,0	7,5	-	-	-	7,5	-	-	0,6	-	-	0,6	2,4	-	-	2,4	3,0	10,5

3.503.1 - 81.2 - 1 - 61PC

Лист 3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД КГ
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА, КГ				ПРОКАТ, КГ				ВСЕГО, КГ			
	А-I			А-III				А-I		А-III		ГОСТ СМ. 35031-812-1-ТТ		ГОСТ 8732-78*					
	ГОСТ 5781-82*		ИТОГО	ГОСТ 5781-82*		ИТОГО		ГОСТ 5781-82*	ИТОГО	ГОСТ 5781-82*			ИТОГО	ГОСТ СМ. 35031-812-1-ТТ	ГОСТ 8732-78*		ИТОГО		
	Ø8	Ø10		Ø10	Ø14					Ø10	Ø12	Ø18						Ø10	
РП15-ТАIII-1	-	-	-	65,3	-	65,3	65,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	92,0
РП15-ТАIII-2	-	-	-	57,3	-	57,3	57,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	84,0
РП60-ТАIII-1	-	-	-	128,4	-	128,4	128,4	0,8	0,8	2,0	-	-	2,8	4,8	-	-	4,8	7,6	136,0
РП60-ТАIII-2	-	-	-	114,2	-	114,2	114,2	0,8	0,8	2,0	-	-	2,8	4,8	-	-	4,8	7,6	114,2
РБ15-ТАIII-1	-	-	-	60,1	-	60,1	60,1	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,8
ОБ15-ТАIII-2	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,2
ОБ15-ТАIII-3	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,2
ОБ60-ТАIII-1	-	-	-	113,2	-	113,2	113,2	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	125,1
ОБ60-ТАIII-2	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,3
ОБ60-ТАIII-3	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,3
ББ35-ТАIII-1	-	1,0	1,0	27,0	36,0	63,0	64,0	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	69,6
ББ35-ТАIII-2	-	1,0	1,0	23,4	31,0	54,4	55,4	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	61,0
К-ТАIII-1	17,0	1,0	18,0	-	-	-	18,0	-	-	1,6	2,4	-	4,0	14,8	-	-	14,8	18,8	36,8
К-ТАIII-2	6,5	1,0	7,5	-	-	-	7,5	-	-	0,6	-	-	0,6	2,4	-	-	2,4	3,0	10,5

3.503.1-81.2-1-61 РС АНСТ
4

Формат А3